flexovit

IL PROGRAMMA FLEXOVIT INDUSTRIAL

Una completa gamma di prodotti:

Troncatori e mole a centro depresso

Dischi diamantati

Abrasivi rigidi, Flessibili, Frese e Spazzole metalliche

Indice

2 **INTRODUZIONE**
2 Programma Flexovit Industrial
2 Training
3 La storia del brand Flexovit
3 Una Prospettiva Istituzionale
4 Come Usare il Catalogo
4 Come Ordinare
5 La nostra Responsabilità la Sicurezza, la Salute e l'Ambiente

7 **ABRASIVI FLESSIBILI**
8 Informazioni tecniche
17 Fogli per carteggiatura a mano
21 Rotoli in carta e tela
29 Dischi e strisce in carta
35 Dischi in fibra
41 Dischi lamellari
49 Ruote lamellari
55 Nastri
63 Spirabands
67 Dischetti abrasivi a cambio rapido

73 **FLEXBRITE**
74 Informazioni tecniche
77 Fogli e rotoli
79 Dischi Flexclean
83 Ruote lamellari
85 Spugne abrasive
87 Prodotti per la satinatura

91 **TRONCATORI PIANI E MOLE A CENTRO DEPRESSO**
92 Informazioni tecniche
105 Mole per smerigliatrici angolari
117 Mole di piccolo diametro
119 Fonderia
123 Rotaie
125 Mole di diametro grande

129 **DISCHI DIAMANTATI**
130 Informazioni tecniche
137 Smerigliatrici angolari
141 Tagliapiastrelle e sega da edilizia
143 Mototroncatrice e sega da pavimento

145 **ABRASIVI RIGIDI**
146 Informazioni tecniche
159 Mole da rettifica
165 Mole a disco da banco
167 Mole a tazza
169 Ravvivatori
171 Pietre
175 Mole con gambo
177 Troncatori a legante organico

179 **FRESE AL CARBURO DI TUNGSTENO**

195 **SPAZZOLE METALLICHE**

Introduzione

Programma Flexovit Industrial

Flexovit offre un'ampia gamma di prodotti abrasivi: Abrasivi Flessibili, Troncatori e Mole a centro depresso, Mole da rettifica, Abrasivi rigidi, Super Abrasivi, Dischi diamantati e Accessori.

Flexovit fornisce per tutte le applicazioni industriali prodotti e soluzioni ottimali per soddisfare qualsiasi esigenza di carteggiatura, levigatura, taglio dei materiali da costruzione, materiali in acciaio e altri metalli, rettifica o affilatura, nel campo della manutenzione, riparazione, lavorazione del legno, della costruzione, nell'industria meccanica e per fonderia.

Flexovit con la sua esperienza contribuisce e risponde ad ogni richiesta del mercato e del cliente. Flexovit, da sempre impegnata a migliorare la qualità dei suoi prodotti, occupa una posizione di leader di mercato, offrendo soluzioni e prodotti innovativi per tutte le applicazioni dove si utilizzano prodotti abrasivi.

Flexovit oggi offre una vasta gamma di **Prodotti ad Alte Performances**, come:
- **73A:** Mole rigide con abrasivo ceramicato
- **FX 770:** Disco in fibra con abrasivo ceramicato
- **SX 673:** Nastro in Poliestere con abrasivo allo zirconio
- **Megaline:** Dischi lamellari, Mole Sottili e Dischi Diamantati

Il programma Flexovit include un'ampia gamma di prodotti abrasivi di qualità ad un ottimo rapporto prezzo / qualità nel mercato industriale:

'Best': Prodotti abrasivi ed industriali ad Alte performance per un uso nelle applicazioni tecniche. Offrono risultati eccezionali come per esempio Megaline 73A FX770.
'Better': Migliorare le performance di prodotti tecnici progettati per usi specifici: Flexovit Taglio Sottile, Flexovit GP Laser...
'Good': Prodotti abrasivi di buon livello qualitativo, per applicazioni generiche, gamma di fascia economica: Speedoflex, KJ313, FX370...

Inoltre ci sono innumerevoli gamme di prodotti che giocano un ruolo decisivo nello sviluppo di Flexovit sul mercato in molte aree industriali:
- ***Flexbrite:** una serie nuova e completa di abrasivi in panno tessuto non tessuto*
- ***Superabrasivi:** prodotti di alte performance per operazioni di ravvivatura e di rettifica*

Centre of Excellence

Il nostro obiettivo è stabilire un rapporto duraturo con la nostra clientela, ponendo grande attenzione sulla suddivisione dei nostri compiti professionali e sulla conoscenza dei processi applicativi, mantenendovi aggiornati sui continui sviluppi industriali.

Il nostro centro di eccellenza di Corsico (Milano) offre spazi attrezzati e momenti di formazione tecnica applicativa dei prodotti abrasivi utilizzati in tutti i mercati industriali.

Training

I corsi di formazione sono organizzati per condividere le esperienze, per formare i tecnici e favorire la stretta collaborazione tra il nostro personale e la clientela con lo scopo di scegliere la soluzione più indicata, valutando le esigenze per migliorare la vostra produttività.

Nel caso foste interessati a partecipare, siete pregati di contattare il personale di vendita Flexovit.

La Storia del Brand Flexovit

Fondata nel 1958 in Olanda, Flexovit ha iniziato a produrre mole a centro depresso e troncatori rinforzati. Fra gli anni '60 e '70, Flexovit inizia ad esportare i suoi prodotti abrasivi in Europa, acquisendo un ruolo sempre più di prestigio nel settore. La ricerca e la tecnologia del processo produttivo, unite all'alta qualità delle materie prime utilizzate, hanno consentito la realizzazione di prodotti innovativi e performanti. Grazie a queste competenze, Flexovit ha ampliato la sua gamma aggiungendo abrasivi flessibili, superabrasivi, dischi lamellari e dischi diamantati.

Una Prospettiva Istituzionale

Flexovit, brand leader degli abrasivi, rappresenta anche un marchio di successo nel portafoglio della Saint-Gobain Abrasivi. La missione dell'azienda è offrire al cliente prodotti con marchi differenti per tutti i bisogni.

La Saint-Gobain Abrasivi investe tempo ed energia per valutare i bisogni dei clienti. Ha una presenza in ogni continente con 95 unità produttive strutturate in 27 paesi e circa 12.000 dipendenti. È l'unico produttore internazionale di abrasivi che produce le 3 grandi tipologie di prodotti abrasivi: Abrasivi rigidi (resinoide e vetrificato), Abrasivi Flessibili e superabrasivi diamantati, inoltre propone macchine tagliasuolo, per la preparazione di sottofondi, per la lisciatura e lucidatura per tutti i tipi di pavimenti, carotatrici, foretti diamantati e taglierine da banco. L'eccezionale tecnologia, le linee di prodotti complete ed innovative, un'innegabile attenzione alla qualità, alla sicurezza e all'esperienza e non meno importante, un personale estremamente competente sono i punti chiave del successo dell'azienda.

Gli abrasivi costituiscono una parte fondamentale della Saint-Gobain, che è una delle tre aree principali di attività dove opera. Le altre due sono Vetro e Housing Products.

VETRO	
Vetro piano:	3° nel mondo
Isolamento:	Leader mondiale
Fibra di vetro:	2° nel mondo
Packaging:	2° nel mondo
PRODOTTI PER LA COSTRUZIONE	
Canalizzazione:	Leader mondiale per applicazioni termiche o meccaniche e ad alta performance
Prodotti per la costruzione:	2° nel mondo
Distribuzione di materiali per edilizia:	1° in Europa
MATERIALI AD ALTE PRESTAZIONI	
Ceramiche & Plastiche:	Leader mondiale per applicazioni termiche, meccaniche e plastiche ad alta performance
Abrasivi:	Leader mondiale

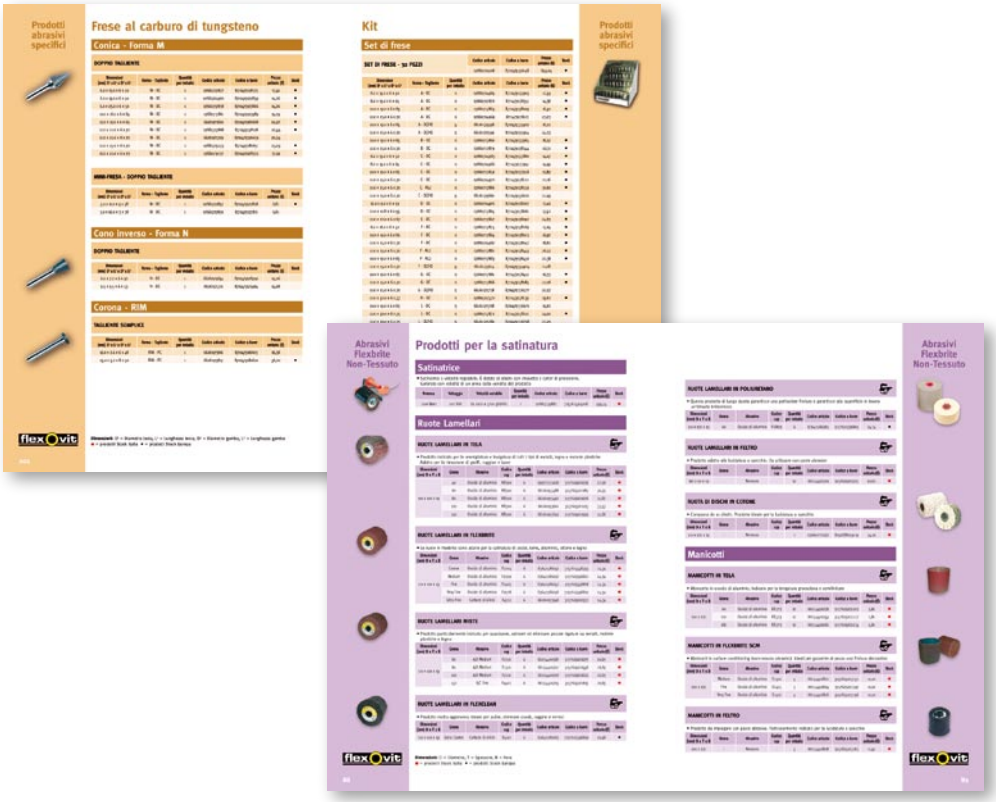
Saint-Gobain è leader mondiale in ognuna di queste 3 aree, ogni anno investe nella ricerca più di 700 milioni di €. Nel 2008, la Saint-Gobain conta più di 207.000 dipendenti, 1000 aziende operanti in 55 paesi in tutto il mondo, con un fatturato di 43 miliardi di €.

Introduzione

Come usare il Catalogo

Il catalogo è diviso in sezioni di colore per tipo di prodotti - Flessibili e rigidi, Abrasivi in Flexbrite, Troncatori e mole a centro depresso, Dischi diamantati, Abrasivi rigidi, Super Abrasivi e Accessori.

All'inizio di ogni sezione si trovano informazioni utili alla scelta del prodotto; guida al materiale applicativo, comprensione dei prodotti e diversificazione della gamma. Schede informative facili da consultare sui prodotti.



Come Ordinare

Prego contattare il Customer Service della Flexovit.

Quando si emette un ordine prego inserire le seguenti informazioni:

- Nome Azienda
- Codice cliente
- Codice articolo prodotto
- Numero dell'ordine e referenza
- Numero/i dell'articolo

La nostra Responsabilità - la Sicurezza, la Salute e l'Ambiente

Attività
Avvertiamo come priorità le responsabilità nei confronti dei clienti nell'area della sicurezza sul posto di lavoro. I prodotti sono progettati e prodotti secondo i principali standard qualitativi per garantire un livello sempre elevato. Saint-Gobain Abrasivi è un membro della **FEPA** e dell'**oSa**.

I prodotti Flexovit rispettano tutte le normative europee relative alla salute, alla sicurezza e agli standard ambientali.

FEPA, la Federazione di Produttori Europei di Abrasivi si occupa della sicurezza nell'uso di abrasivi ed è attivamente coinvolta nella preparazione e implementazione delle Norme Europee (EN) e degli Standard Internazionali (ISO) per gli Abrasivi e le macchine da rettifica.

oSa, l'Organizzazione per la Sicurezza degli Abrasivi in collaborazione con la FEPA, persegue l'obiettivo di mantenere standard qualitativi alti per tutti i prodotti abrasivi e per i loro futuri sviluppi.

I test interni di certificazione si basano sui seguenti standard:
- **EN 12413: 1999** - Parametri di Sicurezza per abrasivi rigidi
- **EN 13236: 2001** - Sicurezza per superabrasivi
- **EN 13743: 2002** - Sicurezza per abrasivi flessibili
- **EN 13236: 2001** - Sicurezza per dischi diamantati

Il simbolo dell'oSa sui prodotti abrasivi indica una garanzia di sicurezza per l'utilizzatore finale, un rischio ridotto di responsabilità e una certificazione del marchio per i produttori, i distributori e altri.

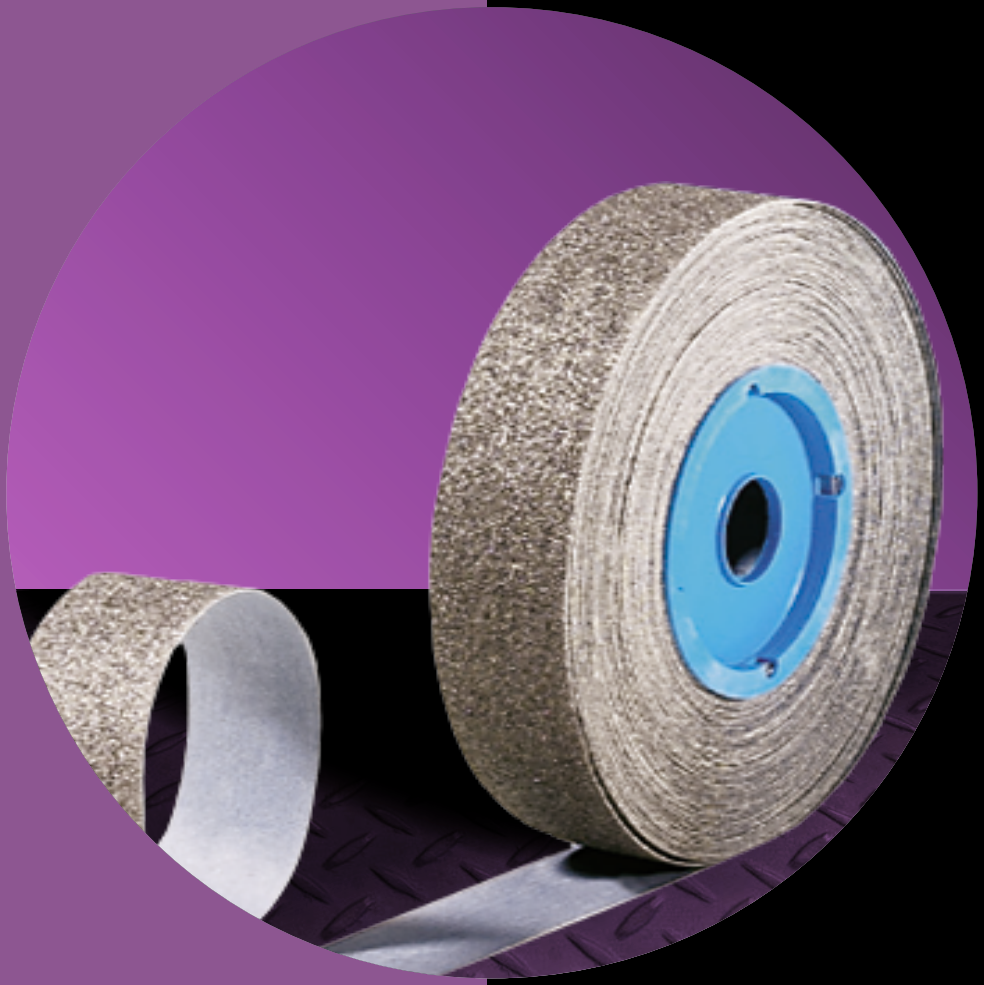
ISO 9001, certifica il sistema di controllo della qualità in accordo con le norme standardizzate.

ISO 14001, certifica la gestione ambientale in accordo con le normative di standard ambientali.

OHSAS 18001, salute e sicurezza sul luogo di lavoro.

Note

Abrasivi flessibili



Informazioni tecniche	8
Fogli per carteggiatura a mano	17
Rotoli in carta e tela	21
Dischi in carta	29
Dischi in fibra	35
Dischi lamellari	41
Ruote lamellari	49
Nastri	55
Spirabands	63
Dischetti abrasivi a cambio rapido	67

flexovit

Informazioni tecniche

La gamma di abrasivi flessibili Flexovit è composta da una selezione di prodotti appositamente studiata per lavorazioni manuali o meccaniche.

Guida al codice

Ogni abrasivo flessibile Flexovit è identificato dal proprio CAP CODE che può essere a 4 o 5 caratteri.

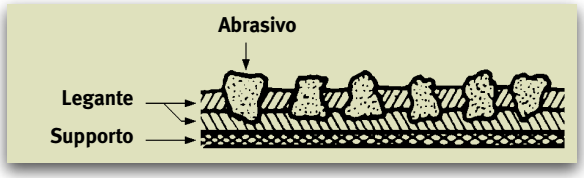
CODICE A 4 CARATTERI						
Esempio 1: P63E P180						
	P					Carta (supporto)
		6				Ossido di alluminio (grana)
			3			Codice interno
				E		Peso del Supporto
					P180	Grana
Supporto:	1. Lettera					
	P					Carta
	T					Tela
	C					Combinata
Grana:	1. Numero					
		3				Ossido di alluminio
		6				Ossido di alluminio
		8				Carburo di silicio
		9				Zirconio
Descrizione interna			2. Numero			
Peso del Supporto:				2. Lettera		
				A		Carta peso A
				B		Carta peso B
				C		Carta peso C
				D		Carta peso D
				E		Carta peso E
				F		Carta peso F - Tela flessibile
				X		Tela pesante o poliestere
				N		Combinata leggera

Informazioni tecniche

CODICE A 5 CARATTERI							
Esempio 2: KJ370 P180							
	K						Cotone (supporto)
		J					Tela leggera (peso del supporto)
			3				Ossido di alluminio (grana)
				7			Descrizione interna
					0		Descrizione interna
						P180	Grana
Supporto	1. Lettera						
	P						Carta
	K						Cotone
	M						Policotton
	S						Poliestere
	F						Fibra
Peso del supporto		2. Lettera					
		A					Carta peso A
		B					Carta peso B
		C					Carta peso C
		D					Carta peso D
		E					Carta peso E
		F					Carta peso F
		L					Tela molto leggera
		F					Tela molto flessibile
		J					Tela leggera
		X					Tela peso X
		Y					Tela peso Y pesante e rigida
Grana			1. Numero				
			0				Quarzo
			1				Ossido di Alluminio bianco
			2				Ossido di Alluminio bruno
			3				Ossido di Alluminio bruno
			5				Aggregato - Ossido di Alluminio
			6				Ossido di Zirconio
			7				Ceramicato - Ossido di Alluminio Ceramicato
			8				Carburo di Silicio
			9				Aggregato - Carburo di Silicio
Descrizione interna				2. Numero			
Descrizione interna					3. Numero		

Cos'è un abrasivo flessibile?

Gli abrasivi flessibili Flexovit sono il prodotto di un processo di sviluppo tecnico maturato attraverso molti anni di ricerca. Sono costituiti da tre elementi base: un **supporto** flessibile o semirigido sul quale sono posti dei **grani abrasivi** tenuti ancorati grazie all'azione di un **legante.**



Grani abrasivi

I grani abrasivi sono costituiti da minerali naturali o artificiali scelti secondo le caratteristiche di durezza, tenacità, resistenza al calore, forma cristallina e tipologia di frattura. La capacità di un grano abrasivo di penetrare, scalfire e asportare materiale da una superficie dipende dalle caratteristiche appena elencate.

Quarzo è un minerale naturale che non ha le caratteristiche meccaniche (durezza, resistenza alla frattura) degli abrasivi sintetici, ma ha la tendenza a fratturarsi secondo piani di sfaldatura producendo spigoli aguzzi. E' usato in applicazioni di finitura a mano su legno.

Ossido di alluminio è un minerale estremamente tenace e resistente alla frantumazione ideale per operazioni di sgrossatura e finitura di metalli ad elevata resistenza meccanica (acciaio al carbonio e leghe, bronzo) e levigatura di essenze legnose dure.

Ossido di Zirconio è caratterizzato dalla capacità di autoravvivarsi durante la lavorazione garantendo un'azione di taglio costante e duratura anche in condizioni gravose (la frattura controllata dei grani produce nuovi e affilati taglienti). E' indicato per sbavatura di metalli (acciaio inox), nella calibratura del legno e in applicazioni di carattere generale dove sono richieste elevate performance.

Carburo di silicio è il minerale più duro e tagliente utilizzato negli abrasivi flessibili, ideale per le lavorazioni di metalli non ferrosi (alluminio, bronzo, ottone, magnesio...); materiali soffici (gomme plastiche), essenze legnose tenere, oppure materiali ceramici, pietra, vetri e cristalli.

Ossido di Alluminio Ceramicato SG è il prodotto più tecnologico ed avanzato, la sua struttura microcristallina di elevata purezza si frantuma più regolarmente e in frammenti più piccoli e taglienti rispetto all'ossido di Zirconio. La durata, l'aggressività e la costanza nell'azione di taglio sono nettamente superiori rispetto a qualunque altra grana abrasiva, la differenza è più evidente in applicazioni particolarmente gravose come su metalli molto duri quali acciai legati, inox, titanio, leghe cromo cobalto, leghe inconel...

Cosparsione della grana abrasiva

Chiusa: la grana abrasiva ricopre quasi totalmente il supporto. Il maggior numero di punte abrasive per unità di superficie determina un'asportazione maggiore e una finitura migliore.
Aperta: la grana abrasiva ricopre il supporto per il 30 / 60%, il prodotto si presenta con ampi spazi tra ogni singolo grano abrasivo. E' consigliata una cosparsione aperta nelle lavorazioni di materiali teneri e intasanti dove i trucioli potrebbero intasare la superficie abrasiva compromettendo l'efficacia di taglio e la durata del prodotto. La finitura ottenuta con questi prodotti è più grossolana.

Informazioni tecniche

Dimensione della grana abrasiva (Granulometria)

Gli abrasivi grezzi sono frantumati e in seguito classificati in base alla dimensione (diametro) del singolo grano abrasivo per mezzo di setacci separatori realizzati con una tramatura di fibre di seta. Il numero di spaziature fra le singole fibre di seta per unità di pollice lineare identifica la dimensione della grana abrasiva.
Lo standard europeo per la classificazione dimensionale delle grane abrasive è il FEPA; tutte le dimensioni che rispettano tale classificazione sono precedute da una lettera P e da un numero (es. P180 = 180 spaziature per pollice = 180 spaziature ogni 2.54 mm = 0.014 mm diametro del grano abrasivo).

Leganti

Gli abrasivi flessibili Flexovit sono fabbricati con due tipologie di legante in base alle caratteristiche del prodotto. La colla animale, una gelatina ricavata dalla pelle degli animali, può essere impiegata pura o con cariche inerti.
Poiché queste colle hanno la tendenza ad ammorbidirsi con lo svilupparsi del calore per attrito, sono particolarmente indicate per operazioni di finitura a mano e in applicazioni non gravose.
Le resine sintetiche (resina ureica e resina fenolica) hanno un potere collante maggiore e non si deteriorano con lo sviluppo di calore per attrito, sono utilizzate per la fabbricazione di prodotti destinati a lavorazione su macchina.
Esistono inoltre prodotti abrasivi semi resinati, ovvero uno strato di colla animale ed uno strato di resina sintetica per avere prestazioni intermedie.

Tipi di supporto

La carta, la tela, la fibra vulcanizzata sono supporti che si presentano con una superficie liscia, ottima per garantire un'uniforme adesione del legante, un'elevata resistenza meccanica e flessibilità per conformarsi alle sagome del prodotto da carteggiare.
Per ragioni economiche, si dovrebbe scegliere il supporto più economico compatibilmente all'operazione da svolgere.

CARTA

Le carte abrasive sono classificate in base al peso del supporto (grammi / metro quadro). Più leggero è il supporto, maggiore è il grado di flessibilità; più è pesante, maggiore è la resistenza alla lacerazione.

Peso A (70 g)
Leggera e flessibile, le carte Peso A sono usate principalmente per operazioni di finitura a mano sia ad umido che a secco.
Disponibili dalla grana 80 alle più fini.
Peso C (120 g)
Più pesante e meno flessibile della carta Peso A. Questo supporto è scelto per carteggiature a mano, a secco o ad umido, e per l'uso su piccole levigatrici portatili.
Disponibile dalla grana 60 alla 180.
Peso D (150 g)
Più pesante e meno flessibile della carta Peso C. Questo supporto è scelto per carteggiature a mano (a secco o ad umido) e per l'uso su piccole levigatrici portatili.
Disponibile per le grane dalla 36 alla 80.
Peso E (220 g)
Più pesante e meno flessibile della carta Peso D, questo supporto è utilizzato principalmente per applicazioni dove è richiesta un'elevata resistenza alla lacerazione.
Disponibile in rotoli, nastri e dischi.
Peso F (300 g)
Il più pesante e meno flessibile supporto disponibile. Utilizzato per l'allestimento di nastri larghi e nastri stretti. Ideale per operazioni di sgrossatura e semifinitura di legno e per la satinatura di coils e lamiere di acciaio.

TELA

I supporti in tela sono più durevoli di quelli in carta, offrono una resistenza maggiore alla lacerazione e sopportano continue flessioni e pieghe durante l'uso. Le tele sono classificate in base al peso e possono essere realizzate in cotone, poliestere o policotton (trama in cotone e ordito in poliestere).

Peso J
E' il supporto più leggero e flessibile, usato là dove la finitura e l'uniformità della superficie è più importante della rimozione di materiale.
Ideale per finitura, omogeneizzazione e dove è richiesta flessibilità e conformabilità (operazioni su contorni e superfici complesse).

Peso X
Più pesante e relativamente più rigida se comparato al peso J, questo supporto è usato sia in applicazioni di sgrossatura con grane grosse, sia in finitura e lucidatura.
Elevata produttività, buona finitura, lunga durata sono le caratteristiche dei prodotti realizzati con supporto in tela Peso X.

Peso Y
Più pesante, più rigida e più resistente allo strappo rispetto alla tela peso X, il supporto Peso Y è usato in applicazioni gravose, come nastri stretti per sgrossatura e nastri larghi per levigatura (sgrossatura e finitura) del legno e calibratura di pannelli truciolari.

FIBRA

I supporti in fibra, costituiti da strati multipli di carta vulcanizzata con resine e calandrata, sono molto resistenti e rigidi, tuttavia offrono una flessibilità sufficiente per le applicazioni a cui sono destinati.
La fibra spessa 0.8mm è la più resistente fra tutti i supporti per abrasivi flessibili.
Questo supporto è usato per la realizzazione di dischi in fibra per applicazioni gravose e montati su levigatrici portatili.

Informazioni tecniche

Sicurezza nell'immagazzinamento ed uso degli abrasivi flessibili

TRASPORTO E IMMAGAZZINAMENTO

Tutti gli abrasivi flessibili dovono essere maneggiati con cura, diversamente il prodotto potrebbe danneggiarsi e non essere più utilizzabile.
Gli abrasivi flessibili devono essere immagazzinati in un luogo asciutto e non esposto al gelo.
Conservare i prodotti lontano da fonti di calore, gelo, umidità, pareti umide, porte, finestre ed evitare il contatto diretto con il pavimento.
La temperatura e l'umidità ottimale di immagazzinamento è tra i 18°C e 22°C e tra i 45% e 65% di umidità relativa.
Gli abrasivi flessibili non devono essere esposti alla luce diretta del sole.
Conservare i prodotti nell'imballo originale fino all'uso; una volta aperti, immagazzinarli in modo da evitarne il danneggiamento.

PROTEZIONE PERSONALE

Utilizzare sempre i Dispositivi di Protezione Individuale durante l'uso dei prodotti abrasivi.
Seguire le istruzioni per la sicurezza riportate dal produttore della macchina.

PROTEZIONE PERSONALE						
Mascherina	Uso guanti	Occhiali	Protezione per l'udito	Leggere le istruzioni	Taglio a secco	Taglio a umido

PRECAUZIONI GENERALI

Seguire le istruzioni per la sicurezza fornite dal produttore della macchina.
Una volta indossate tutte le protezioni individuali, accertarsi che tutte le protezioni e sicurezze della macchina siano presenti e non rimuoverle in nessun caso durante il funzionamento della macchina.
Gli abrasivi non devono essere usati in prossimità di materiali infiammabili o in ambienti con rischio di esplosione.
Le scintille devono essere indirizzate lontano dal viso e dal corpo, se possibile verso il pavimento.
Il sistema di aspirazione delle polveri deve essere sempre attivato durante l'uso ed in perfetta efficienza.
Le istruzioni date dal produttore di abrasivi devono essere seguite, ad es. "Non usare senza supporto", o "Non usare per carteggiature ad umido".
Il pezzo da lavorare deve essere fissato saldamente prima della lavorazione.
Controllare visivamente l'integrità dei prodotti abrasivi prima dell'uso ed accertarsi che il prodotto sia idoneo all'applicazione.
Nessuna modifica (forma, dimensione, utilizzo...) deve essere apportata al prodotto.
Prima di sostituire un utensile spegnere la levigatrice ed accertarsi che l'albero motore si sia arrestato completamente. La carteggiatura ad umido deve essere effettuata solo con macchine e prodotti abrasivi progettati per questo tipo di operazione.

Selezionare il prodotto

Codice Prodotto	Peso Supporto	Abrasivo	Altro		Disponibilità di grane (1500 1200 1000 800 600 500 400 360 320 280 240 220 180 150 120 100 80 60 50 40 36 24 16)
FX370	Fibra 0,8 mm	A/O		Fibra	● ● ● ● ● ● ● ●
FJ370	Fibra 0,6 mm	A/O			● ● ● ● ● ● ●
FX672	Fibra 0,8 mm	ZR - A/O			● ● ● ● ● ● ● ●
FX770	Fibra 0,8 mm	SG			● ● ● ●
PB013	Carta B	Quarzo		Carta leggera	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
PC255	Carta C	A/O			● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
P37C	Carta B	A/O	No-fil®		● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
P60C	Carta C	A/O	Lattice		● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
BD25	Carta D	A/O	Aperta	Carta pesante	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
P64E	Carta E	A/O			● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
P66F	Carta F	A/O	Antistatica		● ● ● ● ● ● ● ● ●
P68F	Carta F	A/O	Antistatica		● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
P83E	Carta E	S/C			● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
C82N	Combinata	S/C			● ●
PA891	Carta A	S/C	Impermeabile	Carta imp.	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
PC891	Carta C	S/C	Impermeabile		● ● ● ● ●
KJ313	Cotone J	A/O		Cotone leggero	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
KF271	Cotone J	A/O			● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
T63F	Cotone JJ	A/O			● ● ● ● ● ● ● ● ●
KF376	Cotone JJ	A/O	Additivato		● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
KF350	Cotone JJ	A/O			● ● ● ● ● ● ● ● ●
KJ370	Cotone J	A/O			● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
T33X	Cotone X	A/O		Cotone pesante	● ● ● ● ● ● ● ● ●
KX373	Cotone X	A/O			● ● ● ● ● ● ● ●
MX240	Policotton X	A/O			● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
KX899	Cotone X	S/C Sughero	Impermeabile		● ● ● ●
KX300	Cotone X	A/O			● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
KX672	Cotone X	ZR - A/O			● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SX373	Poliestere X	A/O		Poliestere	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
073WP	Poliestere Y	A/O			● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
796TP	Poliestere Y	S/C			● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SX673	Poliestere X	ZR - A/O			● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SY692	Poliestere Y	ZR - A/O			● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
SY768	Poliestere Y	SG	Additivato		● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

Grana	220	180	150	120	100	80	60	40
Conversione carta Quarzo	4/0	3/0	2/0	0	1	3	4	6

Legenda:
● disponibile

Informazioni tecniche

PITTOGRAMMI MACCHINE

Smerigliatrice angolare

Backstand

Macchina da banco

Levigatrice a delta

Smerigliatrice portatile elettrica o pneumatica

Levigatrice palmare rotoorbitale

Lime pneumatiche per nastrini abrasivi

Lavorazione a mano

Levigatrice portatile a nastro

Tampone manuale

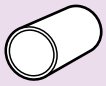
Satinatrice “Satinex”

Levigatrice orbitale

Levigatrice portatile pneumatica angolare

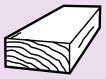
PITTOGRAMMI APPLICAZIONI

Metalli ferrosi


Inox

Metalli non-ferrosi

Legno (essenza dura)


Legno (esssenza tenera)

Vernice e lacca

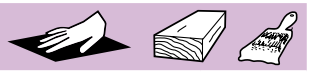
Abrasivi flessibili

Fogli per carteggiatura a mano

Fogli per carteggiatura a mano

Fogli in carta

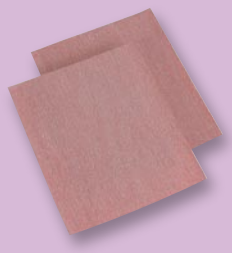
PB013
CARTA LEGGERA ECONOMICA



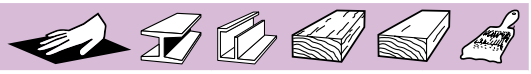
- Supporto: Carta leggera di peso B
- Abrasivo: Quarzo
- **Applicazione**: Carteggiatura e finitura a secco di legni teneri e vernici

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 280	40	25	63642585325	3157625585881	•
	60	25	63642585333	3157625586017	•
	80	50	63642585339	3157625586048	•
	100	50	63642585336	3157625586024	•
	120	50	63642585338	3157625586031	•
	150	50	63642585340	3157625586055	•
	180	50	63642585341	3157625586062	•
	220	50	63642585342	3157625586079	•

PREMIER RED



P37C
CARTA LEGGERA STEARATA - ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO



- Supporto: Carta leggera di peso B
- Stearatura superficiale per garantire un minor intasamento
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Ottime prestazioni nella levigatura e finitura delle vernici su legno e metallo

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 280	80	100	63642535480	3157625675902	■
	120	100	63642535484	3157625675919	■
	150	100	63642535485	3157625675926	■
	180	100	63642535486	3157625675933	■
	220	100	63642535487	3157625675957	■
	240	100	63642535488	3157625675964	■
	280	100	63642535489	3157625675971	■
	320	100	63642535490	3157625675988	■
	400	100	63642535492	3157625675995	■
	600	100	63642535493	3157625676008	■

BD25
CARTA SPAZIATA - ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO

- Supporto: Carta di peso D
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Carteggiatura e finitura a secco di legno, vernici e stucchi

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 280	40	25	69957393982	3157625778214	■
	50	25	69957393983	3157625778221	■
	60	25	69957394287	3157625778306	■
	80	50	69957393984	3157625778238	■
	100	50	69957393985	3157625778245	■
	120	50	69957393986	3157625778252	■
	150	50	69957393987	3157625778269	■
	180	50	69957393988	3157625778276	■
	220	50	69957393989	3157625778283	■

flexovit

PC255
CARTA LEGGERA - ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO

- Supporto: Carta di peso C
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Carteggiatura e finitura a secco di legni intasanti, vernici e stucchi

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 280	40	25	63642585330	3157625585898	●
	60	25	63642585344	3157625586086	●
	80	50	63642585348	3157625586093	●
	100	50	63642585350	3157625586109	●
	120	50	63642585351	3157625586116	●
	150	50	63642585352	3157625586123	●
	180	50	63642585353	3157625586147	●
	220	50	63642585354	3157625586154	●
	240	50	63642585355	3157625586161	●

PC891
CARTA AL LATTICE IMPERMEABILE - ABRASIVO: CARBURO DI SILICIO

- Supporto: Carta al lattice impermeabile
- Abrasivo: Carburo di silicio
- **Applicazione**: Lavorazione ad umido e secco di vernici, stucchi, primer, smalti, ceramica, vetro plastica e marmo

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 280	80	50	63642585221	3157625585065	●
	100	50	63642585224	3157625585089	■
	120	50	63642585226	3157625585096	■
	150	50	63642585227	3157625585102	■

PA891 CARTA LEGGERA AL LATTICE IMPERMEABILE
ABRASIVO: CARBURO DI SILICIO

- Supporto: Carta al lattice impermeabile
- Abrasivo: Carburo di silicio
- **Applicazione**: Lavorazione ad umido e secco di vernici, stucchi, primer, smalti, ceramica, vetro plastica e marmo

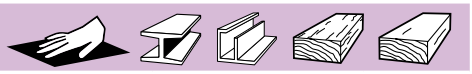
Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 280	180	50	63642585179	3157625584679	■
	220	50	63642585182	3157625584686	■
	240	50	63642585183	3157625584693	■
	280	50	63642585185	3157625584709	■
	320	50	63642585187	3157625584716	■
	360	50	63642585188	3157625584723	■
	400	50	63642585189	3157625584747	■
	500	50	63642585191	3157625584754	■
	600	50	63642585192	3157625584761	■
	800	50	63642585193	3157625584778	■
	1000	50	63642585195	3157625584785	■
	1200	50	63642585196	3157625584792	■

Dimensioni: W = Larghezza, L = Lunghezza
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Fogli per carteggiatura a mano

Fogli in tela

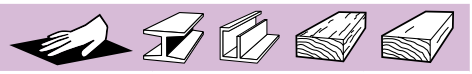
KJ313
TELA J FLEX ECONOMICA



- Supporto: Tela leggera in cotone peso J
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Ideale per carteggiatura a mano di metalli non ferrosi, acciaio, plastiche e legno

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 280	40	25	63642585198	3157625584808	•
	50	25	63642585201	3157625584815	•
	60	25	63642585204	3157625584907	•
	80	50	63642585207	3157625584921	•
	100	50	63642585208	3157625584938	•
	120	50	63642585209	3157625584945	•
	150	50	63642585212	3157625584952	•
	180	50	63642585213	3157625584969	•
	220	50	63642585215	3157625584983	•
	240	50	63642585216	3157625585003	•
	320	50	63642585218	3157625585034	•
	400	50	63642585219	3157625585041	•

KF271
TELA J FLEX ALTA QUALITA'



- Supporto: Tela flessibile in cotone peso F
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Prodotto di qualità per carteggiatura di acciaio, metalli non ferrosi, legno e plastiche

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 280	40	25	63642585117	3157625583719	■
	50	50	69957392553	3157625729094	•
	60	25	63642585147	3157625584365	■
	80	50	63642585151	3157625584372	■
	100	50	63642585152	3157625584389	■
	120	50	63642585154	3157625584396	■
	150	50	63642585155	3157625584402	■
	180	50	63642585157	3157625584419	■
	220	50	63642585158	3157625584426	■
	240	50	63642585160	3157625584433	■
	280	50	66261075588	3157628435084	■
	320	50	63642585162	3157625584457	■
	400	50	63642585163	3157625584464	■
	600	50	66261194402	3157629151228	■

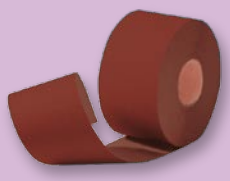
Dimensioni: W = Larghezza, L = Lunghezza
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Abrasivi flessibili

Rotoli in carta e tela

Rotoli in carta e tela

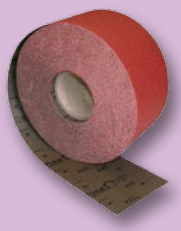
Rotoli in carta



BD25
CARTA SPAZIATA - ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO

- Supporto: Carta di peso D
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Carteggiatura e finitura a secco di legno, vernici e stucchi

Dimensioni W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
120mm x 50M	40	1	69957393921	3157625756847	■
	50	1	69957393925	3157625805378	■
	60	1	69957394314	3157625756977	■
	80	1	69957393926	3157625756854	■
	100	1	69957393927	3157625756861	■
	120	1	69957393928	3157625756878	■
	150	1	69957393929	3157625756885	■
	180	1	69957393930	3157625756892	■
	220	1	69957393931	3157625805323	■



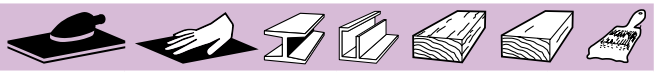
P60C CARTA AL LATTICE AD ALTA FLESSIBILITA'
ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO

- Supporto: Carta al lattice ad alta flessibilità di peso C
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Levigatura manuale o con macchine orbitali di legno, vernici e materie plastiche. Anche ad UMIDO

Dimensioni W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
120mm x 50M	40	1	66261036898	3157629197103	■
	60	1	66261036899	3157629197127	■
	80	1	66261036900	3157629197134	■
120mm x 100M	100	1	66261036890	3157629196403	■
	120	1	66261036891	3157629197028	■
	150	1	66261036892	3157629197035	■
	180	1	66261036893	3157629197042	■
	220	1	66261036894	3157629197059	■
	240	1	66261036895	3157629197066	■
	280	1	66261036896	3157629197073	■
	320	1	66261036897	3157629197097	■

PREMIER RED

P37C CARTA LEGGERA STEARATA
ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO

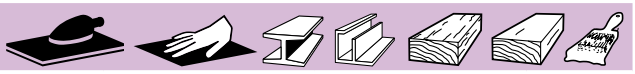


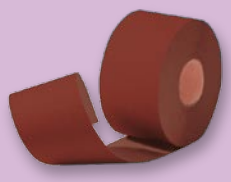
- Supporto: Carta leggera di peso B
- Stearatura superficiale per garantire un minor intasamento
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Ottime prestazioni nella levigatura e finitura delle vernici su legno

Dimensioni W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
120mm x 50M	80	1	63642535506	3157625676138	■
	120	1	63642535507	3157625676145	■
	150	1	63642535508	3157625676152	■
	180	1	63642535509	3157625676169	■
	220	1	63642535510	3157625676176	■
	240	1	63642535511	3157625676183	■
	280	1	63642535512	3157625676206	■
	320	1	63642535513	3157625676213	■
	400	1	63642535514	3157625676237	■
	500	1	63642535515	3157625676244	■
	600	1	63642535516	3157625676251	■

flexovit

P64E CARTA PESO E RESINATA
ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO

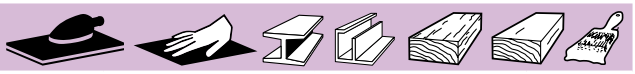


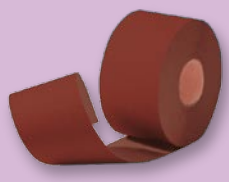


- Supporto: Carta spaziata medio pesante (peso E)
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Levigatura di legno, vernici e smalti

Dimensioni W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
120mm x 50M	40	1	63642585625	3157625589681	■
	60	1	63642585627	3157625589698	■
	80	1	63642585628	3157625589704	■
	100	1	63642578935	8413986038813	●
	120	1	63642585629	3157625589711	■
	150	1	63642585630	3157625589728	■
	180	1	63642585632	3157625589735	■

P68F CARTA PESO F RESINATA ANTISTATICA
ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO





- Supporto: Carta pesante (peso F)
- Proprietà antistatiche per garantire un minor intasamento
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Levigatura di legno, vernici e smalti

Dimensioni W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
120mm x 50M	40	1	69957393910	3157629197158	■
	50	1	63642578949	8413986038967	●
	60	1	69957393912	3157629197165	■
	80	1	69957393913	3157629197172	■
	100	1	69957393914	3157629197189	■
	120	1	69957393915	3157629197196	■
	150	1	69957393916	3157629197202	■
	180	1	69957393917	3157629197219	■
	220	1	69957393908	3157629197141	■
	240	1	69957393918	3157629197226	■
	280	12	69957393919	3157629197233	
	320	1	69957393920	3157629197257	■

DISPENSER PORTAROTOLI	Codice articolo	Codice a barre	Stock
	66261194416	3157629188583	●

Dimensioni: W = Larghezza, L = Lunghezza
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

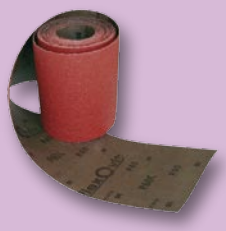
Rotoli in carta e tela

Minirotoli in carta

BD25
CARTA SPAZIATA - ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO

- Supporto: Carta di peso D
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Carteggiatura e finitura a secco di legno, vernici e stucchi

Dimensioni W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
120mm x 5M	40	10	69957393933	3157625756915	■
	60	10	69957394328	3157625756984	■
	80	10	69957393932	3157625756908	■
	100	10	69957393942	3157625756922	■
	120	10	69957393943	3157625756939	■
	150	10	69957393944	3157625756946	■
	180	10	69957393945	3157625756953	■
	220	10	69957393947	3157625805354	■



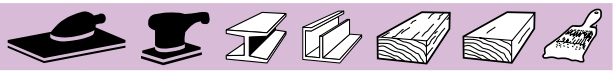
P60C CARTA AL LATTICE AD ALTA FLESSIBILITÀ
ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO

- Supporto: Carta al lattice ad alta flessibilità di peso C
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: levigatura manuale o con macchine orbitali di legno, vernici e materie plastiche. Anche ad UMIDO.

Dimensioni W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
120mm x 5M	40	5	66261064810	8711479441431	■
	60	5	66261064815	8711479441448	■
	80	5	66261062574	8711479440953	■
	100	5	66261062576	8711479440977	■
	120	5	66261062578	8711479440984	■
	150	5	66261064816	8711479441455	■
	180	5	66261064829	8711479441462	■
	220	5	66261064830	8711479441479	■
	240	5	66261064831	8711479441486	■
	280	5	66261064832	8711479441493	■
	320	5	66261064833	8711479441509	■

Rotoli velcrati

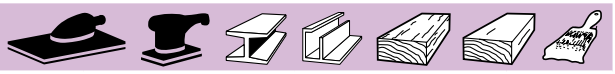
P64E CARTA PESO E RESINATA VELCRATA
ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO



- Supporto: Carta medio pesante (peso E)
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Carteggiatura di legno, stucchi e vernici. Velcratura per fissaggio a strappo su tamponi, lime o tavole di carteggiatura

Dimensioni W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
80mm x 10M	40	10	66261095037	3157629196892	■
	60	10	66261095038	3157629196908	■
93mm x 10M	40	10	66261095039	3157629196915	■
	60	10	66261095040	3157629197325	■
120mm x 5M	40	10	66261095033	3157629196854	■
	60	10	66261095034	3157629196861	■
	80	10	66261095035	3157629196878	■
	120	10	66261095031	3157629196847	■
	180	10	66261095036	3157629196885	■
120mm x 25M	40	1	66261095042	3157629197332	■
	60	1	69957394083	3157625943612	■
	80	1	69957394086	3157625941106	■
	120	1	69957394088	3157625942868	■
	180	1	69957394090	3157625940994	■
	240	1	69957394092	3157625945043	■

P37C CARTA LEGGERA STEARATA VELCRATA
ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO



PREMIER RED

- Supporto: Carta leggera di peso B
- Stearatura superficiale per garantire un minor intasamento
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Carteggiatura di legno, stucchi e vernici. Velcratura per fissaggio a strappo su tamponi, lime o tavole di carteggiatura

Dimensioni W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
80mm x 10M	80	10	66261095043	3157629197349	■
	120	10	66261095044	3157629197356	■
93mm x 10M	80	10	66261095046	3157629197387	■
	120	10	66261095045	3157629197363	■

Dimensioni: W = Larghezza, L = Lunghezza
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

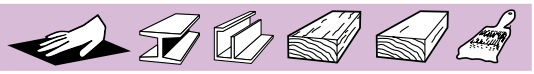
flexovit

PREMIER RED

Rotoli in carta e tela

Rotoli foam

P37C CARTA LEGGERA STEARATA CON SPUGNA, PRETAGLIATA 140mm - ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO

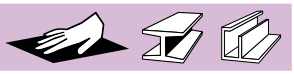


- Supporto: Carta leggera di peso B
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Preparazione, finitura e opacizzazione delle superfici
- Stearatura superficiale per garantire un minor intasamento

Dimensioni W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
120mm x 25M	150	1	63642535517	3157625676268	■
	180	1	63642535520	3157625676299	■
	220	1	63642535521	3157625676305	■
	240	1	63642535522	3157625676312	■
	280	1	63642535523	3157625676329	■
	320	1	63642535524	3157625676336	■
	400	1	63642535525	3157625676343	■
	500	1	63642535526	3157625676367	■
	600	1	63642535528	3157625676381	■
	800	1	63642535530	3157625676398	■
	1000	1	63642535531	3157625676404	■

Rotoli in tela

KF271
TELA J FLEX - ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO



- Supporto: Tela flessibile in cotone di peso F
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Sbavatura, rimozione di ossidi e finitura su materiali metallici e non

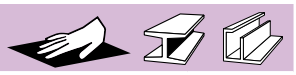
Dimensioni W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
120mm x 50M	40	1	63642523392	3564654721966	■
	50	1	63642523393	3564654722086	■
	60	1	66261086700	3157629197448	■
	80	1	63642508539	3564654722093	■
	100	1	63642508192	3564654645156	■
	120	1	66261033114	3157629135815	■
	150	1	63642508541	3564654722222	■
	180	1	63642520249	3564654722239	■
	220	1	69957393951	3157629151662	■
	240	1	63642523394	3157624722379	■
	280	1	69957393952	3157629197462	■
	320	1	63642587600	3157625606012	■
	400	1	63642520250	3564654722437	■
	600	1	66261095049	3157629197455	■

flexovit

Rotoli antispreco

KJ313

TELA J FLEX ECONOMICA IN SCATOLE ANTISPRECO - ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO



- Supporto: Tela flessibile in cotone di peso J
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Levigatura a mano di metalli non ferrosi e acciaio

Dimensioni W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
38mm x 50M	40	1	63642585279	3157625585461	●
	50	1	63642585282	3157625585478	●
	60	1	63642585283	3157625585485	●
	80	1	63642585285	3157625585607	●
	100	1	63642585287	3157625585621	●
	120	1	63642585288	3157625585638	●
	150	1	63642585289	3157625585645	●
	180	1	63642585290	3157625585591	●
	220	1	63642585293	3157625585706	●
	240	1	63642585295	3157625585713	●
	320	1	63642585297	3157625585737	●
	400	1	63642585298	3157625585744	●
50mm x 50M	40	1	63642585299	3157625585751	●
	50	1	63642585300	3157625585768	●
	60	1	63642585301	3157625585775	●
	80	1	63642585302	3157625585782	●
	100	1	63642585303	3157625585799	●
	120	1	63642585304	3157625585805	●
	150	1	63642585305	3157625585812	●
	180	1	63642585307	3157625585829	●
	220	1	63642585308	3157625585836	●
	240	1	63642585309	3157625585843	●
	320	1	63642585310	3157625585867	●

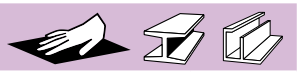
Dimensioni: W = Larghezza, L = Lunghezza

■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Tela e Rotoli

KF271

TELA J FLEX ALTE PRESTAZIONI IN SCATOLE ANTISPRECO - ABRASIVO: OSSIDO DI ALLUMINIO



- Supporto: Tela flessibile in cotone di peso J
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Levigatura a mano di metalli non ferrosi e acciaio

Dimensioni W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
25mm x 25M	40	1	63642585733	3157625591578	●
	60	1	63642585736	3157625591592	●
	80	1	63642585737	3157625591608	●
	100	1	63642585738	3157625591615	●
	120	1	63642585739	3157625591622	●
	150	1	63642585740	3157625591639	●
	180	1	63642585743	3157625591646	●
	220	1	63642585744	3157625591653	●
	240	1	63642585745	3157625591677	●
	320	1	63642585747	3157625591684	●
	400	1	63642585678	3157625591172	●
38mm x 25M	40	1	63642570216	3564653792998	■
	50	1	63642559129	3564653627580	■
	60	1	63642515525	3564657997863	■
	80	1	63642512992	3564656226162	■
	100	1	63642512993	3564656226179	■
	120	1	63642512994	3564656226186	■
	150	1	63642512995	3564656226193	■
	180	1	63642512996	3564656226209	■
	220	1	63642512997	3564656226223	■
	240	1	63642512998	3564656226230	■
	320	1	63642559092	3157623625503	■
	400	1	63642570213	3564653792967	■
50mm x 25M	40	1	63642559076	3564653625272	■
	50	1	63642559073	3564653625258	■
	60	1	63642559067	3564653625128	■
	80	1	63642559066	3564653625111	■
	100	1	63642559064	3564653625098	■
	120	1	63642559062	3564653625074	■
	150	1	63642559061	3564653625067	■
	180	1	63642559059	3564653625043	■
	220	1	63642559057	3564653625029	■
	240	1	63642559055	3564653625005	■
	320	1	63642559052	3564653624978	■
	400	1	63642585753	3157625591691	■

Dimensioni: W = Larghezza, L = Lunghezza
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Abrasivi flessibili

Dischi e strisce in carta

flexovit

Dischi in carta

Istruzioni per l'uso

I dischi abrasivi con supporto in carta possono essere utilizzati solo se abbinati ad un platorello appropriato.
Non utilizzare dischi o platorelli danneggiati, per la sicurezza dell'operatore sostituirli con dei prodotti nuovi ed integri.
Il disco abrasivo deve essere centrato sul platorello, prestando attenzione a fare combaciare i fori di aspirazione delle polveri del disco con quelli del platorello. Il diametro del disco deve essere almeno 2mm più grande del diametro del platorello.

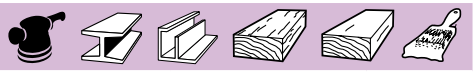
Protezione personale

Indossare sempre guanti di protezione, occhiali, mascherina e altri indumenti di protezione.

PROTEZIONE PERSONALE						
Mascherina	Uso guanti	Occhiali	Protezione per l'udito	Leggere le istruzioni	Taglio a secco	Taglio a umido

Dischi velcrati in carta resinata

P64E



- Supporto: Carta medio pesante (peso E)
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Ideale per la levigatura di superfici in legno e metallo

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 0 senza fori	40	50	63642588504	3157625682054	•
	60	50	63642588505	3157625682061	•
	80	50	63642588506	3157625682078	•
	100	50	63642588507	3157625682085	•
	120	50	63642588508	3157625682092	•

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
125 x 0 8 fori	40	50	63642585764	8413986026926	■
	60	50	63642585770	8413986026742	■
	80	50	63642585772	3157625591851	■
	100	50	63642585773	3157625591868	■
	120	50	63642585775	8413986026452	■
	150	50	63642585777	3157625591899	■
	180	50	63642585778	3157625591905	■

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
150 x 0 senza fori	40	50	63642535364	3157625676718	•
	60	50	63642535366	3157625676725	•
	80	50	63642535367	3157625676732	•

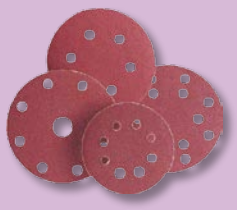
Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
150 x 14 7 fori	40	50	63642585780	3157625591912	■
	60	50	63642585786	3157625591936	■
	80	50	63642585787	3157625591974	■
	100	50	63642585790	3157625591998	■
	120	50	63642585791	3157625592001	•
	150	50	63642585793	3157625592407	•
	180	50	63642585816	3157625592414	•

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
150 x 18 9 fori	40	50	63642585827	8413986026971	■
	60	50	63642585829	3157625592513	■
	80	50	63642585830	3157625592537	■
	100	50	63642585832	3157625592544	■
	120	50	63642585833	3157625592551	•
	150	50	63642585834	3157625592568	•
	180	50	63642585835	3157625592575	•

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
150 x 18 15 fori	50	50	63642585817	3157625592421	•
	60	50	63642585819	3157625592438	•
	80	50	63642585821	3157625592445	•
	100	50	63642585822	3157625592452	•
	120	50	63642585823	3157625592469	•
	150	50	63642585825	3157625592476	•
	180	50	63642585826	3157625592483	•

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
203 x 0 8 fori	40	100	66261037494	3157629197646	■
	60	100	69957347949	3157629197677	■
	80	100	66261190466	3157629197653	■
	100	100	69957347950	3157629197684	■

■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa



PREMIER RED

Dischi in carta

Dischi velcrati in carta leggera stearata

P37C

- Supporto: Carta leggera (peso B)
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Ideale per la levigatura e finitura di stucchi, vernici e legno
- Additivo No-fil® per garantire un minor intasamento

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
125 x 8 9 fori	80	100	63642535529	3157625675827	■
	120	100	63642535532	3157625675834	■
	150	100	63642535533	3157625675841	■
	240	100	63642535535	3157625675858	■
	320	100	63642535537	3157625675865	■
	400	100	63642535538	3157625675872	■

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
150 x 14 7 fori	80	100	63642535345	3157625675742	■
	120	100	63642535426	3157625675735	■
	150	100	63642535428	3157625675414	■
	180	100	63642535429	3157625675421	■
	220	100	63642535430	3157625675438	■
	240	100	63642535431	3157625675445	■
	280	100	63642535432	3157625675452	■
	320	100	63642535433	3157625675469	■
	400	100	63642535434	3157625675476	■
	500	100	63642535435	3157625675483	■
	600	100	63642535436	3157625675506	■
	800	100	63642535437	3157625675513	■
	1000	100	66261044657	3157629197622	■

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
150 x 18 9 fori	80	100	63642535444	3157625675599	■
	120	100	63642535445	3157625675605	■
	150	100	63642535446	3157625675612	■
	180	100	63642535447	3157625675629	■
	220	100	63642535448	3157625675636	■
	240	100	63642535449	3157625675643	■
	280	100	63642535450	3157625675667	■
	320	100	63642535451	3157625675674	■
	400	100	63642535452	3157625675681	■
	500	100	63642535453	3157625675698	■
	600	100	63642535454	3157625675704	■
	800	100	63642535455	3157625675711	■
	1000	100	66261080640	3157629197639	■

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
203 x 0 8 fori	80	100	63642535456	3157625675728	■
	120	100	63642535479	3157625675766	■
	150	100	63642535481	3157625675773	■
	180	100	63642535482	3157625675797	■
	240	100	63642535483	3157625675803	■

flexovit

Dischi per provini metallografici

P68F

- Supporto: Carta pesante (peso F)
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Ideale per la levigatura di provini metallografici
- Proprietà antistatiche per garantire un minor intasamento

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
350 x 40	36	200	66261199658	3157629197691	
	40	100	69957393960	3157629197707	■
	60	100	69957393961	3157629197714	■

Accessori

M8 + 5/16
PLATORELLO DI DENSITA' MEDIA - 8 FORI

- Per uso con dischi di carta

Diametro (mm)	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
125	1	69957384732	3157625644113	•

M8 + 5/16
PLATORELLO DI DENSITA' MEDIA - 7 FORI

- Per uso con dischi di carta

Diametro (mm)	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
150	1	63642584837	3157625581968	•

M8 + 5/16
PLATORELLO DI DENSITA' MEDIA - 15 FORI

- Per uso con dischi di carta

Diametro (mm)	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
150	1	63642584843	3157625581982	•

M14
PLATORELLO DI DENSITA' MEDIA - SENZA FORI

- Per uso con dischi di carta

Diametro (mm)	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
150	1	63642584846	3157625581999	•

■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

PREMIER RED

Strisce velcrate in carta

Strisce velcrate

P37C

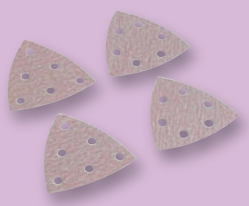
- Supporto: Carta leggera (peso B)
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Ideale per la levigatura e finitura di stucchi, vernici e legno
- Additivo No-fil® per garantire un minor intasamento

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
93 x 180	80	100	66261082286	3157629065679	???
	120	100	66261082288	3157629065686	???
	150	100	66261082289	3157629065693	???
	180	100	66261082290	3157629065709	???
	220	100	66261082291	3157629065716	???
	240	100	66261082293	3157629065723	???

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 230	80	100	63642535457	3157625675308	???
	120	100	63642535467	3157625675315	???
	150	100	63642535469	3157625675322	???
	180	100	63642535470	3157625675339	???
	220	100	63642535472	3157625675346	???
	240	100	63642535473	3157625675353	???
	280	100	63642535475	3157625675377	???
	320	100	63642535476	3157625675384	???
	400	100	63642535478	3157625675391	???

Delta velcrati

PREMIER RED



P37C

- Supporto: Carta leggera (peso B)
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Ideale per la levigatura e finitura di stucchi, vernici e legno
- Additivo No-fil® per garantire un minor intasamento

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 150	80	100	66261082458	3157629065471	???
	120	100	66261082459	3157629065488	???
	150	100	66261082461	3157629065495	???
	180	100	66261082463	3157629065501	???
	220	100	66261082464	3157629065518	???
	240	100	66261082466	3157629065525	???

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
94 x 94 x 94	80	100	66261082243	3157629065259	???
	120	100	66261082246	3157629065266	???
	150	100	66261082247	3157629065273	???
	180	100	66261082248	3157629065297	???
	220	100	66261082249	3157629065303	???
	240	100	66261082250	3157629065327	???

flexovit

Abrasivi flessibili

Dischi in fibra

Dischi in fibra

Istruzioni per il montaggio

I dischi in fibra devono essere sempre utilizzati con l'apposito platorello. Il disco in fibra deve avere un diametro maggiore rispetto al platorello su cui è montato (+ 3mm – max 15 mm rispetto al diametro del platorello). Se il disco in fibra presenta dei danneggiamenti questo non deve essere utilizzato, sostituirlo con uno nuovo ed integro.
Accertarsi che il platorello e il disco siano montati correttamente sulla smerigliatrice, una verifica può essere fatta facendo girare a vuoto la macchina per alcuni secondi.
La velocità periferica operativa è pari a 80 m/s come segnalato dalla banda rossa sull'etichetta secondo lo standard FEPA. Attenersi sempre alle velocità indicate dal produttore della macchina e del disco.
Seguire le indicazioni della tabella qui sotto indicante la velocità massima di rotazione in relazione al diametro del disco in fibra.

VELOCITÀ MASSIMA	
Diametro del disco	**80 m/sec Rpm di Max**
100mm	15300
115mm	13300
125mm	12300
150mm	10200
180mm	8600

Istruzioni per l'uso

Accertarsi che il disco abbia raggiunto il regime di rotazione ottimale prima di iniziare l'operazione di smerigliatura. Non forzare il disco abrasivo in fessure o su spigoli taglienti, il disco potrebbe danneggiarsi.

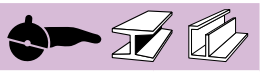
Protezione personale

Indossare sempre i Dispositivi di Protezione Individuale durante l'utilizzo dei dischi in fibra, attenersi sempre alle istruzioni del produttore della smerigliatrice e del disco in fibra

PROTEZIONE PERSONALE						
Mascherina	Uso guanti	Occhiali	Protezione per l'udito	Leggere le istruzioni	Taglio a secco	Taglio a umido

Dischi in fibra

FX370
DISCHI IN FIBRA CON SUPPORTO DA 0.8MM



- Supporto: Fibra con spessore del supporto da 0.8mm
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Ideale per operazioni di sbavatura, smerigliatura e finitura di materiali ferrosi e acciai legati

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	16	25	66261166168	8711479143748	●
	24	25	63642585505	3157625588271	■
	36	25	63642585509	3157625588295	■
	40	25	63642585513	3157625588318	■
	50	25	63642585514	3157625588325	■
	60	25	63642585516	3157625588349	■
	80	25	63642585518	3157625588356	■
	100	25	63642585520	3157625588363	■
125 x 22	24	25	63642585522	3157625588387	■
	36	25	63642585523	3157625588394	■
	40	25	63642585529	3157625586376	●
	50	25	63642585531	3157625586383	■
	60	25	63642585532	3157625588417	■
	80	25	63642585534	3157625588431	■
	100	25	63642585535	3157625588455	■
180 x 22	24	25	63642585537	3157625588479	■
	36	25	63642585539	3157625588486	■
	40	25	63642585540	3157625588493	●
	50	25	63642585542	3157625588509	■
	60	25	63642585544	3157625588523	■
	80	25	63642585547	3157625588547	■
	100	25	63642585548	3157625588554	■

FJ370
DISCHI IN FIBRA CON SUPPORTO DA 0.6MM

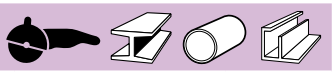
- Supporto: Fibra con spessore del supporto da 0.6mm
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Ideale per operazioni di finitura di materiali ferrosi e acciai legati

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	120	25	63642585550	3157625588585	●
125 x 22	120	25	63642585553	3157625588608	●
180 x 22	120	25	63642585556	3157625588615	●
	150	25	63642585557	3157625588639	●
	180	25	63642585559	3157625588646	●

Dimensioni: D = Diametro, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Dischi in fibra

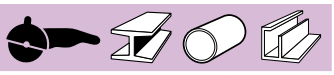
FX672
DISCHI IN FIBRA DI ALTA QUALITÀ CON SUPPORTO DA 0.8MM



- Supporto: Fibra con spessore del supporto da 0.8mm
- Abrasivo: Zirconio
- **Applicazione**: Ideale per sbavatura e smerigliatura di acciaio inox. Resa eccezionale nelle operazioni gravose

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	24	25	63642585560	3157625588677	●
	36	25	63642585564	3157625588684	■
	40	25	63642585565	3157625588691	●
	50	25	63642585567	3157625588714	●
	60	25	63642585569	3157625588738	■
	80	25	63642585570	3157625588745	●
	100	25	63642585571	3157625588752	●
	120	25	63642585572	3157625588776	●
125 x 22	24	25	63642585574	3157625588806	●
	36	25	63642585575	3157625588813	●
	40	25	63642585577	3157625588844	●
	50	25	63642585581	3157625588882	●
	60	25	63642585582	3157625588899	●
	80	25	63642585583	3157625588905	●
	100	25	63642585584	3157625588929	●
	120	25	63642585585	3157625588936	●
180 x 22	24	25	63642585586	3157625588943	●
	36	25	63642585587	3157625588967	■
	40	25	63642585588	3157625588974	●
	50	25	63642585589	3157625588981	●
	60	25	63642585590	3157625588998	●
	80	25	63642585591	3157625589001	●
	100	25	63642585592	3157625589018	●
	120	25	63642585594	3157625589025	●

FX770
DISCHI IN FIBRA DI ALTA QUALITÀ CON SUPPORTO DA 0.8MM



- Supporto: Fibra con spessore del supporto da 0.8mm
- Abrasivo: Ceramicato
- **Applicazione**: Ideale per operazioni dove è necessaria una forte asportazione

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	36	25	63642585596	3157625589049	●
	50	25	63642585597	3157625589056	●
	60	25	63642585598	3157625589063	●
	80	25	63642585595	3157625589032	●
125 x 22	36	25	63642555411	3157625574731	●
	50	25	63642555415	3157625574779	●
	60	25	63642555414	3157625574762	●
	80	25	63642585599	3157625589087	●
180 x 22	36	25	63642585600	3157625589094	●
	60	25	63642585602	3157625589124	●
	80	25	63642585604	3157625589131	●

Dimensioni: D = Diametro, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Dischi Fibreflex

OSSIDO DI ALLUMINIO - DISCO PIANO

• Per acciaio inossidabile, saldature, grande superfici da pulire, alluminio e la maggior parte di applicazioni su metallo

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 5 x 22.2	A 16 Fibreflex	25	66261168707	8711479346552	
	A 24 Fibreflex	25	66261168698	8711479163425	•
	A 36 Fibreflex	25	66261168678	8711479163135	•
	A 60 Fibreflex	25	66261168699	8711479163449	
	A 80 Fibreflex	25	66261168700	8711479163456	
125 x 5 x 22.2	A 24 Fibreflex	25	66261168701	8711479163463	•
	A 36 Fibreflex	25	66261168694	8711479163234	•
	A 60 Fibreflex	25	66261168702	8711479163470	
	A 80 Fibreflex	25	66261168703	8711479163487	

OSSIDO DI ALLUMINIO 8 DH - DISCO CONICO

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
180 x 5 x 22.2	A 24 Fibreflex 8 DH	25	66261168704	8711479163494	•
	A 36 Fibreflex 8 DH	25	66261162955	8711479163159	•
	A 60 Fibreflex 8 DH	25	07660717832	3157625622814	•
	A 80 Fibreflex 8 DH	25	66261168705	8711479163500	

CARBURO DI SILICIO - DISCO PIANO

• Per marmo, granito, calcestruzzo, corpi di vetro, di fibra, ghisa

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 5 x 22.2	C 16 Fibreflex	25	66261168675	8711479163104	•
	C 24 Fibreflex	25	69957336400	8711479163517	•
	C 36 Fibreflex	25	69957336397	8711479103896	•
	C 60 Fibreflex	25	69957336394	8711479163203	•
	C 80 Fibreflex	25	69957336391	8711479163524	•
	C 120 Fibreflex	25	66261168757	8711479164002	•
125 x 5 x 22.2	C 16 Fibreflex	25	66261168709	8711479163531	•
	C 24 Fibreflex	25	69957336399	8711479163548	•
	C 36 Fibreflex	25	69957336396	8711479163555	•
	C 60 Fibreflex	25	69957336393	8711479163562	•
	C 80 Fibreflex	25	66261168713	8711479163579	•
	C 120 Fibreflex	25	66261168714	8711479346569	•
180 x 5 x 22.2	C 16 Fibreflex	25	69957336401	8711479163128	•
	C 24 Fibreflex	25	69957336398	8711479163142	•
	C 36 Fibreflex	25	69957336395	8711479163166	•
	C 60 Fibreflex	25	69957336392	8711479163586	•
	C 80 Fibreflex	25	66261162956	8711479163593	•
	C 120 Fibreflex	25	66261168758	8711479355905	•
230 x 5 x 22.2	C 16 Fibreflex	25	66261168690	8711479346576	
	C 24 Fibreflex	25	66261168691	8711479346583	•
	C 36 Fibreflex	25	66261168692	8711479346590	
	C 60 Fibreflex	25	66261168693	8711479346606	

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro

■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Dischi Fibreflex

Accessori

PLATORELLI (FILETTO M14)
PER DISCHI IN FIBRA

- **Nylon:** La densità media è adatta per operazioni di finitura, mentre quella dura per applicazioni più gravose
- **Gomma**: Particolarmente indicata per operazioni che prevedono una forte asportazione

Diametro (mm)	Tipo del Materiale	Dimensioni	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115	Nylon	Medio	5	69957382815	3157625620667	•
	Nylon	Duro	5	69957382818	3157625620698	•
	Gomma	Duro	1	69957382821	3157625620728	•
125	Nylon	Medio	5	69957382816	3157625620674	•
	Nylon	Duro	5	69957382819	3157625620704	•
	Gomma	Duro	1	69957382823	3157625620735	•
180	Nylon	Medio	5	69957382817	3157625620681	•
	Nylon	Duro	5	69957382820	3157625620711	•
	Gomma	Duro	1	69957382824	3157625620742	•

Dispenser portadischi - per dischi in fibra

	Codice articolo	Codice a barre	Stock
per dischi in diametro 115mm o 125mm	66261039464	3157625919242	■
per dischi in diametro 180mm	66261039470	3157625919259	■

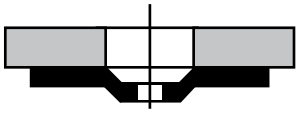
Abrasivi flessibili

Dischi lamellari

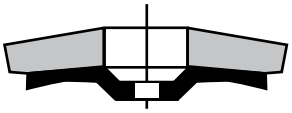
flexovit

Dischi lamellari

I dischi lamellari Flexovit sono disponibili in una vasta gamma per rispondere alle diverse necessità e richieste del mercato. La gamma prevede abrasivi in ossido di alluminio, ossido di zirconio e ceramicato, ognuno con un supporto in fibra di vetro o nylon (standard o rinforzato).
I dischi lamellari con supporto in fibra, sono disponibili in due forme, piane e coniche.
La forma piana è usata principalmente per operazioni su superfici piane.
La forma conica è ideale su superfici curve e aree di difficile accesso.



Piano
per sgrossatura e finitura
(inclinazione max 15º)



Conico
per sgrossatura e finitura
(inclinazione 15-25º)

Il posizionamento delle lamelle offre una alta flessibilità, garantisce una costante finitura della superficie e assicura una veloce rimozione del materiale.
I dischi lamellari sono stati progettati per operazioni di sgrossatura, semifinitura e finitura.

L'ampia gamma di grane offerte da Flexovit rende i dischi lamellari adatti a molteplici applicazioni. Le grane grosse sono le più comuni e vengono usate dove necessitano forti asportazioni; invece le grane più fini offrono un buon equilibrio tra rimozione del materiale e finitura della superficie.

Velocità d'esecuzione, silenziosità, buona asportazione, sicurezza, elevata resistenza all'intasamento, sono proprietà che assicurano performance ad alto livello qualitativo.

Istruzioni per l'uso

Non usare per nessun motivo dischi lamellari danneggiati. Accertarsi che il disco lamellare sia montato correttamente sul mandrino della smerigliatrice. Una verifica del corretto smontaggio del disco può essere effettuata facendo girare a vuoto il motore della macchina per alcuni secondi.
La massima velocità periferica di un disco lamellare è di 80m/s come segnalato sull'etichetta del disco da una striscia rossa secondo i parametri EN 12413.

Rosso = 80 m/s

VELOCITÀ MASSIMA PER TUTTI I TIPI DI DISCHI LAMELLARI		
Diametro (mm)	**Velocità periferica massima**	**Max RPM**
115 x 22	80 m/s pari a	13.300 giri al minuto
125 x 22	80 m/s pari a	12.250 giri al minuto
180 x 22	80 m/s pari a	8.500 giri al minuto

Protezione personale

Indossare sempre i Dispositivi di Protezione Individuale durante l'utilizzo dei dischi lamellari e attenersi alle istruzioni del produttore della smerigliatrice.

PROTEZIONE PERSONALE

Mascherina

Uso guanti

Occhiali

Protezione per l'udito

Leggere le istruzioni

Lavorazioni a secco

Lavorazioni ad umido

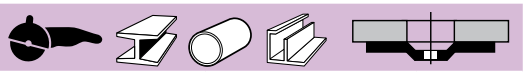
Operazione di smerigliatura

Il disco lamellare dovrebbe essere messo in contatto con il materiale da lavorare quando la macchina è in funzione alla sua velocità operativa. Appoggiare il disco sul pezzo, formando un angolo di circa 10 gradi. Non usare il disco lamellare per troncatura o per operazioni ad umido. Dopo l'uso immagazzinare con cura il prodotto.

Dischi lamellari

In fibra

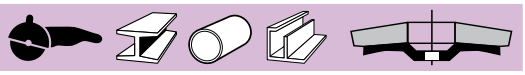
Mega-Line FIBER PLUS



- Supporto: Fibra di vetro
- Abrasivo: Lamelle alternate Ossido di zirconio e Ceramicato
- **Configurazione**: Piana - Lamelle standard

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	40	10	66261039328	8326101802087	■
	60	10	66261039329	8326101802094	■
	80	10	66261039330	8326101802100	■

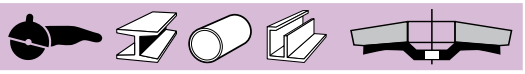
Mega-Line FIBER PLUS



- Supporto: Fibra di vetro
- Abrasivo: Lamelle alternate Ossido di zirconio e Ceramicato
- **Configurazione**: Conica - Lamelle standard

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	40	10	66261039312	8326101802117	■
	60	10	66261039313	8326101802124	■
	80	10	66261039314	8326101802131	■

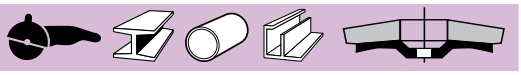
Mega-Line BLUE



- Supporto: Fibra di vetro
- Abrasivo: Monolamella in Ossido di zirconio (tela policotton Hi performance)
- **Configurazione**: Conica - Lamelle standard

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	40	10	66261023850	8711479431357	•
	60	10	66261023851	8711479431364	•
	80	10	66261023852	8711479431371	•

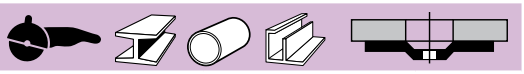
flexovit HEAVY DUTY PLUS



- Supporto: Fibra di vetro
- Abrasivo: Monolamella in Ceramicato (tela poliestere Hi performance)
- **Configurazione**: Conica - Lamelle standard

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	40	10	69957398835	3157629157466	•
	60	10	69957398838	3157629157503	•
	80	10	69957398839	3157629157725	•

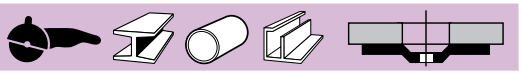
flexovit ZIRCONIO



- Supporto: Fibra di vetro
- Abrasivo: Monolamella in Ossido di zirconio
- **Configurazione**: Piana - Lamelle standard

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	36	10	66261168570	8711479161810	•
	40	10	63642517987	3564650053634	■
	50	1200	66261034966	8326101800243	
	60	10	63642517988	3564650053641	■
	80	10	63642517989	3564650053658	■
	120	10	63642517990	3564650053665	•
125 x 22	40	10	63642517991	3564650069321	•
	60	10	63642517992	3564650061943	•
	80	10	63642517993	3564650071225	•
	120	10	66261168591	8711479316722	•
180 x 22	36	10	66261168602	8711479184734	•
	40	10	66261168580	8711479245596	■
	60	10	66261168610	8711479162107	■
	80	10	66261168611	8711479162114	•

flexovit OSSIDO DI ALLUMINIO



- Supporto: Fibra di vetro
- Abrasivo: Monolamella in Ossido di alluminio
- **Configurazione**: Piana - Lamelle standard

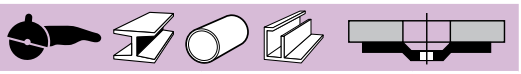
Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	36	10	66261168565	8711479161766	■
	40	10	63642521046	3564650053672	■
	60	10	63642521047	3564650053689	■
	80	10	63642521048	3564650053696	■
	120	10	66261162876	8711479161803	■
125 x 22	40	10	63642521049	3564650071188	•
	60	10	63642521050	3564650071195	•
	80	10	63642521051	3564650071201	•
180 x 22	36	10	66261036966	3157629133507	■
	40	10	66261036958	3157629133484	■
	60	10	66261036960	3157629133491	■

Dimensioni: D = Diametro, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Dischi lamellari

In plastica

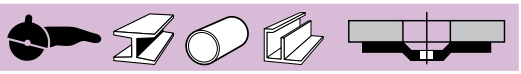
Mega-Line COMPOSYT



- Supporto: Nylon rinforzato
- Abrasivo: Lamelle alternate Ossido di zirconio e Ceramicato
- **Configurazione**: Piana - Lamelle larghe

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	40	20	66261039341	8326101800014	■
	60	20	66261039356	8326101800021	■
	80	20	66261039362	8326101800038	■

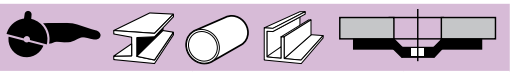
Mega-Line CIAPLUS



- Supporto: Nylon
- Abrasivo: Lamelle alternate Ossido di zirconio e Ceramicato
- **Configurazione**: Piana - Lamelle standard

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	40	10	66261039491	8326101800045	■
	60	10	66261039492	8326101800052	■
	80	10	66261039493	8326101800069	■
125 x 22	40	10	66261039494	8326101800472	■
	60	10	66261039495	8326101800502	■
180 x 22	40	10	66261039496	8326101800489	■
	60	10	66261039497	8326101800519	■

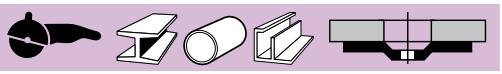
flexovit RADIAL 2000 ZIRCONIO



- Supporto: Nylon rinforzato
- Abrasivo: Bilamelle in Ossido di zirconio
- **Configurazione**: Piana - Lamelle larghe

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	40	20	66261039336	8326101800113	■
	60	20	66261039353	8326101800137	■
	80	1200	66261034239	8326101800144	

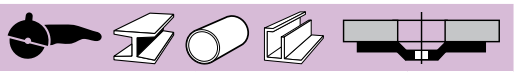
flexovit RADIAL 2000 OSSIDO DI ALLUMINIO



- Supporto: Nylon rinforzato
- Abrasivo: Bilamelle in Ossido di alluminio
- **Configurazione**: Piana - Lamelle larghe

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	40	20	66261039334	8326101800076	■
	50	20	66261039344	8326101800083	■
	60	20	66261039351	8326101800090	■
	80	20	66261039359	8326101800106	■

SPEEDO FLEX ZIRCONIO



- Supporto: Nylon
- Abrasivo: Bilamelle in Ossido di zirconio
- **Configurazione**: Piana - Lamelle standard

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	36	10	66261039422	8326101800403	■
	40	10	66261039428	8326101800410	■
	50	10	66261039436	8326101800427	■
	60	10	66261039446	8326101800434	■
	80	10	66261039454	8326101800441	■
	100	10	66261039461	8326101800458	■
	120	10	66261039508	8326101800465	■
125 x 22	40	10	63642564454	8711479337079	•
	60	10	63642564455	8711479337093	•
	80	10	63642564456	8711479337116	•
180 x 22	36	360	66261034957	3157629133392	
	40	10	66261034958	3157629133408	■
	60	10	66261034960	3157629133415	■
	80	10	66261034961	3157629133422	■

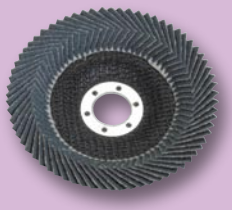
SPEEDO FLEX OSSIDO DI ALLUMINIO

- Supporto: Nylon
- Abrasivo: Bilamelle in Ossido di alluminio
- **Configurazione**: Piana - Lamelle standard

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	36	10	66261039420	8326101800281	■
	40	10	66261039425	8326101800298	■
	50	10	66261039433	8326101800304	■
	60	10	66261039443	8326101800311	■
	80	10	66261039452	8326101800328	■
	100	10	66261039458	8326101800335	■
	120	10	66261039465	8326101800342	■
180 x 22	36	10	66261036964	3157629133378	■
	40	10	66261036946	3157629133439	■
	60	10	66261036947	3157629133446	■
	80	10	66261036948	3157629133453	■

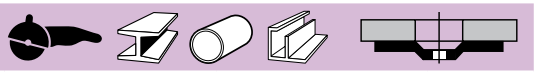
Dimensioni: D = Diametro, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Dischi lamellari



Flessibili

DISCHI LAMELLARI FLESSIBILI



- Supporto: Fibra
- Abrasivo: Lamelle in Ossido di zirconio
- **Configurazione**: Piana - Lamelle standard

Dimensioni (mm) D x B	Grana	Quantità per imballo	Numero Articolo	Codice a barre	Stock
115 x 22	40	10	66261177336	8711479347825	•
	60	10	66261177337	8711479347832	•
	80	10	66261177338	8711479347849	•
125 x 22	40	10	66261177412	8711479397585	•
	60	10	66261177413	8711479397592	•
	80	10	66261177414	8711479397608	•

Dimensioni: D = Diametro, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Abrasivi flessibili

Ruote lamellari

Ruote lamellari

Costituite da lamelle di tela abrasiva incollate su un fulcro di bachelite, le ruote lamellari sono utensili abrasivi di facile e comune utilizzo. Adatte per la smerigliatura a secco o con emulsione per materiali come ferro, acciaio, ottone, legno e materiali non ferrosi: possono essere montate su macchine portatili elettriche o pneumatiche.

Le ruote possono essere usate anche ad umido, e sagomate per lavorazioni particolari.

Ruote con flange

AVVERTENZE PER UN USO CORRETTO

Le ruote lamellari con flange, devono essere usate solamente su macchine fabbricate per questo scopo. Assicurarsi che le ruote siano montate correttamente, seguendo le istruzioni indicate dal fabbricante. Assicurarsi che la ruota sia centrata e fissata sulla macchina controllando il senso di rotazione come indicato dalla freccia sulla ruota. Controllare che la velocità della macchina non sia più alta di quella indicata sulla ruota lamellare.

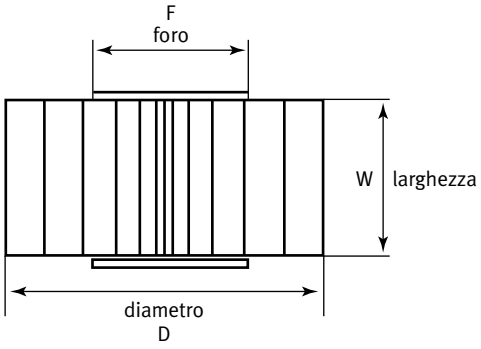
PROTEZIONE PERSONALE

Gli operatori devono attenersi a quanto prescritto dalla normativa antinfortunistica; proteggersi con guanti, occhiali, mascherine antipolvere, grembiuli di cuoio, cuffie e tappi auricolari.

PROTEZIONE PERSONALE

MAGAZZINAGGIO

Le ruote lamellari devono essere immagazzinate in luogo fresco e asciutto per evitare deformazioni.

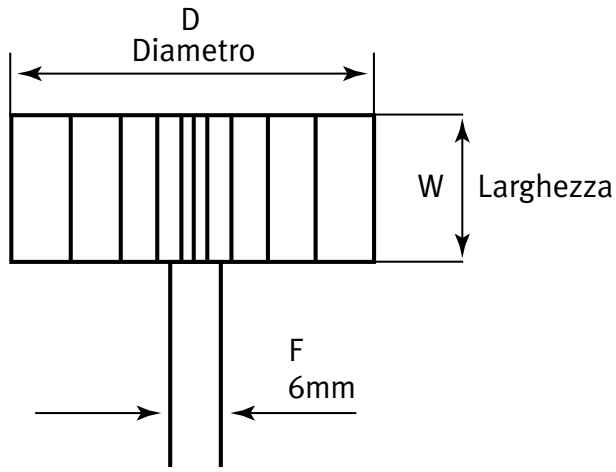


VELOCITÀ MASSIMA

Diametro (mm)	rpm: Giri al minuto
100	8000
150	5800
165	5500
200	4500
250	3500
300	2800
350	2500
400	2200

Ruote lamellari con gambo

Particolarmente adatte per operazioni di satinatura e lucidatura su superfici piccole e difficilmente accessibili come stampi e tubi di piccolo diametro. Utilizzabili su smerigliatrici portatili elettriche, pneumatiche o macchine con albero flessibile, operano ad un'alta velocità di rotazione conforme alle norme EN 13743.



VELOCITÀ MASSIMA D'USO			
Dimensioni (mm) D x W x F	**Velocità minima**	**Velocità consigliata**	**Velocità massima**
30 x 15 x 6	12000	16500	25500
30 x 20 x 6	12000	16500	25500
40 x 20 x 6	9600	12500	19100
50 x 20 x 6	7000	10000	15300
50 x 30 x 6	7000	10000	15300
60 x 15 x 6	6300	8300	12700
60 x 30 x 6	6300	8300	12700
60 x 40 x 6	6300	8300	12700
80 x 50 x 6	4800	6200	9600

Dimensioni: D = Diametro, W = Spessore, F = Diametro gambo
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Ruote lamellari

Ruote lamellari con flangia

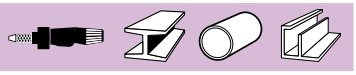
KX300
RUOTE LAMELLARI CON FLANGIA IN OSSIDO DI ALLUMINIO

- Supporto: Cotone peso X flessibile
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Le ruote lamellari con flangia si utilizzano su macchine portatili o fisse per la sgrossatura e la finitura di metalli e la preparazione di superfici

Dimensioni (mm) D x W x F	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
165 x 30 x 54	40	16	69957393992	3157629197882	
	50	16	69957395886	3157629198063	
	60	16	69957394063	3157629198025	
	80	16	69957393996	3157629197899	
	100	16	69957395868	3157629198032	
	120	16	69957393998	3157629197905	
	150	16	69957395870	3157629198049	
	180	16	69957395871	3157629198056	
	220	16	69957393999	3157629197912	
165 x 50 x 54	40	5	69957394000	3157629198087	■
	50	10	69957395885	3157629198179	
	60	5	69957394064	3157629198131	■
	80	10	69957394001	3157629198094	
	100	10	69957395874	3157629198148	
	120	5	69957394002	3157629198117	
	150	10	69957395875	3157629198155	
	180	10	69957395876	3157629198162	
	220	10	69957394003	3157629198124	
200 x 50 x 54	40	5	69957395877	3157629198186	
	50	10	69957395878	3157629198193	
	60	5	69957395953	3157629198278	
	80	5	69957395879	3157629198209	
	100	10	69957395880	3157629198216	
	120	5	69957395881	3157629198223	
	150	10	69957395882	3157629198247	
	180	10	69957395883	3157629198254	
	220	10	69957395884	3157629198261	
250 x 50 x 100	40	5	69957395887	3157629198308	
	60	5	69957395954	3157629198322	
	80	5	69957394004	3157629198285	
	120	5	69957394005	3157629198292	
	220	5	69957395890	3157629198315	

Ruote lamellari con gambo

KX300
RUOTE LAMELLARI CON GAMBO IN OSSIDO DI ALLUMINIO



- Supporto: Cotone peso X flessibile
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Le ruote lamellari con perno, utilizzate su macchine portatili elettriche o pneumatiche, sono ideali per la sgrossatura e la finitura di metalli e di particolari in metallo

Dimensioni (mm) D x W x F	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
30 x 15 x 6	40	50	63642585429	3157625587205	
	60	10	63642585432	3157625587366	■
	80	10	63642585434	3157625587373	■
	120	10	63642585435	3157625587397	■
	150	50	63642585436	3157625587403	
30 x 20 x 6	40	50	63642523264	8711479157257	
	60	10	63642523265	8711479157882	■
	80	50	63642520055	8711479157318	
	120	50	66261168387	8711479157950	
	150	50	63642585437	3157625587434	
40 x 15 x 6	40	50	63642564577	3564653635738	
	60	50	63642564617	3564653640275	●
	80	50	63642564543	3564653634915	
	120	50	69957387804	3157625653542	
40 x 20 x 6	40	10	63642585439	3157625587441	■
	60	10	63642585441	3157625587458	■
	80	10	63642585443	3157625587472	■
	120	10	63642585444	3157625587489	■
	150	50	63642585445	3157625587496	
40 x 30 x 6	40	50	66261052972	3157629198339	
	60	10	69957349456	3157629198346	■
	80	50	69957349457	3157629198353	
	120	50	69957349458	3157629198377	
50 x 20 x 6	40	50	63642543478	8711479156670	
	60	10	63642585447	3157625587519	■
	80	10	63642585449	3157625587526	■
	120	10	63642585451	3157625587533	■
50 x 30 x 6	40	10	63642585452	3157625587557	■
	60	10	63642585453	3157625587564	■
	80	10	63642585455	3157625587588	■
	120	10	63642585456	3157625587595	■
60 x 15 x 6	40	50	66261168383	8711479157851	
	60	10	63642585457	3157625587618	●
	80	10	63642585460	3157625587632	●
	120	10	63642585462	3157625587649	●
60 x 30 x 6	40	10	63642585463	3157625587656	■
	60	10	63642585464	3157625587687	■
	80	10	63642585465	3157625587717	■
	120	10	63642585466	3157625587724	■
60 x 40 x 6	40	10	63642585467	3157625587731	■
	60	10	63642585469	3157625587755	■
	80	10	63642585470	3157625587762	■
	120	10	63642585471	3157625587779	●

continua alla pagina seguente

Dimensioni: D = Diametro, W = Spessore, F = Diametro gambo
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

KX300

RUOTE LAMELLARI CON GAMBO IN OSSIDO DI ALLUMINIO (CONTINUA)

Dimensioni (mm) D x W x F	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
80 x 30 x 6	40	50	69957389953	3157625669055	
	60	50	69957389954	3157625669062	
	80	50	63642564593	3564653636513	
	120	50	69957389957	3157625669086	
80 x 50 x 6	40	10	63642585474	3157625587786	•
	60	10	63642585476	3157625587816	•
	80	10	63642585478	3157625587823	•
	120	10	63642585480	3157625587854	•

Dimensioni: D = Diametro, W = Spessore, F = Diametro gambo
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Abrasivi flessibili

Nastri

Nastri abrasivi

Un buon risultato nella lavorazione con nastri abrasivi dipende da molti fattori tra cui:

- Le condizioni della macchina e la potenza disponibile
- La velocità del nastro
- La pressione esercitata
- Il tipo di ruota di contatto
- La scelta del nastro in funzione del tipo di materiale
- Tipo di giunzione del nastro

Velocità Nastro

Per stabilire la velocità ideale del nastro abrasivo, devono essere presi in considerazione diversi fattori:
- La qualità e le caratteristiche dell'abrasivo
- Il surriscaldamento
- La finitura richiesta
- La potenza disponibile

Alcuni abrasivi come l'ossido di zirconio e il ceramicato, sopportano meglio forti sollecitazioni, perché hanno una maggiore taglienza, resistenza e generano minore surriscaldamento. La tabella qui sotto riporta le velocità raccomandate a seconda del materiale da lavorare.

VELOCITA' DEL NASTRO RACCOMANDATA:			
Materiali sensibili al calore, plastica, ecc.	5-15 m/s	Acciaio inox, superrapido e per utensili	20-30 m/s
Acciai sinterizzati e metallo duro	8-15 m/s	Ghisa	30-40 m/s
Titanio e similari	8-15 m/s	Acciaio al Carbonio	30-40 m/s
Vetro, porcellana e acciai speciali	8-15 m/s	Rame, ottone, zinco, bronzo e stagno	25-35 m/s
Plastiche resistenti al calore	20-30 m/s	Alluminio e leghe leggere	20-35 m/s
Legno	15-30 m/s	Superfici verniciate	10-15 m/s

Pressione da esercitare per la smerigliatura

La pressione da esercitare dipende da:
- Potenza disponibile
- Superficie di contatto tra il nastro e il pezzo di lavoro
- Durezza della ruota di contatto

La pressione ottimale del nastro abrasivo, deve garantire la massima asportazione con il minor surriscaldamento possibile del pezzo, ottenendo il miglior grado di finitura.

Ruote di contatto

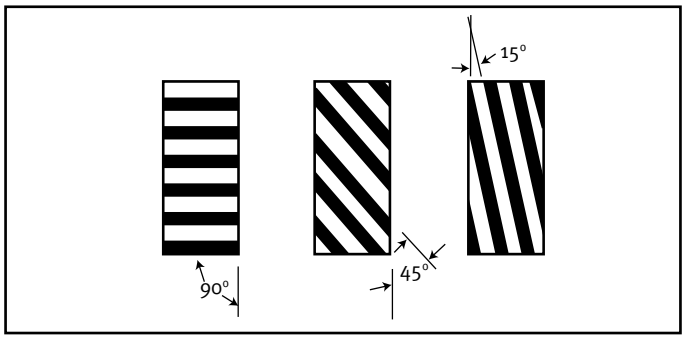
Le smerigliatrici a nastro hanno in dotazione la ruota di contatto.
Le ruote di contatto generalmente si presentano ricoperte in gomma poliuretanica, acciaio, feltro o in panno compresso, con una classificazione da tenere a dure, con o senza scanalature.

- Le ruote di contatto più dure offrono una velocità di taglio più alta, una finitura più grezza e generalmente vengono utilizzate su superfici piane. Si usano con nastri dal supporto rigido per la sgrossatura.
- Le ruote di contatto più tenere offrono una velocità di taglio più bassa, una migliore finitura delle superfici e sono particolarmente adatte a finiture di superfici sagomate. Si usano generalmente con nastri in tela flessibile.

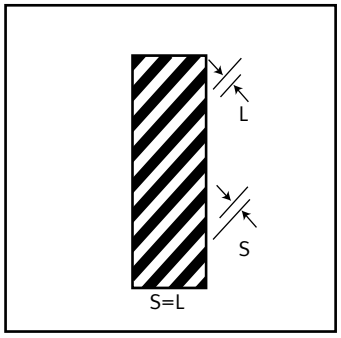
Le dimensioni e la forma della ruota di contatto determinano differenti risultati durante l'operazione di sgrossatura e finitura.

- Le ruote di contatto con un diametro più grande generano superfici più omogenee e sono generalmente usate su superfici più grandi.
- Le ruote di contatto piccole o scanalate agiscono con più aggressività e sono usate generalmente su superfici più piccole.

TIPI DI RUOTA DI CONTATTO
Dure ⟷ Tenere
Con l'aumentare dell'angolo della scanalatura aumenta proporzionalmente la durezza della ruota di contatto



Più è larga la scanalatura e più è aggressiva la ruota di contatto.



Giunti

I nastri abrasivi sono fabbricati con il giunto più adatto alle lavorazioni a cui è destinato.

TIPI DI GIUNZIONE		
Lembi accostati testa a testa con pellicola	Lembi sovrapposti	Lembi sovrapposti con molatura

Nastri

Nastri per macchine portatili

T33X NASTRI PER MACCHINE PORTATILI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

- Supporto: Cotone peso X
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Ideale per sgrossatura e finitura di ogni tipo di materiale (metalli ferrosi e non ferrosi, legno e cuoio). Particolarmente indicato per parquet e legno in genere

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
65 x 410	40	10	63642585875	3157625592735	●
	60	10	63642585876	3157625592742	●
	80	10	63642585878	3157625592759	●
	100	10	63642585879	3157625592766	●
	120	10	63642585880	3157625592773	●
75 x 457	40	10	63642585881	3157625592902	●
	50	10	63642585882	3157625592919	●
	60	10	63642585883	3157625592926	●
	80	10	63642585885	3157625592933	●
	100	10	63642585886	3157625592957	●
	120	10	63642585887	3157625592964	●
30 x 533	40	10	63642585902	3157625593077	●
	60	10	63642585905	3157625593084	●
	80	10	63642585906	3157625593091	●
	120	10	63642585907	3157625593107	●
75 x 533	40	10	63642585889	3157625592988	■
	50	10	63642585893	3157625592995	●
	60	10	63642585896	3157625593008	■
	80	10	63642585897	3157625593015	■
	100	10	63642585898	3157625593022	■
	120	10	63642585900	3157625593039	■
	150	10	63642585901	3157625593053	●
100 x 560	40	10	63642585922	3157625593169	■
	50	10	63642585925	3157625593176	●
	60	10	63642585926	3157625593183	■
	80	10	63642585927	3157625593329	■
	100	10	63642585929	3157625593336	■
	120	10	63642585934	3157625593343	●
100 x 610	40	10	63642585937	3157625593374	■
	50	10	63642585939	3157625593381	●
	60	10	63642585941	3157625593398	■
	80	10	63642585942	3157625593404	■
	100	10	63642585943	3157625593411	■
	120	10	63642585944	3157625593428	■
	150	10	63642585945	3157625593435	●

SX673
NASTRI PER LIME PNEUMATICHE IN ZIRCONIO

- Supporto: Poliestere peso X
- Abrasivo: Ossido di zirconio
- **Applicazione**: Ideale per lavorazione di acciaio inox

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10 x 330	40	20	63642535420	3157625675032	■
	60	20	63642535421	3157625675049	■
	80	20	63642535422	3157625675056	■
20 x 520	40	20	63642535423	3157625675063	■
	60	20	63642535424	3157625675087	■
	80	20	63642535425	3157625675094	■

Nastri stretti

T33X
NASTRI STRETTI IN OSSIDO DI ALLUMINIO

- Supporto: Cotone peso X
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- **Applicazione**: Ideale per sgrossatura e finitura di ogni tipo di materiale (metalli ferrosi e non ferrosi, legno e cuoio). Particolarmente indicato per parquet e legno in genere

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 1000	40	10	69957393966	3157629200353	■
	60	10	69957393967	3157629200377	■
	80	10	69957393968	3157629200384	■
	100	30	69957393969	3157629200391	
	120	30	69957393970	3157629200407	
120 x 1500	40	10	69957393971	3157629200414	■
	50	30	69957397721	3157625911376	
	60	10	69957393972	3157629200421	■
	80	10	69957393973	3157629200438	■
	100	10	69957393974	3157629200445	■
	120	30	69957393975	3157629200452	

Dimensioni: W = Altezza, L = Sviluppo
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Nastri

Nastri stretti

SX673
NASTRI STRETTI IN ZIRCONIO

- Supporto: Poliestere peso X
- Abrasivo: Ossido di zirconio
- **Applicazione**: Ideale per lavorazione di acciaio inox

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
50 x 2000	40	10	63642586063	3157625594371	•
	60	10	63642586065	3157625594388	•
	80	10	63642586067	3157625594395	•
	120	10	63642586068	3157625594401	•
75 x 2000	36	10	63642586069	3157625594418	•
	40	10	63642586070	3157625594425	•
	60	10	63642586071	3157625594432	•
	80	10	63642586073	3157625594449	•
	120	10	63642586074	3157625594456	•
100 x 1000	40	10	66261030197	3157629200476	■
	60	10	66261030198	3157629200483	■
	80	10	66261084749	3157629200506	■
	120	30	66261084750	3157629200513	
120 x 1500	40	10	69957350927	3157625770997	■
	60	10	63642594336	3157625712447	■
	80	10	63642592760	3157625707573	■
	120	30	66261084751	3157629200537	

Nastri per legno

P68F
NASTRI ANTISTATICI IN OSSIDO DI ALLUMINIO PER LA LEVIGATURA DEL LEGNO

- Supporto: Carta pesante (peso F)
- Abrasivo: Ossido di alluminio
- Proprietà antistatiche per garantire un minor intasamento
- **Applicazione**: Ideale per la levigatura di tutte le tipologie di legno

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
120 x 7800	60	20	66261029028	3157629200773	
	80	10	63642516954	3157624329691	■
	100	10	63642517075	3157624870018	■
	120	10	63642521227	3157624362421	■
120 x 8000	60	20	69957393958	3157629200797	
	80	10	63642517206	3157625183414	■
	100	10	69957388551	3157625658592	■
	120	20	63642589177	3157625687035	

Nastri per vetro

796TP
NASTRI PER SGROSSATURA E FINITURA DEL VETRO

- Supporto: Poliestere peso X-Y
- Abrasivo: Carburo di silicio
- **Applicazione**: Ideale per lavorazione di vetro, cristallo, ceramica e metalli non ferrosi

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
70 x 830	40	10	66261034707	3157629200544	■
	60	10	66261034708	3157629200551	■
	80	10	66261034709	3157629200568	■
	100	10	66261034710	3157629200575	■
	120	10	66261034711	3157629200582	■
	150	10	66261034712	3157629200599	■
	220	10	66261034713	3157629200605	■
100 x 2400	40	30	66261034721	3157629200612	
	60	30	66261034722	3157629200629	
	80	10	66261034723	3157629200636	■
	100	10	66261034724	3157629200643	■
	120	10	66261034725	3157629200667	■
	150	10	66261034726	3157629200674	■
	220	10	66261034727	3157629200681	■
100 x 3350	40	10	66261034728	3157629200698	■
	60	30	66261034729	3157629200704	
	80	10	66261034730	3157629200711	■
	100	10	66261034731	3157629200728	■
	120	10	66261034732	3157629200735	■
	150	10	66261034733	3157629200742	■
	220	10	66261034734	3157629200759	■

W445
TELA POLIESTERE PER LUCIDATURA - SUGHERO

- Supporto: Poliestere peso X
- Abrasivo: Sughero
- **Applicazione**: Ideale per operazioni di lucidatura del vetro

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
70 x 830	Sughero	10	66261032588	3157625915343	■
100 x 2400	Sughero	10	66261032590	3157625915374	■
100 x 3350	Sughero	10	66261032591	3157629200766	■

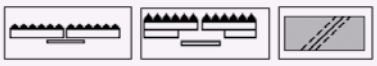
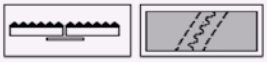
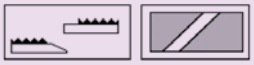
Dimensioni: W = Altezza, L = Sviluppo
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Nastri da fabbricare

Guida alla scelta del prodotto

Prodotto	Abrasivo	Supporto	Cosparsione	Grane P	Applicazioni
P64E	A/O	Carta peso E	Semi-Aperta	P36, P40, P60-P180	Per tutte le lavorazioni del legno, vernici e smalti. Prodotto resistente di media flessibilità.
P66F	A/O	Carta peso F antistatica	Aperta	P40, P60-P220	Calibratura, sgrossatura e finitura del legno. Satinatura acciaio inox in coils o lamiera.
P68F	A/O		Semi-Aperta	P36-P320, P400	
MX240	A/O	Policotton peso X	Semi-Aperta	P16, P24, P36-P180, P240	Lavorazione meccanica di metalli ferrosi, legno e cuoio. Prodotto molto resistente all'allungamento ed alla lacerazione, ideale per impieghi anche gravosi.
T33X	A/O	Cotone peso X	Semi-Aperta	P36-P150	Lavorazione meccanica di metalli ferrosi, legno e cuoio.
073WP	A/O - SG	Poliestere peso Y	Chiusa	P24, P36-P240, P320, P400, P500	Lavorazione a secco ed umido di acciai, metalli ferrosi, ghisa, alluminio e leghe. Tipico per satinatura e scordonatura tubi.
T63F	A/O	Cotone peso JJ flex	Semi-Aperta	P60-P220	Smerigliatura e finitura di superfici sagomate o molto profilate di metallo e legno.
KF350	A/O	Cotone peso J flex	Chiusa	P120-P320, P400	Lavorazione manuale e meccanica dei metalli con tela di alta flessibilità. Lavorazione del legno.
796TP	S/C	Poliestere peso Y	Chiusa	P24, P36-P400	Lavorazione a secco ed umido di vetri, cristalli, rulli in ceramica e metalli non ferrosi.
SX673	ZIRC	Poliestere peso X	Chiusa	P24, P36-P120	Lavorazione a secco ed umido: sbavatura, sgrossatura, smerigliatura di acciai legati ed inox e fusioni di alluminio.

Giunti

	Codice SAP	Descrizione	Forma
A lembi accostati standard	BSB04	Lineare con pellicola blu	
	BSW07	Lineare con pellicola bianca	
	BFW04	Sinusoidale con pellicola bianca	
Sovrapposto standard	ONS01	Sovrapposto senza molatura	
	OTS01	Sovrapposto con molatura	

Abrasivi flessibili

Spirabands

Spirabands

Gli spirabands sono prodotti in tela abrasiva ad elevata resistenza meccanica.
Ideali per metalli, cuoio, vetro, plastica e legno. Sono particolarmente adatti per la rimozione di vernice, sbavatura e pulitura di saldature e di fusioni in lega leggera. Utilizzabili su utensili elettrici o pneumatici e devono essere applicati su mandrini in gomma ad espansione.

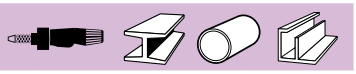
VELOCITÀ MASSIMA D'USO	
Dimensioni (mm)	**Velocità massima (giri al minuto)**
10 x 20	36000
12 x 25	36000
15 x 30	36000
19 x 25	30000
22 x 20	26000
25 x 25	24000
30 x 20	19100
30 x 30	19100
38 x 25	15000
45 x 30	12700
51 x 25	11200
60 x 30	9500

INDICAZIONI

- Facili da montare
- Ideali per materiali sagomati e difficilmente accessibili
- Per smerigliatura e finitura
- La struttura rigida li rende aggressivi e taglienti
- Pratici e veloci
- Ottimi per la pulizia delle superfici metalliche
- Si montano e si sfilano manualmente e facilmente sul mandrino senza l'ausilio di utensili particolari

Spirabands

KX672
SPIRABANDS IN OSSIDO DI ZIRCONIO



- Supporto: Cotone peso X
- Abrasivo: Ossido di zirconio
- **Applicazione**: Ideali per la smerigliatura di particolari difficilmente accessibili in acciai inox, materiali non ferrosi, gomma e legno

Dimensioni (mm) D x W	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10 x 20	36	200	63642584999	3157625582453	
	50	50	63642585001	3157625582477	●
	60	50	63642585002	3157625582484	■
	80	50	63642585004	3157625582491	●
	120	200	63642585009	3157625582804	
12 x 25	50	50	63642585023	3157625582897	●
	80	50	63642585024	3157625582927	●
15 x 30	36	50	63642585076	3157625583344	●
	50	50	63642585080	3157625583368	●
	60	50	63642585081	3157625583375	■
	80	50	63642585083	3157625583382	●
	120	50	63642585086	3157625583405	●
22 x 22	50	50	63642585017	3157625582828	●
	60	50	63642585018	3157625582835	●
	80	50	63642585019	3157625582859	●
	120	50	63642585021	3157625582866	●
25 x 25	36	50	63642585032	3157625583023	●
	50	50	63642585033	3157625583047	●
	80	50	63642585035	3157625583054	■
	120	200	63642585036	3157625583078	
30 x 20	120	200	63642585022	3157625582873	
30 x 30	36	50	63642585088	3157625583429	●
	50	50	63642585090	3157625583443	●
	60	50	63642585093	3157625583467	■
	80	50	63642585095	3157625583474	●
	120	50	63642585097	3157625583498	●
38 x 25	36	50	63642585039	3157625583085	●
	50	50	63642585040	3157625583108	●
	80	50	63642585041	3157625583115	●
	120	200	63642585043	3157625583122	
45 x 30	36	50	63642585100	3157625583504	●
	50	50	63642585101	3157625583511	●
	60	50	63642585102	3157625583528	●
	80	50	63642585103	3157625583535	■
	120	50	63642585104	3157625583542	■
60 x 30	36	50	63642585105	3157625583559	●
	50	50	63642585107	3157625583573	●

Dimensioni: D = Diametro, W = Altezza
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Spirabands

Accessori

MANDRINI PER SPIRABANDS

• Mandrini in gomma ad espansione con perno da 6mm

Dimensioni (mm) D x W x S	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10 x 20 x 6	5	63642562526	3157625597716	•
12 x 25 x 6	5	63642562528	3157625597815	•
15 x 30 x 6	5	63642562530	3157625597822	■
22 x 20 x 6	5	63642562532	3157625597846	•
25 x 25 x 6	5	63642562533	3157625597853	•
30 x 20 x 6	5	63642562534	3157625597877	•
30 x 30 x 6	5	63642562535	3157625597884	•
38 x 25 x 6	5	63642562536	3157625597891	•
45 x 30 x 6	5	63642562537	3157625597907	•
60 x 30 x 6	5	63642562539	3157625597921	•

Dimensioni: D = Diametro, W = Altezza, S = Gambo
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Abrasivi flessibili

Dischetti abrasivi a cambio rapido

flexovit

Dischetti abrasivi a cambio rapido

Flexovit propone un assortimento di dischetti a cambio rapido, pratici e funzionali grazie all'innovativo sistema di aggancio.
La gamma è composta da piccoli dischetti abrasivi (50mm e 70mm di diametro) per svolgere operazioni di sgrossatura, finitura, satinatura e lucidatura.

Caratteristiche

- Dischetti abrasivi a cambio rapido
- Sostituzione dischetto rapidissima
- Dischi SL3 (attacco femmina) di diametro 50mm / 75mm
- Disco abrasivo di piccolo diametro

Vantaggi

- Sostituzione immediata e lunga durata
- Il mandrino garantisce la massima sicurezza
- Utilizzare il mandrino originale Flexovit
- Il disco consente di operare in spazi limitati, angoli acuti e superfici sagomate

VELOCITÀ OTTIMALE						
Diametro	Acciaio inox	Alluminio	Acciai teneri	Titanio	Vetro	Leghe
38mm	20000	20000	30000	9000	9000	15000
50mm	15000	15000	20000	7000	7000	10000
75mm	10000	10000	15000	4500	4500	8000

Mandrino

Tipo 2 - SL2
attacco maschio

Mandrino

Tipo 3 - SL3
attacco femmina

Sistema di fissaggio usando
un perno maschio in nylon filettato

Adattatore per l'utilizzo dei dischetti a cambio rapido su una smarigliatrice angolare

Tipi abrasivi

ZMD - ZIRCONIO – R821
Supporto: Tela in poliestere pesante
Abrasivo: Ossido di zirconio
Applicazione: Ideale per impieghi gravosi su acciaio ed acciaio inox; elevata velocità di asportazione ed elevata resistenza alla lacerazione del supporto.

ZMD - ZIRCONIO PLUS
Supporto: Tela in poliestere pesante
Abrasivo: Ossido di zirconio additivato con cariche refrigeranti attive
Applicazione: Ideale per impieghi gravosi su acciaio inox ed altri metalli suscettibili al calore ed al surriscaldamento durante la lavorazione. Elevata resistenza alla lacerazione del supporto.

ZMD – CERAMICATO PLUS
Supporto: Tela in poliestere pesante
Abrasivo: Ceramicato additivato con cariche refrigeranti attive
Applicazione: Ideale per impieghi gravosi su acciaio inox ed altri metalli suscettibili al calore ed al surriscaldamento durante la lavorazione. La grana abrasiva ceramicata si ravviva durante la lavorazione e garantisce quindi una costante ed elevata azione di taglio. Elevata resistenza alla lacerazione del supporto.

ZMD – CERAMICATO IN FIBRA
Supporto: Fibra – strati multipli di cellulosa vulcanizzata
Abrasivo: Ceramicato additivato con cariche refrigeranti attive
Applicazione: Ideale per impieghi gravosi su acciaio inox ed altri metalli suscettibili al calore ed al surriscaldamento durante la lavorazione. La grana abrasiva ceramicata si ravviva durante la lavorazione e garantisce quindi una costante ed elevata azione di taglio. Il supporto in fibra offre una resistenza alla lacerazione straordinaria.

ZMD FLEXBRITE – SCM
Tessuto - non tessuto impregnato con grani abrasivi e particolari resine.
Prodotto specifico per la finitura superficiale (satinatura, pulitura, eliminazione di ruggine o residui di vernice)
Disponibile in tre diverse grane, facilmente identificabili attraverso il colore:
- Marrone – Grana Grossa (COARSE)
- Rosso – Grana Media (MEDIUM)
- Grigio – Grana Fine (FINE)

ZMD UNITIZED
Prodotto tecnico per finitura superficiale di metalli (satinatura o sbavatura leggera) ottenuto da tessuto non tessuto abrasivo compresso ed impregnato con resine.
Rispetto al prodotto Flexbrite – SCM, le ruote Unitized donano alla superficie una finitura di migliore qualità e hanno una durata notevolmente maggiore.

ZMD FLEX CLEAN
Questi dischi sono costituiti da un intreccio casuale di fibre di nylon molto resistenti e grani abrasivi in carburo di silicio extra coarse tenuti saldamente insieme da resine sintetiche.
La struttura a trama aperta del prodotto fornisce una veloce ed aggressiva azione di taglio abbinata ad un limitatissimo intasamento.
Prodotto ideale per rimozione di ossidi da metalli e strati di vernici da metalli, legno, pietra...

Dischi a cambio rapido

Attacco rapido – SL3

ZMD ZIRCONIO
DISCHI A CAMBIO RAPIDO IN ZIRCONIO

- Ideale per impieghi gravosi su acciaio inox ed altri metalli suscettibili al calore ed al surriscaldamento durante la lavorazione

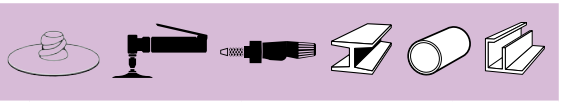
Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
50	36	100	63642561990	3157625598591	•
	60	100	63642561997	3157625598614	•
	80	100	63642566811	3157625599338	
75	36	100	63642562003	3157625598645	•
	60	100	63642562008	3157625598652	
	80	100	63642562011	3157625598676	

ZMD ZIRCONIO PLUS
DISCHI A CAMBIO RAPIDO IN ZIRCONIO ADDITIVATO

- Ideale per impieghi gravosi su acciaio inox ed altri metalli suscettibili al calore ed al surriscaldamento durante la lavorazione

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
50	36	100	63642562858	3157625599284	•
	60	100	63642556157	3157625598324	•
75	60	100	63642562866	3157625599307	•

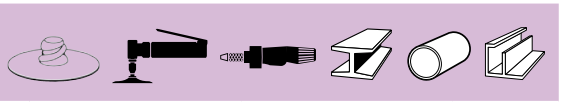
ZMD CERAMICATO PLUS
DISCHI A CAMBIO RAPIDO
IN GRANA ABRASIVA CERAMICATA



- Ideale per impieghi gravosi su acciaio inox ed altri metalli suscettibili al calore ed al surriscaldamento durante la lavorazione

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
50	36	100	63642556163	3157625598386	
	60	100	63642562029	3157625598706	
75	36	100	63642562271	3157625598942	
	60	100	63642556166	3157625598416	

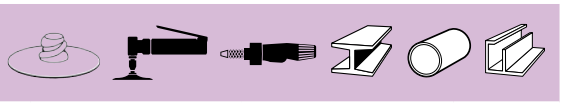
ZMD CERAMICATO IN FIBRA
DISCHI A CAMBIO RAPIDO IN GRANA ABRASIVA
CERAMICATA CON SUPPORTO IN FIBRA



- Ideale per impieghi gravosi su acciaio inox ed altri metalli suscettibili al calore ed al surriscaldamento durante la lavorazione

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
50	36	100	63642562273	3157625598959	•
	60	100	63642556169	3157625598454	•
75	36	100	63642556173	3157625598485	•
	60	100	63642556174	3157625598492	

ZMD FLEXBRITE SCM
DISCHI A CAMBIO RAPIDO IN FLEXBRITE (NON TESSUTO ABRASIVO)



• Prodotto ideale per la finitura superficiale e l'armonizzazione delle superfici

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
50	Grossa	50	63642562110	3157625598713	•
	Media	50	63642562114	3157625598751	•
	Fine	50	63642562115	3157625598768	•
75	Grossa	50	63642562119	3157625598782	•
	Media	50	63642562121	3157625598799	•
	Fine	50	63642562123	3157625598805	•

ZMD UNITIZED
DISCHI A CAMBIO RAPIDO UNITIZED

• Prodotto di lunga durata, ideale per la finitura superficiale e l'armonizzazione delle superfici

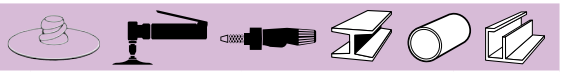
Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
50	Fine	10	63642562895	3157625599314	
75	Fine	10	63642562899	3157625599321	•

ZMD FLEXCLEAN
DISCHI A CAMBIO RAPIDO IN FLEXCLEAN

• Prodotto ideale per la rimozione di ruggine e vernici

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
50	Grossa	10	63642557677	3157625598539	•
75	Grossa	10	63642557678	3157625598546	•

ZMD FELTRO
DISCHI A CAMBIO RAPIDO IN FELTRO



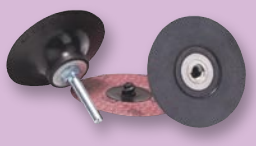
• Prodotto da utilizzare con paste abrasive per la lucidatura di metalli

Diametro (mm)	Grana	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
75	Grossa	10	63642549788	3157629200803	

■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Dischi a cambio rapido

Accessori



BU SL3
PLATORELLI IN GOMMA CON PERNO

Diametro (mm)	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
50	1	63642562244	3157625598911	•
75	1	63642562247	3157625598935	•

BU SL3
PLATORELLO PER FISSAGGIO SU SMERIGLIATRICE

Diametro (mm)	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
75	1	63642568065	3157625581906	•

■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Abrasivi Flexbrite Non-Tessuto

Informazioni tecniche	74
Fogli e rotoli	77
Dischi Flexclean	79
Ruote lamellari	83
Spugne abrasive	85
Prodotti per la satinatura	87

flexOvit

Informazioni tecniche

Abrasivi Flexbrite Non-Tessuto

Flexovit offre un'ampia gamma di abrasivi tessuto non tessuto, per operazioni di pulitura, finitura e satinatura. I prodotti Flexbrite, con la loro costruzione a maglia aperta sono impermeabili, lavabili, resilienti, non-conduttivi, non metallici e anti-ruggine.

I prodotti Flexbrite sono un completamento ideale alla famiglia degli abrasivi flessibili Flexovit. La nuova linea di prodotti per la finitura della superficie offre una combinazione unica di performance, durata e qualità. La vastità di forme, tipi, abrasivi e grane dà luogo ad un prodotto che può essere usato su un'ampia gamma di superfici.
A secco o ad umido, Flexovit Flexbrite viene usato per i seguenti materiali e applicazioni:

MATERIALI		
Alluminio	Ottone	Rame
Nichel	Cromo	Accaio Inox
Zinco	Titanio	Vernice
Ceramica	Vetro	Polimeri
Vetroresina	Legno	Compensato

APPLICAZIONI		
Sbavatura leggera	Lucidatura	Preparazione di superfici prima della verniciatura
Pulitura	Rimozione ruggine	Rimozione della vernice
Satinatura	Rimozione strati di legno	Rimozione di ossidazioni
Opacizzazione	Rimozione di fibre di vetro	
Armonizzazione della superficie		

I prodotti Flexbrite sono composti da fibre di nylon impregnate con abrasivo e resine sintetiche.
Si presentano con una struttura aperta e possono essere lavati o puliti con aria compressa.
I prodotti Flexbrite sono prodotti con carburo silicio e ossido di alluminio.
Adatti per la pulitura, finitura e preparazione delle superfici da verniciare.
Utilizzato per la rimozione di vernici, ossidazioni e ruggini.
- Azione di taglio costante nel tempo ed uniforme
- Minima alterazione e discolorazione del pezzo da lavorare
- Comfortevole e facile usare
- Elevata conformabilità su profili irregolari

Questi vantaggi rendono i prodotti di Flexbrite una valida alternativa a lane di vetro, lane di acciaio ecc.

Grane abrasive

La linea Flexbrite include prodotti in carburo di silicio e in ossido di alluminio.
Il carburo di silicio è un grano abrasivo che tende a rompersi sotto pressione, ravvivandosi continuamente offrendo un taglio più veloce.
L'ossido di alluminio è un abrasivo più complesso, più tenace del carburo di silicio ma di maggior durata, con una resa inferiore sull'alluminio, ma più performante su materiali più duri tipo l'acciaio.

Grane

La grana si riferisce alla dimensione di particella del grano abrasivo. Si usano particelle grandi nei prodotti Flexbrite che agiscono più aggressivamente e producono una finitura media di superficie. Due sistemi sono attualmente in uso. Alcuni prodotti usano il sistema attuale di classificazione FEPA e sono disponibili nelle grane P1000, 600, 320, 240, 220, 180, 150, 120, 100, 80, 60 e 40. Gli altri prodotti di Flexbrite usano una 'semplificazione' per la classificazione e sono indicati come grana micro fine, ultra fine, very fine, fine, media, grossa in sequenza dalla più piccola alla più grande. La tabella seguente offre un paragone tra questi due sistemi di classificazione.

Qui di seguito la comparazione delle due granulometrie

Semplificazione	Numero di grana
Micro Fine (MF)	1000
Ultra Fine (UF)	600-800
Very Fine (VF)	280-360
Fine (F)	180-240
Media (M)	100-150
Grossa (C)	40-80

In ogni specifica viene data la forma del prodotto e le grane adatte alle applicazioni.

Densità

Con il termine "densità" ci si riferisce al numero di fibre che sono state compresse nella trama di nylon. Gran parte dei prodotti Flexbrite sono disponibili con un solo tipo di densità progettata per incontrare i requisiti dell'applicazione a cui sono destinati. Comunque, alcuni prodotti (ruote lamellari, mole compatte) offrono diverse densità per fornire una più ampia gamma di risultati superficiali.
A parità di condizioni operative, le ruote ad alta densità tagliano più velocemente, durano di più e producono una finitura più fine se paragonate a ruote di media densità. Le ruote a media densità offrono una migliore conformabilità ed una minore tendenza all'intasamento.

Tipo di legante

Per la realizzazione del prodotto Flexbrite sono utilizzate resine impermeabili per legare insieme le fibre di nylon e per ancorare saldamente i grani abrasivi alla tramatura.

Note

Abrasivi Flexbrite Non-Tessuto

Fogli e Rotoli

Fogli e Rotoli

I prodotti Flexbrite (fogli e rotoli) sono ideali per una vasta serie di applicazioni manuali:
- Sbavatura leggera
- Pulitura
- Decappaggio
- Satinatura
- Finitura

FOGLI

- Abrasivo: Carburo di silicio e Ossido di alluminio
- **Applicazione F2519 e F4612**: Ideale per utilizzo manuale in operazioni di pulitura e lucidatura su metalli in genere
- **Applicazione F2504, F2513, F4802 e F4804**: Ideale per utilizzo manuale in operazioni di pulitura e lucidatura di acciai INOX e vernici

Dimensioni (mm) W x L	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
120 x 280	Very Fine	Ossido di alluminio	F2519	20	07660769716	3157629194607	■
	Ultra Fine	Carburo di silicio	F4612	20	07660769707	3157629194591	■
	Very Fine	Ossido di alluminio	F2513	30	66261186856	3157629194744	■
	Micro Fine	Carburo di silicio	F4804	30	66261186727	3157629194737	■
150 x 230	Very Fine	Ossido di alluminio	F2504	60	66261018452	3157625598133	•
	Ultra Fine	Carburo di silicio	F4802	60	63642586014	3157625597747	•
	White Cleaning	Nessuno	F0001	60	63642585982	3157625596238	•

ROTOLI

- Abrasivo: Carburo di silicio e Ossido di alluminio
- **Applicazione F2504 e F4802**: Ideale per utilizzo manuale in operazioni di pulitura e lucidatura di metalli in genere e vernici

Dimensioni W x L	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100mm x 10M	Very Fine	Ossido di alluminio	F2520	2	63642586370	3157625598119	•
	Very Fine	Carburo di silicio	F4802	2	63642558447	3157625582903	•
125mm x 10M	Very Fine	Ossido di alluminio	F2520	2	63642586371	3157625598126	•
	Very Fine	Carburo di silicio	F4802	2	63642558449	3157625582965	•

Dimensioni: W = Larghezza, L = Lunghezza
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Abrasivi Flexbrite Non-Tessuto

Dischi Flexclean

flexovit

Dischi Flexclean

Il prodotto Flexclean è realizzato attraverso un processo di estrusione di resine sintetiche e grana abrasiva al carburo di silicio extracoarse; la fibra ottenuta è a sua volta impregnate con resine sintetiche e grana abrasiva in carburo di silicio extracorse.
La struttura risulta particolarmente aggressiva, resistente alla lacerazione e all'intasamento.

MATERIALI	
Legno Acciaio Metalli ferrosi Metalli non ferrosi	Vernice Materie plastiche Automotive e autocarrozzeria

APPLICAZIONI	
Rimozione di strati di vernice Rimozione di ossidi Rimozione di ruggine	Decappaggio Pulitura di saldature Rimozione di rivestimenti Rimozione rivestimenti antirombo

Dischi

STANDARD

- Dischi abrasivi in Flexclean con foro centrale
- **Applicazione**: Montati, con gli opportuni perni, su macchine portatili sono particolarmente indicati per le operazioni di decapaggio, rimozioni di ossidi, ruggine e vernici

Diametro (mm)	Grana	Abrasivo	Colore	Codice cap	Max RPM	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 13	Extra grossa	Carburo di silicio	Nero	R4101	8000	25	63642586215	3157625596603	•
150 x 13	Extra grossa	Carburo di silicio	Nero	R4101	5500	15	63642586216	3157625596627	•
200 x 13	Extra grossa	Carburo di silicio	Nero	R4101	4500	5	63642586218	3157625596634	•

CON SUPPORTO IN FIBRA DI VETRO

- Dischi abrasivi in Flexclean su supporto in fibra di vetro
- **Applicazione**: Montati su smerigliatrice angolare sono particolarmente indicati per le operazioni di decapaggio, rimozioni di ossidi, ruggine e vernici

Diametro (mm)	Grana	Abrasivo	Colore	Codice cap	Max RPM	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115	Extra grossa	Carburo di silicio	Nero	R4101	10000	10	63642586224	3157625596689	■
125	Extra grossa	Carburo di silicio	Nero	R4101	9800	10	63642586225	3157625596696	•
178	Extra grossa	Carburo di silicio	Nero	R4101	6500	5	63642586226	3157625596702	•

Accessori

PERNI DI SERRAGGIO PER DISCHI STANDARD E SET DI FLANGE

Diametro (mm)	Diametro perno	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
fino a 150mm	6mm	1	07660707022	3157622826444	•
fino a 200mm	8mm	1	07660707023	3157622928193	•

■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Note

Abrasivi Flexbrite Non-Tessuto

Ruote lamellari

flexovit

Ruote lamellari

Le ruote lamellari in Flexbrite sono disponibili in un'ampia gamma di abrasivi, grane e densità. Sono usate nell'industria del legno e del metallo. Sono adatte ad una grande varietà di applicazioni, sbavatura leggera, pulitura della superficie, finitura e satinatura.
Le diverse densità caratterizzano il prodotto rendendolo adatto a diverse lavorazioni.

MATERIALI	
Legno Acciaio Metalli ferrosi	Metalli non ferrosi Vernice Materie plastiche

APPLICAZIONI	
Rimozione di piccole bave Pulizia di cordoni di saldatura Rimozioni di ossidazioni Finitura superficiale	Satinatura Finitura di cornici di legno Particolari sagomanti in legno Particolari sagomati in metallo

Vantaggi: Le ruote lamellari in Flexbrite sono adatte per operazioni sia su superfici piane che di geometria complessa. L'azione di taglio di questi prodotti si limita ad una variazione dell'aspetto superficiale; l'asportazione di materiale è molto limitata e quindi non si modifica la geometria del componente in modo evidente.

Ruote lamellari

RUOTE LAMELLARI CON FLANGIA

- Ruote lamellari con panno abrasivo su flangia
- **Applicazione**: Ideale per satinare, finire e lucidare particolari in metallo con macchine a banco

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Densità	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
200 x 50 x 76	Coarse	Ossido di alluminio	F2212	MD/HD	5	66261093607	3157629194713	
	Medium	Ossido di alluminio	F2301	MD	1	63642588146	3157625619166	●
	Very Fine	Ossido di alluminio	F2501	MD	1	63642588147	3157625619173	●
	Very Fine	Carburo di silicio	F4501	MD	1	63642588151	3157625619197	●

RUOTE LAMELLARI CON PERNO

- Ruote lamellari con panno abrasivo montate su perno
- **Applicazione**: Ideale per satinare, finire e lucidare piccole superfici in metallo con macchine portatili elettriche e pneumatiche

Dimensioni (mm) D x T x S	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
40 x 20 x 6	Medium	Ossido di alluminio	F2309	10	66261032005	3157629194614	■
	Fine	Ossido di alluminio	F2405	10	66261032007	3157629194621	■
	Very Fine	Ossido di alluminio	F2528	10	66261032008	3157629194638	■
60 x 30 x 6	Medium	Ossido di alluminio	F2309	10	66261032009	3157629194645	■
	Fine	Ossido di alluminio	F2405	10	66261032010	3157629194652	■
	Very Fine	Ossido di alluminio	F2528	10	66261032011	3157629194669	■
80 x 30 x 6	Medium	Ossido di alluminio	F2309	10	66261032012	3157629194676	■
	Fine	Ossido di alluminio	F2405	10	66261032013	3157629194683	■
	Very Fine	Ossido di alluminio	F2528	10	66261032014	3157629194706	■

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro, S = Mandrino
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Abrasivi Flexbrite Non-Tessuto

Spugne abrasive

Spugne abrasive

La gamma Flexovit di spugne offre prodotti con rigidezza diversa in modo da consentire di trovare il prodotto ideale per ogni applicazione.
Le spugne FLEXSPON semirigide hanno la proprietà di mantenere la forma piana sui quattro lati e sono quindi particolarmente indicate per le lavorazioni di angoli in squadra a 90°.
Le spugne FLEXFOAM e FLEXPAD si adattano perfettamente alla sagoma da lavorare garantendo un'ottima finitura.
La loro composizione le rende lavabili ed utilizzabili sia a secco che ad umido.

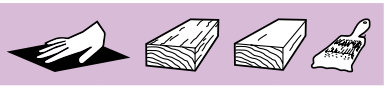
Spugne abrasive

FLEXSPON

- Spugna sintetica semirigida abrasiva su quattro lati
- **Applicazione**: Ideale per lavorazioni di sgrossatura e finitura a secco e ad umido di legno, vernici, stucchi e plastica

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
98 x 69 x 26	Coarse	Ossido di alluminio	24	07660767912	3157629194508	■
	Medium	Ossido di alluminio	24	07660767913	3157629194515	■
	Fine	Ossido di alluminio	24	07660767914	3157629194522	■

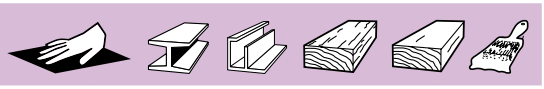
FLEXFOAM



- Spugna Extraflessibile abrasiva su due lati
- **Applicazione**: Ideale per finitura di vernici, legno, ceramiche e plastica

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
120 x 98 x 13	Medium	Carburo di silicio	30	07660767915	3157629194539	■
	Fine	Carburo di silicio	30	07660767916	3157629194546	■

FLEXPAD



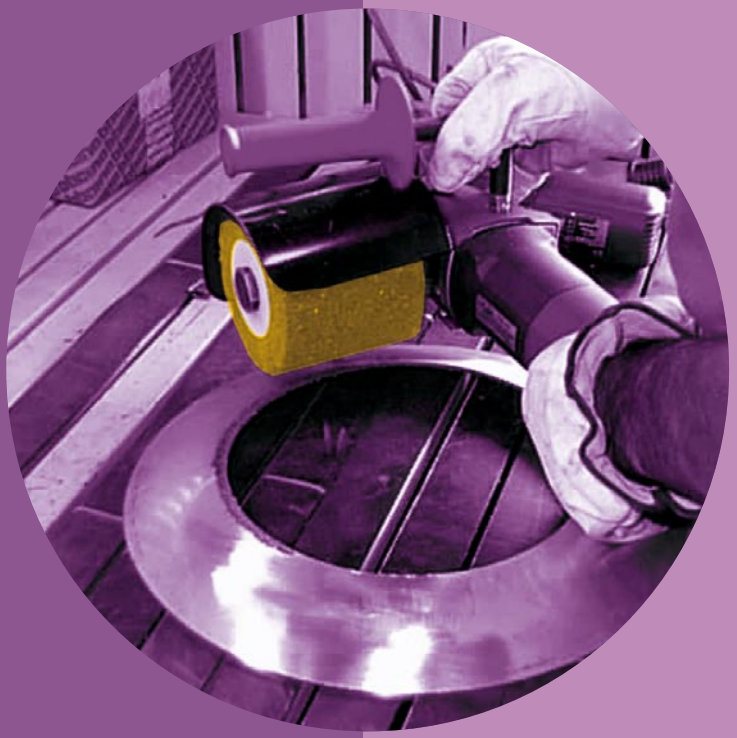
- Spugna al lattice abrasiva su un lato
- **Applicazione**: Ideale per superfinitura e lucidatura di metalli, vernici, legno. Indicata per la carrozzeria

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
140 x 115 x 5	Fine	Ossido di alluminio	25	07660767917	3157629194553	■
	Super Fine	Ossido di alluminio	25	07660767918	3157629194577	■
	Micro Fine	Ossido di alluminio	25	07660767919	3157629194584	■

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Abrasivi Flexbrite Non-Tessuto

Prodotti per la satinatura



flexovit

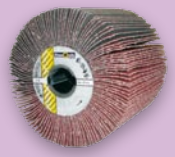
Prodotti per la satinatura

Satinatrice

• Satinatrice a velocità regolabile. È dotata di albero con chiavetta e carter di protezione.
Garanzia con validità di un anno dalla vendita del prodotto

Potenza	Voltaggio	Velocità variabile	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
1200 Watt	220 Volt	da 1200 a 3700 giri/min.	1	07660739887	3157625914018	■

Ruote Lamellari



RUOTE LAMELLARI IN TELA

• Prodotto indicato per la smerigliatura e levigatura di tutti i tipi di metalli, legno e materie plastiche
Adatto per la rimozione di graffi, ruggine e bave

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 100 x 19	40	Ossido di alluminio	KX300	6	69957353228	3157629201336	■
	60	Ossido di alluminio	KX300	6	66261093488	3157629201183	■
	80	Ossido di alluminio	KX300	6	66261093490	3157629201206	■
	120	Ossido di alluminio	KX300	6	66261093610	3157629201213	■
	150	Ossido di alluminio	KX300	6	66261093633	3157629201329	■

RUOTE LAMELLARI IN FLEXBRITE

• Le ruote in Flexbrite sono adatte per la satinatura di acciai, rame, alluminio, ottone e legno

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
110 x 100 x 19	Coarse	Ossido di alluminio	F2204	6	63642586251	3157625596795	■
	Medium	Ossido di alluminio	F2309	6	63642586256	3157625596801	■
	Fine	Ossido di alluminio	F2405	6	63642586257	3157625596818	■
	Very Fine	Ossido di alluminio	F2528	6	63642586258	3157625596825	■
	Ultra Fine	Carburo di silicio	F4512	6	66261093948	3157629200971	■

RUOTE LAMELLARI MISTE

• Prodotto particolarmente indicato per opacizzare, satinare ed eliminare piccole rigature su metalli, materie plastiche e legno

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
110 x 100 x 19	60	A/O Medium	F2310	6	66254400587	3157629201275	■
	80	A/O Medium	F2310	6	66254400717	3157629201596	■
	100	A/O Medium	F2310	6	66254400718	3157629201602	■
	150	S/C Fine	F4402	6	66254400719	3157629201619	■

RUOTE LAMELLARI IN FLEXCLEAN

• Prodotto molto aggressivo. Ideale per pulire, eliminare ossidi, ruggine e vernici

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
110 x 100 x 19	Extra Coarse	Carburo di silicio	R4101	6	63642586263	3157625596856	•

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

RUOTE LAMELLARI IN POLIURETANO

• Questo prodotto di lunga durata garantisce una particolare finitura e garantisce alla superificie in lavoro un'elevata brillantezza

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
110 x 100 x 19	60	Ossido di alluminio	P2W01	6	63642586265	3157625596863	•

RUOTE LAMELLARI IN FELTRO

• Prodotto adatto alla lucidatura a specchio. Da utilizzare con paste abrasive

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
110 x 50 x 19	-	Nessuno	-	12	66254400721	3157629201725	■

RUOTA DI DISCHI IN COTONE

• Composta da 10 dischi. Prodotto ideale per la lucidatura a specchio

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
110 x 100 x 19	-	Nessuno	-	1	07660770077	8032688059119	■

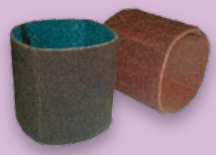
Manicotti

MANICOTTI IN TELA

• Manicotto in ossido di alluminio. Indicato per la levigatura grossolana e semifinitura

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 100	60	Ossido di alluminio	KX373	10	66254401058	3157629202203	■
	100	Ossido di alluminio	KX373	10	66254401059	3157629202227	■
	180	Ossido di alluminio	KX373	10	66254401060	3157629202234	■

MANICOTTI IN FLEXBRITE SCM



• Manicotti in surface conditioning (non-tessuto abrasivo). Ideali per garantire al pezzo una finitura decorativa

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 100	Medium	Ossido di alluminio	S2301	5	66254401800	3157629203132	■
	Fine	Ossido di alluminio	S2415	5	66254401804	3157629203149	■
	Very Fine	Ossido di alluminio	S2501	5	66254401806	3157629203156	■

MANICOTTI IN FELTRO

• Prodotto da impiegare con paste abrasive. Particolarmente indicato per la lucidatura a specchio

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 100	-	Nessuno	-	5	66254401808	3157629203163	■

Prodotti per la satinatura

ACCESSORI PER MANICOTTI

• Rullo pneumatico in gomma

Dimensioni (mm) D x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
90 x 100 x 19	1	07660770063	3157629203187	■

Nastri

NASTRI IN TELA

• Nastri in tela al corindone. Particolarmente indicati per la prelevigatura di tubi e raccordi

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
40 x 618	36	Ossido di alluminio	KX373	10	66254401810	3157629203194	■
	60	Ossido di alluminio	KX373	10	66254401811	3157629203217	■
	120	Ossido di alluminio	KX373	10	66254401812	3157629203224	■
	240	Ossido di alluminio	KX373	10	66254401813	3157629203231	■

NASTRI IN FLEXBRITE SCM

• Nastri in surface conditioning (non-tessuto abrasivo) ideali per la lucidatura di tubi e raccordi

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
40 x 618	Medium	Alox	S2301	5	66254401814	3157629203248	■
	Fine	Alox	S2415	5	66254401815	3157629203255	■
	Very Fine	Alox	S2501	5	66254401816	3157629203262	■

NASTRI IN FELTRO

• Nastri da utilizzare con paste abrasive per la lucidatura a specchio di tubi e raccordi in acciaio inossidabile

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
40 x 618	-	Nessuno	-	5	66254401817	3157629203286	■

ACCESSORI PER NASTRI

• Rullo tendinastro

Dimensioni (mm) D x T x B	Grana	Abrasivo	Codice cap	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
-	-	-	-	1	07660770061	3157629203279	■

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Troncatori piani e mole a centro depresso

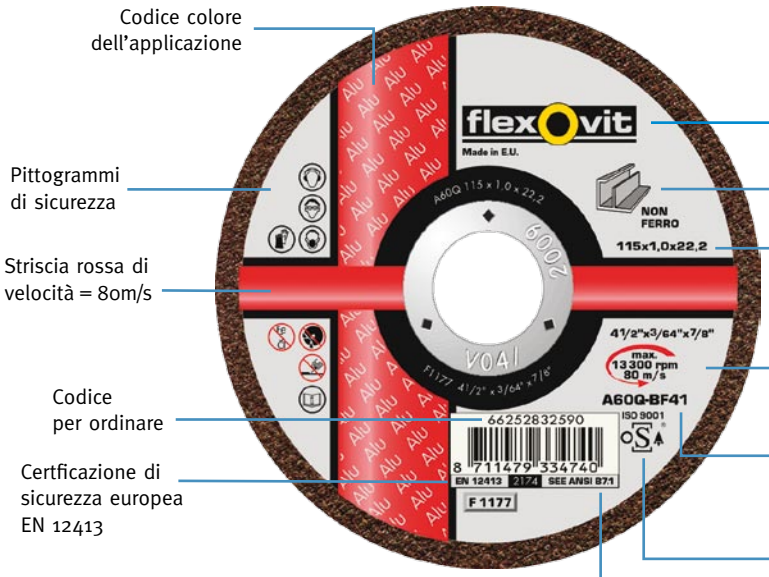
Informazioni tecniche	92
Mole per smerigliatrici angolari	105
Mole di piccolo diametro	117
Fonderia	119
Rotaie	123
Mole di diametro grande	125

flexovit

Informazioni tecniche

In tutto il mondo, i troncatori piani e le mole da sbavo Flexovit sono usate in una serie di industrie comprese quelle aerospaziali, automobilistiche, fonderie, navali ed edili. L'ampia gamma di prodotti Flexovit offre un alto valore e soluzioni adeguate nell'ambito industriale grazie anche ad una capillare assistenza tecnica.

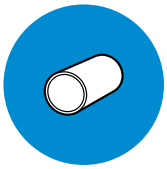
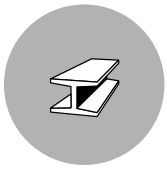
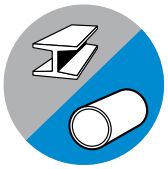
Capire il prodotto



ANELLO METALLO CON DATA DI VALIDITÀ				
V = data di validità (trimestre di produzione + 3 anni)				
	V01	**V04**	**V07**	**V10**
	1° trimestre	2° trimestre	3° trimestre	4° trimestre

Esempio: V04/2011 indica produzione nel 2° trimestre del 2008 e validità d'uso entro il 2° trimestre del 2011

APPLICAZIONI Il codice colore serve a differenziare i prodotti.

MATERIALE APPLICATIVO	**Pietra / Ghisa**	**Materiali non-ferrosi / alluminio, bronzo, ottone**	**Inox**	**Acciaio**	**Acciaio/acciaio Inox**
PITTOGRAMMI					
MOLE					
ETICHETTE SCATOLA					

CODICI COLORI

La massima velocità d'uso è indicata da bande di colore diverso che corrispondono al limite massimo che non deve essere mai superato. Usare solo le mole che hanno queste indicazioni sull'etichetta.

CODICI PER INDICARE LA VELOCITA' D'USO

Colore	Velocità
Blu	50m/s
Giallo	63m/s
Rosso	80m/s
Verde	100m/s

PROTEZIONE PERSONALE

Indossare sempre indumenti di sicurezza: mascherina, guanti, protezione per l'udito, tuta e scarpe.

PROTEZIONE PERSONALE

Mascherina | Uso guanti | Occhiali | Protezione per l'udito | Leggere le istruzioni | Non usare per lo sbavo | Non usare mole danneggiate

La differenziazione nella gamma

La gamma Flexovit Industriale comprende tre linee dei prodotti distinte con tre diversi livelli di prezzo/prestazione così da soddisfare tutte le richieste incontrate nei mercati industriali. I troncatori e le mole da sbavo Flexovit sono classificati in Mega-Line (performance eccellente), Flexovit (performance elevata), e Flexovit Speedoflex (performance economica) denominazioni che aiutano a scegliere il prodotto giusto.

MEGA-LINE DI FLEXOVIT

Mega-line di Flexovit è la linea dei prodotti di alta qualità e comprende troncatori e mole da sbavo, progettati per soddisfare le richieste degli utenti più esigenti. I prodotti lavorano più velocemente e hanno una vita più lunga il che consente spese più basse. I prodotti sono stati progettati per essere usati facilmente pur soddisfacendo le richieste dell'utente professionale.

FLEXOVIT

In tutto il mondo, i troncatori piani e le mole da sbavo sono usate in una serie di industrie incluse aerospaziali, automobilistiche, fonderia, navali e da costruzione.

FLEXOVIT SPEEDOFLEX

I troncatori piani e le mole da sbavo Speedoflex offrono buone performance con eccellenti rapporti prezzo/qualità.
Sono usati inoltre per una vasta gamma di materiali incluso acciaio, acciaio inossidabile, ghisa e pietra.

Informazioni tecniche

SISTEMA DI MARCATURA DEI TRONCATORI E MOLE DA SBAVO

Tipo di abrasivo A	Grana 30			Grado durezza S			Tipo di legante BF 27
A = Ossido di Alluminio C = Carburo Silicico Z = Ossido di Zirconio	Grossa 16 20 24	Media 30 to 60	Fine 80 to 100	Tenero N O P	Media Q R S	Duro T U V	B = Bachelite / Resina BF = Bachelite con rinforzo in fibra di vetro

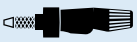
FORMA DEL PRODOTTO

BF 27	BF 41	BF 42
Mole da sbavo a centro depresso, spessore 4-10 mm. Disponibile in diametri 76-230 mm per macchine portatili. Applicazione: sbavatura	Troncatori piani da taglio in diametri 40-400 mm per macchine portatili e 400-610 mm per macchine fisse. Applicazione: taglio	Troncatori da taglio da taglio a centro depresso. Disponibile in diametri 76-230 mm per macchine portatili e 400-600 mm. Applicazione: taglio

PITTOGRAMMI MACCHINE

Taglio

Sbavo


Macchina portatile elettrica o pneumatica

Smerigliatrice angolare

Troncatrice portatile a scoppio con dispositivo di chiusura

Troncatrice portatile a scoppio

Troncatrice portatile monofase

Troncatrice fissa

Velocità operativa

Ogni prodotto Flexovit è progettato e testato per le velocità operative indicate.
I materiali appropriati sono indicati sull'etichetta della mola.
Per un elenco generale far riferimento alla tabella di prodotto a pagina 102.
Prima di montare la mola sulla macchina assicurarsi che la macchina non superi la velocità operativa indicata sull'etichetta del prodotto.

CONVERSIONE DI VELOCITÀ EN 12413

Diametro della mola (mm)	Velocità periferica massima di funzionamento in m/s								
	35	40	50	63	80	100	125	140	160
6	112000	128000	160000	201000					
8	84000	95500	120000	150500	191000				
10	67000	76500	95500	120500	153000	191000			
13	51500	58800	73500	92600	118000	147000	184000	206000	
16	41800	47800	59700	75200	95500	120000	150000	168000	191000
20	33500	38200	47800	60200	76500	95500	120000	134000	153000
25	26800	30600	38200	48200	61200	76500	95500	107000	123000
32	20900	23900	30000	37600	48000	60000	75000	84000	95500
40	16750	19100	23900	30100	38200	47200	59700	67000	76500
50/51	13400	15300	19100	24100	30600	38200	47750	53500	61200
63/65	10650	12150	15200	19100	24300	30250	37900	42500	48500
76	8800	10100	12600	15850	20150	25150	31450	35200	40250
80	8400	9550	12000	15100	19100	23900	29850	33500	38200
85	7900	9000	11250	14200	18000	22500	28100	31500	36000
100/102	6700	7650	9550	12100	15300	19100	23900	26800	30600
115	5850	6650	8350	10500	13300	16650	20800	23250	26600
125	5350	6150	7650	9650	12250	15300	19100	21400	24500
150/152	4500	5100	6400	8050	10200	12700	16000	17850	20400
180	3750	4250	5350	6700	8500	10650	13300	14900	17000
200	3350	3850	4800	6050	7650	9550	11950	13400	15300
230	2950	3350	4200	5250	6650	8350	10400	11650	13300
250/254	2700	3100	3850	4850	6150	7650	9550	10700	12250
300/305	2250	2550	3200	4050	5100	6400	8000	8950	10200
350/356	1950	2200	2750	3450	4400	5500	6850	7650	8750
400/406	1700	1950	2400	3050	3850	4800	6000	6700	7650
450/457	1500	1700	2150	2700	3400	4250	5350	5950	6800
500/508	1350	1550	1950	2450	3100	3850	4800	5350	6150
600/610	1150	1300	1600	2050	2550	3200	4000	4500	5100
750/762	895	1050	1300	1650	2050	2550	3200	3600	4100
800/813	840	960	1200	1550	1950	2400	3000	3350	3850
900/914	750	850	1100	1350	1700	2150	2700	3000	3400
1000/1020	670	765	960	1250	1550	1950	2400	2700	3100

Tutti i valori in tabella indicano la massima velocità operativa in RPM

Informazioni tecniche

Ottenere il meglio nei troncatori piani e nelle mole da sbavo

Ottenere il meglio dai troncatori piani e dalle mole da sbavo

- Decidere quale materiale tagliare è importante per il buon utilizzo e la durata del prodotto
- Controllare che la macchina stia operando correttamente e non ecceda la velocità massima indicata sulla mola
- Controllare la velocità di funzionamento della mola come indicato sulla tabella che si trova nelle pagine seguenti di questo capitolo

La tabella di soluzione ai problemi può aiutarvi a risolverli

SOLUZIONE PROBLEMI PER TRONCATORI	
La mola non taglia	
Causa	in caso di taglio blu: prodotto troppo duro o troppo spesso
Soluzione	usare una mola più tenera , verificare velocità periferica
Causa	velocità periferica troppo bassa
Soluzione	aumentare gli rpm fino al massimo consentito
Uso eccessivo	
Causa	in caso di angolo bianco: mola troppo tenera
Soluzione	usare una mola più dura, verificare la velocità periferica
Causa	velocità conduzione troppo bassa
Soluzione	aumentare gli rpm fino al massimo consentito
Causa	calo di rpm durante il taglio
Soluzione	usare una macchina con più potenza, ridurre la pressione sulla macchina
Angolo della mola danneggiato	
Causa	troncatore utilizzato per operazioni di sbavatura
Soluzione	usare una mola da sbavo per operazioni di sbavatura
Causa	il materiale da lavoro non è stabile
Soluzione	mantenere il materiale da lavoro fissato
Causa	pressione laterale elevata
Soluzione	aggiungere pressione solo sul centro della mola
Rottura dell'albero o del centro della mola	
Causa	frammenti di mola sul materiale da lavoro
Soluzione	usare più pressione centrale e far oscillare lo strumento avanti e indietro
Causa	troncatori usati per operazioni di sbavatura
Soluzione	usare una mola da sbavo per operazioni di sbavatura
Causa	pressione laterale eccessiva
Soluzione	aggiungere pressione solo sul centro della mola
Causa	flange di diametro differente
Soluzione	usare flange con lo stesso diametro

GUIDA AI PROBLEMI DELLE MOLE DA SBAVO

La mola non sbava	
Causa	la mola è troppo dura
Soluzione	usare una mola più tenera
Causa	pressione non sufficiente
Soluzione	aumentare la pressione
Causa	potenza della macchina troppo bassa
Soluzione	usare macchina con più potenza
Causa	superficie della mola chiusa e a specchio (materiali non ferrosi)
Soluzione	mole Flexovit per alluminio che contengono un prodotto antiintasante
Consumo eccessivo	
Causa	mola troppo tenera
Soluzione	usare una mola più dura
Causa	pressione troppo elevata
Soluzione	ridurre la pressione, lasciare che la mola sbavi
Causa	diminuzione della velocità periferica
Soluzione	usare una macchina con più potenza, ridurre la pressione sulla macchina
Causa	velocità periferica troppo bassa
Soluzione	aumentare la velocità periferica fino al massimo consentito
Angolo della mola danneggiato	
Causa	angolo di sbavatura troppo basso
Soluzione	cambiare angolo a 30 - 40°
Causa	materiale da lavoro poco stabile
Soluzione	fissare saldamente il pezzo
Causa	eccessiva pressione
Soluzione	ridurre la pressione, lasciare che la mola sbavi
Rottura sul fondo della mola	
Causa	area di contatto troppo grande
Soluzione	ridurre area di contatto
Causa	troppa pressione
Soluzione	ridurre la pressione, lasciare che la mola sbavi
Mola non bilanciata	
Causa	flange sporche
Soluzione	pulire le flange
Causa	supporto della mola non fisso
Soluzione	stringere le flange
Causa	flange con diametro diverso
Soluzione	sostituire le flange

Informazioni tecniche

CONSIGLI DI SICUREZZA – DA FARE

✓	Maneggiare sempre i prodotti con estrema cura e riporli orizzontalmente preferibilmente su una superficie di acciaio. Le mole a centro depresso dovrebbero essere messe una sull'altra e immagazzinate nell'imballo originale.
✓	Effettuare all'atto del ricevimento un accurato controllo visivo per controllare eventuali danni.
✓	Usare delle procedure di sicurezza ed assicurarsi che la mola sia posizionata correttamente. Coprire almeno la metà della mola con il carter di protezione per proteggere l'operatore nell'evento improbabile di una rottura della mola. IL TRONCATORE NON-RINFORZATO DOVREBBE ESSERE USATO SOLAMENTE SU MACCHINE FISSE E DOVRA' ESSERE MONTATO CORRETTAMENTE.
✓	Spegnere la macchina e togliere la spina prima di sostituire la mola.
✓	Usare gli attrezzi forniti dal fabbricante della macchina per cambiare la mola.
✓	Assicurarsi sempre che la velocità operativa della macchina non ecceda la velocità operativa indicata sulla mola.
✓	Usare le flange corrette e assicurarsi che siano pulite.
✓	Vedere EN 12413.
✓	Prima di tagliare o rettificare, lasciare che la mola appena montata giri alla velocità operativa per un tempo ragionevole.
✓	Indossare sempre gli occhiali.
✓	Indossare sempre indumenti di sicurezza: mascherina, guanti, protezione per l'udito, tuta e scarpe.
✓	Controllare sempre la velocità della macchina specialmente dopo una manutenzione o riparazione.
✓	Controllare la tensione dei nastri, dove indicato. I nastri devono essere sempre tenuti in tensione per assicurarsi la piena trasmissione della potenza delle cinghie.
✓	Fissare sempre saldamente il materiale da lavoro mentre si taglia.
✓	Depositare le macchine portatili in luoghi appropriati, quando non usate, per evitare danneggiamenti.
✓	Usare una macchina portatile in una posizione comoda dove il materiale da lavoro sia bilanciato e la macchina sia stabile.
✓	Rettificare ad un angolo di 30 gradi rispetto al materiale da lavoro con una mola a centro depresso o da rettifica.
✓	Tenere l'area in cui si lavora libera da impedimenti operativi.

INFORMAZIONI DI SICUREZZA - NON FARE

✗	Non maneggiare le mole.
✗	Non usare troncatori non-rinforzati su macchine portatili.
✗	Non riporre le mole in luoghi umidi o a temperature estreme.
✗	Non montare una mola danneggiata.
✗	Non superare la velocità operativa massima indicata sulla mola.
✗	Non forzare una mola sul mandrino della macchina.
✗	Non usare flange danneggiate o sporche.
✗	Non stringere smodatamente la flangia.
✗	Non usare le mole che siano minori o uguali a 406 mm (EN 12413) sino al centro depresso.
✗	Non usare una macchina che non sia in buone condizione meccaniche.
✗	Non usare macchine senza le flange di chiusura.
✗	Non usare mole senza una ventilazione corretta.
✗	Non applicare pressione laterale sui troncatori. Non curvare la mola.
✗	Non fermare la mola applicando pressione sulla periferica. Spegnere sempre la macchina e fermare la mola prima di toglierla.
✗	Non bloccare la mola.
✗	Non applicare pressione eccessiva sulla mola onde evitare rallentamenti del motore.
✗	Non cercare di arrotondare le imperfezioni o piccole rotture dei troncatori e delle mole a centro depresso.
✗	Non lasciare cadere una macchina portatile sul pavimento. Una delle cause più frequenti di danneggiamento di una mola è la caduta a causa del peso della macchina.
✗	Non sbavare con mole a centro depresso ad un angolo inferiore a 30° rispetto al pezzo lavorato.
✗	Non usare una macchina sbilanciata.

Informazioni tecniche

Sicurezza nel magazzinaggio e Uso di troncatori e mole a centro deperesso

Mole abrasive danneggiate, montate impropriamente o usate impropriamente sono pericolose e possono provocare danni seri.
Questa sezione contiene un sommario delle più importanti precauzioni.
Ulteriori raccomandazioni di sicurezza possono essere trovate nei regolamenti comunitari, delibere e standard tecnici nel codice di sicurezza di FEPA (Federazione di Produttori europei di Abrasivi, www.fepa-abrasives.org).

SELEZIONE DELLA MOLA

Leggere attentamente l'etichetta o le informazioni sulla mola e assicurarsi che la mola sia appropriata per l'applicazione e abbia dimensioni corrette.
Controllare che non si ecceda mai la velocità periferica massima.
Seguire le istruzione indicate sulla mola e sulle istruzioni d'uso.

ISPEZIONE E TEST PRIMA DEL MONTAGGIO

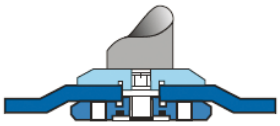
Controllare attentamente la mola abrasiva: se è danneggiata non usarla in alcun modo.

ATTREZZATURA DI SICUREZZA

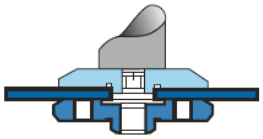
Prima dell'avviamento, la mola deve essere montata correttamente in modo tale da impedire l'impatto provocato dalla rottura.

MONTAGGIO E ACCESSORI

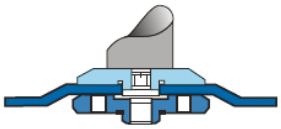
Montare le mole su macchine progettate per l'operazione.
Mai forzare durante l'uso.
Usare sempre le flange.



Forma 27



Forma 41



Forma 42

CONDIZIONI SUL POSTO DI LAVORO

Operazioni sicure sono possibili solo in un ambiente pulito ed ordinato.
Dovrebbe essere disponibile una buona illuminazione e degli ambienti a norma di legge.

ISTRUZIONI PER USO

I pittogrammi sui prodotti e sulla confezione indicano l'uso corretto dei troncatori e delle mole a centro depresso.

Tagliare
Durante l'operazione di troncatura, mantenere la mola diritta e applicare solo pressione al centro.

Sbavare
Usare la mola ad un angolo di 20/30 gradi rispetto al pezzo di lavoro.

PROTEZIONE DEL MATERIALE DA LAVORO

Le smerigliatrici portatili dovrebbero essere usate sempre facendo attenzione a non avvicinare nessun materiale infiammabile.

FLANGE DI SICUREZZA

Le flange devono essere ben fisssate.

SPEGNERE LA MACCHINA

Spegnere la macchina prima di cambiare la mola, non fare pressione sul centro della mola per farla fermare.

Selezionare il prodotto giusto

	MOLE DA RETTIFICA										
	Acciaio	Acciaio di bassa lega	Acciaio ad alta percentuale di lega	Fogli sottili, profili placcati	Acciaio, acciaio inox	Rotaia	Ghisa	Non-ferroso	Titanio	Pietra, calcestruzzo	Vetro, plastica, pvc
A24Q Taglio Veloce	●	●	◐		◐		◐				
A30S Uso Generale	●	●	◐		◐		◐				
A24V Lunga Durata	◐	◐	●		●		◐				
ZA24Q Zirconia	◐	◐	●		●		●		◐		
Mega-Line A30W	●	●	●		●	●	◐				
A30W Mega-Line	●	●	◐	●	◐		◐				
A30Q INOX Mega-Line	◐	◐	●		●		◐				
ZA24R INOX Fonderia	◐	◐	●		●		●				
Fonderia ZA203R	◐	◐	◐		◐		●				
Fonderia ZA203T	◐	◐	◐		◐		●				
A36Q Alu	◐	◐	◐		◐		◐	●	●		
C30T Uso Generale							●		●	●	●

MODO D'USO
● ideale
◐ consigliato

TRONCATORI											
Pietra, acciaio da costruzione	Acciaio a bassa percentuale di lega	Acciaio ad alta percentuale di lega	Fogli sottili, profili placcati	Acciaio, acciaio inox	Rotaia	Ghisa	Non-ferroso	Titanio	Pietra, calcestruzzo	Tegole, ceramica	Vetro, plastica, pvc	
◐	◐	●	●	●			◐	◐				A60T Taglio Sottile
●	●	◐	◐	◐		◐						A30S Uso Generale
◐	◐	●	◐	●	●	◐						A24V INOX Lunga Durata
●	●	◐	◐	◐		◐						A30V Extra Lunga Durata
◐	◐	●	●	●			◐	◐				A60V INOX Mega-Line
◐	◐	●	◐	●		◐						A24V INOX Mega-Line
◐	◐	◐	●	◐								A60W Mega-Line
●	●	◐	◐	◐		◐						A30W Mega-Line
◐	◐	◐	●	●			◐	◐				A60X Mega-Line
●	●	●	◐	●		◐	◐	◐				ZA60X Mega-Line
●	●	●	●	●		◐	◐	◐				ZA60Y Mega-Line MAXX
◐	◐	◐		◐		●						ZA24R Fonderia
◐	◐	◐		◐		●						ZA30S Fonderia
◐	◐	◐		◐		●						ZA203T Fonderia
◐	◐	◐		◐		●						ZAC24S Fonderia
●	●	●		●	◐	◐						A30S Sega a Petrolio
●	●	●		●								A30S Chop Saw
◐	◐	◐		◐	●							A24P Rotaie
◐	◐	◐		◐	●							A24Q Rotaie
◐	◐	◐		◐	●							ZA24Q Rotaie
									●		●	C30S Sega a Petrolio
◐	◐	◐	●	◐			●	●				A60Q Alu
◐	◐	◐	◐	◐		◐	●	●				A36Q Alu
							◐	●	●	●	●	C46T Taglio Sottile
						●		●	●		●	C30S/C30T Uso Generale

MODO D'USO

● ideale

◐ consigliato

Note

Troncatori piani e mole a centro depresso

Mole per smerigliatrici angolari

Mole per smerigliatrici angolari

Taglio - BF 41

flexovit MEGA-LINE MAXX

- Acciaio, acciaio inox
- Taglio veloce, preciso e pulito
- Alta stabilità
- Taglio senza alone di bruciatura
- Facile da usare
- Elevata asportazione del materiale

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 1.0 x 22.23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836749	8711479553011	•
115 x 1.3 x 22.23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836911	8711479553967	•
115 x 1.6 x 22.23	ZA 46 Y-BF41	25	66252836750	8711479553028	•
125 x 1.0 x 22.23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836751	8711479553035	•
125 x 1.3 x 22.23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836912	8711479553974	•
125 x 1.6 x 22.23	ZA 46 Y-BF41	25	66252836752	8711479553042	•

Mega-Line ZIRCONIO

- Acciaio, acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Spessore e applicazioni resistenti
- Alta stabilità
- Facile e comodo per tagliare
- Lunga durata della mola

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 1.0 x 22.23	ZA 60 X-BF41	25	66252833054	8711479355622	
115 x 1.6 x 22.23	ZA 46 X-BF41	25	66252832927	8711479355646	
125 x 1.0 x 22.23	ZA 60 X-BF41	25	66252833055	8711479355660	
125 x 1.6 x 22.23	ZA 46 X-BF41	25	66252832928	8711479355684	

Mega-Line TAGLIO VELOCE

- Acciao inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Lunga durata della mola
- Taglio veloce
- Facile da usare
- Alta stabilità

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 1.0 x 22.23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252832594	8711479293214	•
115 x 1.6 x 22.23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252832920	8711479303203	■
125 x 1.0 x 22.23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252832599	8711479293276	•
125 x 1.6 x 22.23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252919145	8711479303227	
150 x 1.0 x 22.23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252831582	8711479430138	
150 x 1.6 x 22.23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252924040	8711479417443	•
180 x 1.6 x 22.23	A 36 V-BF41 INOX	25	66252832607	8711479312946	
230 x 1.9 x 22.23	A 36 V-BF41 INOX	25	66252832923	8711479318740	■

Mega-Line USO GENERALE

- Acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Lunga durata della mola
- Taglio veloce
- Facile da usare
- Alta stabilità

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919977	8711479261701	
125 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920007	8711479261787	
150 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920023	8711479261824	
180 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920042	8711479261862	
230 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920065	8711479299209	

flexovit TAGLIO VELOCE

- Acciaio, acciaio inox
- Senza ferro, zolfo e cloro
- Facile e comodo da usare
- Risultati di taglio privi di imperfezioni
- Alta stabilità

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 1.0 x 22.23	A 60 T-BF41	25	66252829282	8711479261640	■
115 x 1.6 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252833015	8711479331251	■
125 x 1.0 x 22.23	A 60 T-BF41	25	66252829285	8711479261725	●
125 x 1.6 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252833018	8711479331275	●
150 x 1.0 x 22.23	A 60 T-BF41	25	66252832962	8711479332494	
150 x 1.6 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252832605	8711479121135	
180 x 1.6 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252832606	8711479326752	
230 x 1.9 x 22.23	A 46 T-BF41	25	66252829660	8711479326776	■

flexovit LUNGA DURATA

- Acciaio, inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Lunga durata

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 2.5 x 16.0	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829293	8711479256806	
115 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829283	8711479120268	
125 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252918947	8711479120916	
150 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252918949	8711479121401	
180 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252831060	8711479121821	
230 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829288	8711479122606	

flexovit USO GENERALE

- Acciaio, acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Applicazioni universali

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252950914	8711479103674	
125 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252920476	8711479120879	
150 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252918948	8711479104923	
180 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252829685	8711479121760	
230 x 2.5 x 22.23	A 30 S-BF41	25	66252831080	8711479122545	

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Mole per smerigliatrici angolari

Taglio - BF 41 (cont.)

flexovit ALLUMINIO

- Combinazione speciale di prodotti antiintasanti
- Non ferroso
- Assenza di ferro, zolfo e cloro

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 1.0 x 22.23	A 60 Q-BF41	25	66252832590	8711479334740	
115 x 1.6 x 22.23	A 46 Q-BF41	25	66252832919	8711479334764	
125 x 1.0 x 22.23	A 60 Q-BF41	25	66252832598	8711479334788	
125 x 1.6 x 22.23	A 46 Q-BF41	25	66252951061	8711479334801	
180 x 1.6 x 22.23	A 46 Q-BF41	25	66252832925	8711479334825	
230 x 1.9 x 22.23	A 46 Q-BF41	25	66252832924	8711479334849	
100 x 2.5 x 16.0	A 36 Q-BF41	25	66252829292	8711479182044	
115 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252918923	8711479120213	
125 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252829286	8711479120930	
150 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252920029	8711479121425	
180 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252833020	8711479121739	
230 x 2.5 x 22.23	A 36 Q-BF41	25	66252833021	8711479122507	

flexovit TAGLIO SOTTILE MAT. NON FERROSI

- Pietra/vetro/tegole/PVC/materiale non ferroso
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Facile da tagliare
- Perfetta performance durante il taglio e finitura
- Alta stabilità

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 1.0 x 22.23	C 60 T-BF41	25	66252832626	8711479335518	
115 x 1.6 x 22.23	C 46 T-BF41	25	66252832311	8711479335532	
125 x 1.0 x 22.23	C 60 T-BF41	25	66252832627	8711479335556	
125 x 1.6 x 22.23	C 46 T-BF41	25	66252919372	8711479335570	
180 x 1.6 x 22.23	C 46 T-BF41	25	66252832628	8711479350122	
230 x 1.9 x 22.23	C 46 T-BF41	25	66252832629	8711479350146	

flexovit MATERIALI NON FERROSI

- Pietra/ghisa
- Senza ferro
- Applicazioni universali

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252918959	8711479103704	
125 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252918960	8711479103711	
150 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252918827	8711479134883	
180 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252829662	8711479103728	
230 x 3.0 x 22.23	C 30 S-BF41	25	66252950760	8711479103735	

SPEEDO FLEX USO GENERALE

- Acciaio inox
- Senza ferro, solfuro e cloro

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 1.0 x 22.23	A 46/60 V-BF41	25	66252832591	8711479303999	■
115 x 1.6 x 22.23	A 30/46 V-BF41	25	66252832596	8711479302015	■
125 x 1.0 x 22.23	A 46/60 V-BF41	25	66252832600	8711479304019	■
125 x 1.6 x 22.23	A 30/46 V-BF41	25	66252832388	8711479302039	■
150 x 1.6 x 22.23	A 30/46 V-BF41	25	66252920018	8711479326691	
180 x 1.6 x 22.23	A 30/46 V-BF41	25	66252832608	8711479326714	
230 x 1.9 x 22.23	A 30/46 V-BF41	25	66252832611	8711479326738	■

Taglio

SPEEDO FLEX MATERIALI NON FERROSI

- Pietra/ghisa
- Assenza di ferro

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 3.0 x 16.0	C 24/30 RS-BF41	25	66252920203	8711479271205	
115 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920204	8711479104787	
125 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920208	8711479104794	
150 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920211	8711479268168	
180 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920213	8711479267956	
230 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF41	25	66252920216	8711479104800	

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Mole per smerigliatrici angolari

Taglio - Tipo 42

Mega-Line ULTRA SOTTILE

- Acciaio/acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- 0,8mm di spessore per taglio preciso
- Ottimizzazione per materiali con spessore <2mm
- Riduzione consumi
- Silenzioso - poca polvere
- Poche scintille
- Minima vibrazione

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 0.8 x 22.23	A 60 V-BF42	25	66252833241	8711479378911	•
125 x 0.8 x 22.23	A 60 V-BF42	25	66252833242	8711479378935	•

Mega-Line USO GENERALE

- Acciaio/acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Lunga durata della mola
- Taglio veloce
- Facile da usare

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919154	8711479260889	•
125 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919657	8711479260902	•
150 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919669	8711479260940	
180 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919676	8711479331749	•
230 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919702	8711479331763	•
115 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919647	8711479331787	
125 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919659	8711479264245	
180 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919679	8711479261053	
230 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252829578	8711479261114	

Mega-Line LUNGA DURATA

- Acciaio
- Lunga durata della mola
- Taglio veloce
- Facile da usare

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919155	8711479259241	
125 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919156	8711479259487	
180 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919678	8711479261213	
230 x 2.5 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919703	8711479261091	
115 x 3.0 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919648	8711479331725	
125 x 3.0 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919660	8711479264269	
180 x 3.0 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252919157	8711479261039	
230 x 3.0 x 22.23	A 30 W-BF42	25	66252832569	8711479261138	

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

flexovit LUNGA DURATA

- Acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Lunga durata della mola

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 2.5 x 16.0	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919004	8711479259203	
115 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831164	8711479184000	
125 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831174	8711479184024	
150 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252833234	8711479237690	
180 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252833009	8711479184048	
230 x 2.5 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252832566	8711479187117	
115 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831169	8711479106460	
125 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831178	8711479106958	
180 x 3.0 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831188	8711479107931	
230 x 3.4 x 22.23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831197	8711479109454	

flexovit USO GENERALE

- Acciaio/acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Applicazioni universali

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 3.4 x 16.0	A 30 S-BF42	25	66252831155	8711479106019	
115 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252831167	8711479103889	•
125 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252831176	8711479107061	■
150 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252832557	8711479105043	
180 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252831186	8711479103933	•
230 x 3.4 x 22.23	A 30 S-BF42	25	66252831198	8711479109591	■

flexovit ALU

- Non ferroso
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Combinazione speciale di prodotti antiintasamento

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 3.0 x 16.0	A 36 Q-BF42	25	66252918941	8711479105975	
115 x 3.0 x 22.23	A 36 Q-BF42	25	66252950734	8711479106408	
125 x 3.0 x 22.23	A 36 Q-BF42	25	66252950736	8711479106910	
180 x 3.0 x 22.23	A 36 Q-BF42	25	66252832892	8711479107856	
230 x 3.0 x 22.23	A 36 Q-BF42	25	66252829416	8711479109515	

flexovit MATERIALI NON FERROSI

- Pietra/ghisa
- Assenza di ferro
- Applicazioni universali

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 3.4 x 16.0	C 30 T-BF42	25	66252918942	8711479333101	
115 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252833002	8711479103872	
125 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252833003	8711479105012	
150 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252833008	8711479105050	
180 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252833012	8711479103940	
230 x 3.4 x 22.23	C 30 T-BF42	25	66252831199	8711479105098	

Mole per smerigliatrici angolari

Taglio - Tipo 42 (cont.)

SPEEDO FLEX USO GENERALE

- Acciaio
- Assenza di ferro

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 3.0 x 16.0	A 24/30 RS-BF42	25	66252831156	8711479271144	
115 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252831168	8711479268069	■
125 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252829414	8711479182464	•
150 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252832578	8711479268083	•
180 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252831187	8711479268106	•
230 x 3.0 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252831204	8711479269844	■
230 x 3.5 x 22.23	A 24/30 RS-BF42	25	66252919809	8711479268120	

SPEEDO FLEX MATERIALI NON FERROSI

- Pietra
- Assenza di ferro

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 3.0 x 16.0	C 24/30 RS-BF42	25	66252919735	8711479271229	
115 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252832574	8711479111617	•
125 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252832576	8711479112393	
150 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252919773	8711479269875	
180 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252831193	8711479269899	
230 x 3.0 x 22.23	C 24/30 RS-BF42	25	66252831209	8711479114175	•

Sbavo - BF 27

Mega-Line TAGLIO VELOCE

- Acciaio/acciaio inox
- **Assenza di ferro, zolfo e cloro**
- Facile da usare
- **Veloce rimozione dei residui**

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
180 x 7.0 x 22.23	A 30 P-BF27 HP	10	66252829243	8711479108464	
180 x 8.0 x 22.23	A 30 P-BF27 HP	10	66252919696	8711479333118	
230 x 7.0 x 22.23	A 30 P-BF27 HP	10	66252829272	8711479330711	
230 x 8.0 x 22.23	A 30 P-BF27 HP	10	66252919724	8711479333125	

Mega-Line USO GENERALE

- Acciaio/acciaio inox
- **Assenza di ferro, zolfo e cloro**
- Lunga durata della mola
- Facile da usare
- **Veloce rimozione dei residui**

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919148	8711479259401	■
125 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252833006	8711479259623	
150 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919673	8711479260988	
180 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252833013	8711479259845	
180 x 8.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919691	8711479259982	
230 x 7.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919713	8711479260148	■
230 x 8.0 x 22.23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919719	8711479261190	

Mega-Line LUNGA DURATA

- Acciaio
- Per lavori di sbavo pesanti
- **Ottimo per sagomati**
- Lunga durata della mola
- Facile da usare

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919149	8711479259449	
125 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919150	8711479259661	
150 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919674	8711479269127	
180 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919151	8711479259883	
180 x 8.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252829249	8711479259968	
230 x 7.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919153	8711479261176	
230 x 8.0 x 22.23	A 30 W-BF27	10	66252919720	8711479260247	

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Mole per smerigliatrici angolari

Sbavo - BF 27 (cont.)

flexovit ZIRCONIO

- Acciaio/acciaio inox/ghisa
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Facile rimozione delle scorie
- Lunga durata

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 7.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829208	8711479329012	
125 x 7.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829223	8711479329036	
180 x 7.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829248	8711479329074	
230 x 7.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829278	8711479329111	

flexovit TAGLIO VELOCE

- Acciaio/acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 7.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252829203	8711479327322	■
125 x 7.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252829224	8711479327346	
180 x 7.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252829241	8711479326790	
230 x 7.0 x 22.23	A 24 Q-BF27	10	66252829270	8711479327384	■

flexovit USO GENERALE

- Acciaio/acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Facile rimozione delle scorie

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 7.0 x 22.23	A 30 S-BF27	10	66252829205	8711479103858	
125 x 7.0 x 22.23	A 30 S-BF27	10	66252829220	8711479105029	
180 x 7.0 x 22.23	A 30 S-BF27	10	66252829244	8711479108716	
230 x 7.0 x 22.23	A 30 S-BF27	10	66252833243	8711479110320	

flexovit ALLUMINIO

- Non ferroso
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Combinazione speciale di prodotti antiintasamento

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 7.0 x 22.23	A 36 Q-BF27	10	66252829206	8711479106835	
125 x 7.0 x 22.23	A 36 Q-BF27	10	66252833005	8711479107504	
180 x 7.0 x 22.23	A 36 Q-BF27	10	66252829245	8711479108990	
230 x 7.0 x 22.23	A 36 Q-BF27	10	66252832861	8711479260209	

flexovit MATERIALI NON FERROSI

- Pietra/ghisa
- Assenza di ferro
- Applicazioni universali

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 7.0 x 22.23	C 30 T-BF27	10	66252829597	8711479104992	
125 x 7.0 x 22.23	C 30 T-BF27	10	66252829221	8711479105036	
180 x 7.0 x 22.23	C 30 T-BF27	10	66252829246	8711479105074	
230 x 7.0 x 22.23	C 30 T-BF27	10	66252833245	8711479305115	

SPEEDO FLEX USO GENERALE

- Acciaio/acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 6.4 x 16.0	A 24/30 Q-BF27	10	66252919737	8711479327407	
115 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832575	8711479327421	■
125 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832577	8711479327445	■
150 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832579	8711479327469	
180 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252832581	8711479326820	●
230 x 6.4 x 22.23	A 24/30 Q-BF27	10	66252919152	8711479327483	■

SPEEDO FLEX MATERIALI NON FERROSI

- Pietra, ghisa
- Assenza di ferro

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 6.4 x 16.0	C 24/30 RS-BF27	10	66252921405	8711479301896	
115 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252832957	8711479301919	
125 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252950786	8711479301933	
150 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252919774	8711479301957	
180 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252919136	8711479301971	
230 x 6.4 x 22.23	C 24/30 RS-BF27	10	66252829265	8711479301995	

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Mole a centro depresso

All in One per taglio, sbavo e finitura – BF 27

flexovit All in 1 **A 46 S-BF27**

- Taglio, sbavo leggero e finitura con un prodotto solo
- Finitura eccellente e uniforme con la grana fine
- Lunga durata della mola
- Poche vibrazioni, lavoro confortevole
- Non contiene ferro, zolfo e cloro

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 2.2 x 22.23	A 46 S-BF27	25	66252830579	8711479428043	
125 x 2.2 x 22.23	A 46 S-BF27	25	66252830580	8711479428067	

Mega View per sbavatura e lucidatura – BF 29

Mega-View **A 60 T-BF29/A 36 T-BF29**

- Acciaio, acciaio inox
- Rettifica e lucidatura in una sola azione
- Lunga durata della mola
- Poche vibrazioni
- Lavoro semplice, facilità d'uso
- Modello unico previene il carico eccessivo
- Non sono necessari platorelli
- Uso ad un angolo di 15°
- Grana 36 per la rimozione dei residui
- Grana 60 per la finitura

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 4.0 x 22.23	A 36 T-BF29	20	66252828974	8711479358487	•
115 x 4.0 x 22.23	A 60 T-BF29	20	66252828975	8711479358517	•
125 x 4.0 x 22.23	A 36 T-BF29	20	66252828976	8711479358531	•
125 x 4.0 x 22.23	A 60 T-BF29	20	66252828977	8711479356865	•

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Troncatori piani e mole a centro depresso

Mole di piccolo diametro

Mole di piccolo diametro

Taglio – BF 41

flexovit **TAGLIO SOTTILE**

- Acciaio/acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Taglio sottile
- Assenza di scintille durante il taglio
- Alta stabilità
- Macchine pneumatiche

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
76 x 1.0 x 6.0	A 60 T-BF41	100	66252919378	8711479119088	
76 x 1.0 x 8.0	A 60 T-BF41	100	66252919940	8711479329449	
76 x 1.0 x 10.0	A 60 T-BF41	100	66252833014	8711479119149	
76 x 1.6 x 6.0	A 46 T-BF41	100	66252919000	8711479119187	
76 x 1.6 x 8.0	A 46 T-BF41	100	66252919944	8711479329463	
76 x 1.6 x 10.0	A 46 T-BF41	100	66252833237	8711479119224	

flexovit **USO GENERALE**

- Acciaio/acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Applicazioni universali
- Macchine pneumatiche

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
76 x 2.0 x 6.0	A 30 S-BF41	100	66252919946	8711479119286	
76 x 2.0 x 8.0	A 30 S-BF41	100	66252919947	8711479119309	
76 x 2.0 x 10.0	A 30 S-BF41	100	66252950745	8711479119347	

Sbavo - BF 27

flexovit **USO GENERALE**

- Acciaio/acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Macchine pneumatiche

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
76 x 4.5 x 10.0	A 30 S-BF27	50	66252919030	8711479105623	
76 x 7.0 x 10.0	A 30 S-BF27	50	66252829279	8711479105661	

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Troncatori piani e mole a centro depresso

Fonderia

Fonderia

Taglio – BF 41 e BF 42

flexovit Foundry USO GENERALE

- Durezza: soft
- Ghisa

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 3.4 x 22.23	ZA 24 R-BF41	25	66252920078	8711479335600	
230 x 3.4 x 22.23	ZA 24 R-BF42	25	66252831201	8711479109645	

flexovit Foundry LUNGA DURATA

- Durezza: media
- Ghisa

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 3.4 x 22.23	ZA 30 S-BF41	25	66252831082	8711479334894	
230 x 3.4 x 22.23	ZA 30 S-BF42	25	66252831202	8711479186738	

flexovit Foundry UNIVERSALE

- Durezza: media
- Speciale combinazione di zirconio, ossido di alluminio e carburo di silicio
- Acciaio/ghisa

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 2.5 x 22.23	ZAC 24 S-BF41	25	66252919222	8711479122705	
230 x 3.0 x 22.23	ZAC 24 S-BF41	25	66252920075	8711479123078	
230 x 3.4 x 22.23	ZAC 24 S-BF42	25	66252829573	8711479336997	

Rettifica – BF 27

flexovit Foundry INOX

- Durezza: soft
- Acciaio/acciaio inox/ghisa
- Assenza di ferro, zolfo e cloro

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 7.0 x 22.23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252919715	8711479335150	

flexovit Foundry USO GENERALE

- Durezza: media
- Acciaio/ghisa
- Ottimizzazione con macchine di potenza › 3kw

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 7.0 x 22.23	ZA 203 R-BF27	10	66252829207	8711479334955	
125 x 7.0 x 22.23	ZA 203 R-BF27	10	66252829222	8711479260926	
180 x 7.0 x 22.23	ZA 203 R-BF27	10	66252829247	8711479261077	
230 x 7.0 x 22.23	ZA 203 R-BF27	10	66252832573	8711479240126	

flexovit Foundry LUNGA DURATA

- Durezza: elevata
- Acciaio/ghisa
- Ottimizzazione con macchine di potenza › 3kw

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 7.0 x 22.23	ZA 203 T-BF27	10	66252829266	8711479110566	

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Note

Troncatori piani e mole a centro depresso

Rotaie

Rotaia

Taglio - BF41

flexovit ZIRCONIO - HARD

- Rotaia/acciaio
- Durezza massima
- Speciale combinazione di zirconio grana in ossido di alluminio
- Taglio pulito e diritto

Taglio veloce e facile

e

- Lunga durata
- Progettato per macchine elettriche e a petrolio per uso su rotaie con dispositivo di chiusura
- mole 300mm 80m/s
- mole 356/406mm 100m/s

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
300 x 3.5 x 22.23	ZA 24 Q-BF41/80 Taglio su rotaie	10	66252920092	8711479338168	
356 x 4.0 x 22.23	ZA 24 Q-BF41/100 Taglio su rotaie	10	66252920150	8711479355882	
356 x 4.0 x 25.4	ZA 24 Q-BF41/100 Taglio su rotaie	10	66252833001	8711479338229	
406 x 4.0 x 25.4	ZA 24 Q-BF41/100 Taglio su rotaie	10	66252833112	8711479338281	

flexovit DUREZZA MEDIA

- Rotaie/acciaio
- Durezza media
- Taglio pulito e diritto
- Taglio veloce e facile
- Progettato per macchine elettriche e a petrolio per uso su rotaie con dispositivo di chiusura
- mole 300mm 80m/s
- mole 356/406mm 100m/s

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
300 x 3.5 x 22.23	A 24 Q-BF41/80 Taglio su rotaie durezza media	10	66252920091	8711479338144	
356 x 4.0 x 20.0	A 24 Q-BF41/100 Taglio su rotaie durezza media	10	66252920149	8711479378669	
356 x 4.0 x 22.23	A 24 Q-BF41/100 Taglio su rotaie durezza media	10	66252921826	8711479391347	
356 x 4.0 x 25.4	A 24 Q-BF41/100 Taglio su rotaie durezza media	10	66252832796	8711479338205	
406 x 4.0 x 25.4	A 24 Q-BF41/100 Taglio su rotaie durezza media	10	66252832954	8711479338267	

flexovit DUREZZA SOFT

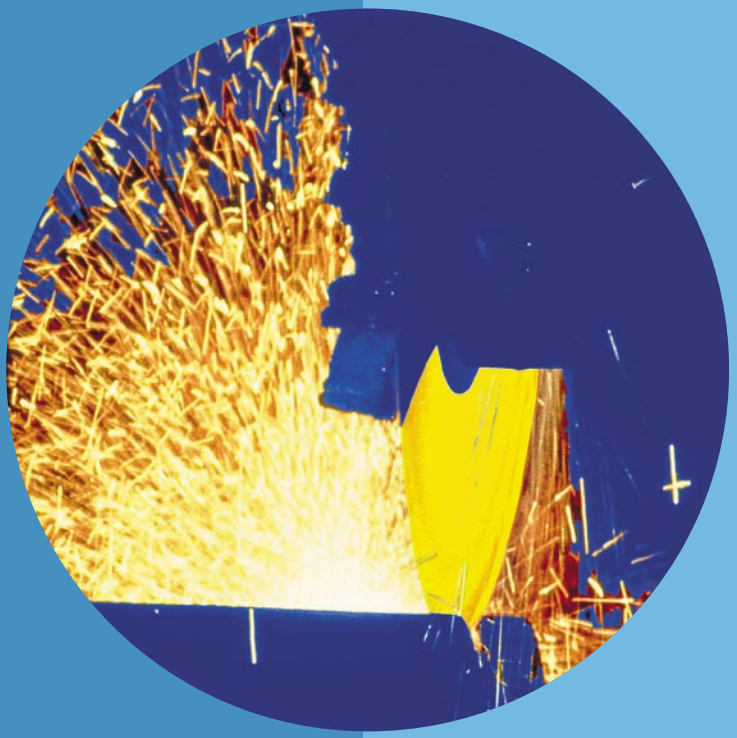
- Rotaie/acciaio/acciaio inox
- Senza ferro
- Durezza soft
- Taglio pulito e diritto
- Taglio veloce e facile
- Progettato per macchine elettriche e a petrolio per uso su rotaie con dispositivo di chiusura
- mole 300mm 80m/s
- mole 356/406mm 100m/s

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
300 x 3.5 x 22.23	A 24 P-BF41/80 Taglio su rotaie	10	66252920090	8711479338120	
356 x 4.0 x 25.4	A 24 P-BF41/100 Taglio su rotaie	10	66252833233	8711479338182	
406 x 4.0 x 25.4	A 24 P-BF41/100 Taglio su rotaie	10	66252920164	8711479338243	

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Troncatori piani e mole a centro depresso

Mole di diametro grande



flexovit

Mole di diametro grande

Troncatrice portatile a scoppio ad alta potenza

flexovit **MATERIALI FERROSI**

- Acciaio/acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Lunga durata della mola
- Facile da tagliare
- Dischi con diametro 300mm vel. 80m/s
- Dischi con diametro 356mm vel. 100m/s
- Troncatrici elettriche e a petrolio

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
300 x 3.5 x 20.0	A 30 S-BF41/80	10	66252918950	8711479338304	
300 x 3.5 x 22.23	A 30 S-BF41/80	10	66252918951	8711479338328	
300 x 3.5 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252918952	8711479338571	
356 x 4.0 x 20.0	A 30 S-BF41/100	10	66252920154	8711479338359	
356 x 4.0 x 22.23	A 30 S-BF41/100	10	66252920155	8711479338373	
356 x 4.0 x 25.4	A 30 S-BF41/100	10	66252918956	8711479338397	

flexovit **MATERIALI NON FERROSI**

- Pietra/calcestruzzo/portatile
- Assenza di ferro
- Lunga durata
- Taglio veloce
- Dischi con diametro 300mm vel. 80m/s
- Dischi con diametro 356mm vel. 100m/s
- Troncatrici elettriche e a petrolio

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
300 x 3.5 x 20.0	C 30 S-BF41/80	10	66252951158	8711479338410	
300 x 3.5 x 22.23	C 30 S-BF41/80	10	66252951156	8711479338434	
300 x 3.5 x 25.4	C 30 S-BF41/80	10	66252951157	8711479338458	
356 x 4.0 x 20.0	C 30 S-BF41/100	10	66252920237	8711479338472	
356 x 4.0 x 22.23	C 30 S-BF41/100	10	66252920238	8711479338496	
356 x 4.0 x 25.4	C 30 S-BF41/100	10	66252918961	8711479338519	

Troncatrice leggera monofase a bassa potenza

flexovit **USO GENERALE**

- Acciaio/acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Lunga durata della mola
- Taglio veloce
- Taglio senza pericolo di scintille
- Alta stabilità garantisce un taglio diritto
- Adatta a piccole smeriglaitrici da banco e fisse
- Massima sicurezza garantita da due rinforzi
- 80m/s

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
300 x 2.6 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252920082	8711479338533	•
300 x 2.6 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252920084	8711479350276	•
356 x 2.6 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252918953	8711479338557	•
356 x 2.6 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252833057	8711479356087	•
406 x 3.2 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252918957	8711479356100	
406 x 3.2 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	69936617084	8711479335082	

Troncatrice fissa

flexovit **USO GENERALE**

- Acciaio/acciaio inox
- Assenza di ferro, zolfo e cloro
- Lunga durata della mola
- Taglio veloce
- Taglio senza pericolo di scintille
- Alta stabilità garantisce un taglio diritto
- Adatto a troncatrici portatili
- 80m/s

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
300 x 3.5 x 22.23	A 30 S-BF41/80	10	66252920097	8711479355929	
300 x 3.5 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252920098	8711479355943	●
300 x 3.5 x 30.0	A 30 S-BF41/80	10	66252835529	8711479443435	
300 x 3.5 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252920100	8711479355967	●
350 x 4.0 x 30.0	A 30 S-BF41/80	10	66252835530	8711479443442	
356 x 3.5 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252918954	8711479355981	
356 x 3.5 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252920130	8711479356001	
406 x 4.0 x 25.4	A 30 S-BF41/80	10	66252920168	8711479356025	
406 x 4.0 x 32.0	A 30 S-BF41/80	10	66252832996	8711479356049	
406 x 4.0 x 40.0	A 30 S-BF41/80	10	66252920169	8711479356063	

Rescue – BF 41

flexovit **UNIVERSALE**

- Tela rinforzata che assicura stabilità e sicurezza durante il lavoro
- Taglio rapido
- Tela rinforzata
- Adatto per troncatrici portatili a petrolio
- 100m/s

Dimensioni (mm) D x T x B	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
300 x 4.0 x 25.4	AC 30 S-BF41/100	10	66252920112	8711479348211	
356 x 4.0 x 25.4	AC 30 S-BF41/100	10	66252920158	8711479348235	
406 x 4.5 x 25.4	AC 30 S-BF41/100	10	66252920179	8711479348259	

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Note

Dischi diamantati

Informazioni tecniche 130

Smerigliatrici angolari 137

Tagliapiastrelle e sega da edilizia 141

Mototroncatrice e sega da pavimento 143

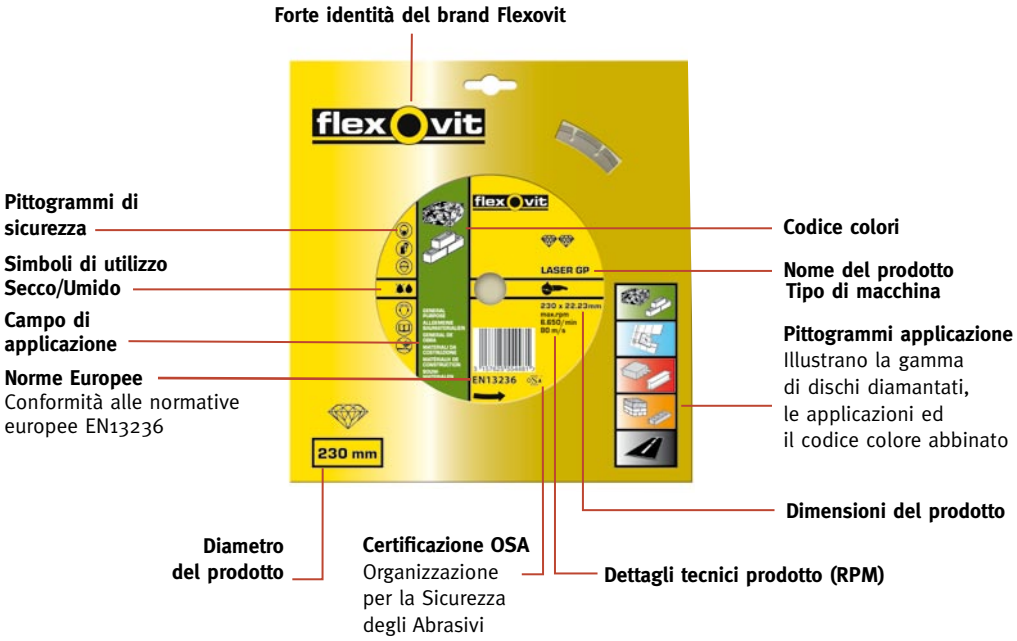
flexovit

EN13236

Informazioni tecniche

L'uso dei dischi diamantati è aumentato rapidamente dal momento che i professionisti sono diventati sempre più coscienti ed esperti domandando migliori finiture e risultati più veloci. Grazie ad una profonda esperienza nel mondo edile e dell'industria di materiali da costruzione, il catalogo Flexovit offre un'ampia gamma di dischi diamantati per soddisfare ogni tipo di esigenza. Tutti i dischi diamantati Flexovit sono conformi agli standard europei sulla sicurezza e all'EN13236, che assicurano che tutti i prodotti siano fabbricati e testati rispettando un grado elevato di qualità. Tutti i dischi diamantati Flexovit hanno una marcatura laser indelebile in accordo con i requisiti della normativa EN13236.

Guida al prodotto



Differenzazione all'interno della gamma

Flexovit offre un'ampia gamma di dischi diamantati in grado di soddisfare ogni esigenza specifica. Flexovit Industrial comprende 3 linee di prodotti distinti con 3 diversi livelli di prezzo/prestazioni: Mega-line di Flexovit (performance eccellente), Flexovit (performance alta), e Flexovit Speedoflex (performance buona).

FLEXOVIT MEGA-LINE

Mega-Line è la linea dei prodotti di qualità eccellente, racchiude i benefici di un'avanzata tecnologia innovativa e si rivolge all'utilizzatore più esigente che è alla ricerca delle migliori performance in termini di velocità di taglio, durata del prodotto e comfort. Dischi diamantati ideali per l'utente professionale.

FLEXOVIT

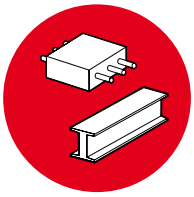
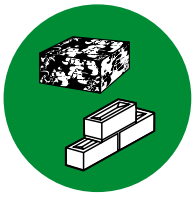
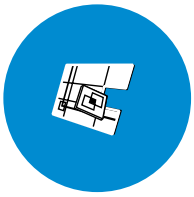
Flexovit è la linea di prodotti che offre un alto rendimento abbinato a buone performance per l'utilizzatore professionale. Include prodotti con caratteristiche tecniche di alto livello che garantiscono prestazioni elevate, precisione di taglio e l'utilizzo anche per applicazioni gravose.

FLEXOVIT SPEEDOFLEX

Speedoflex è la linea di prodotti standard che offre buoni livelli di performance ed un eccellente rapporto qualità/prezzo. Si avvale di prodotti di qualità e con un alto standard di sicurezza. Una linea appropriata per tagliare una ampia gamma di materiali (calcestruzzo, pietra, materiali da costruzione).

APPLICAZIONI

Il codice colori aiuta a distinguere le diverse applicazioni.

Acciaio / calcestruzzo armato	Universale / Granito	Calcestruzzo / Materiali Duri	Ceramica / Pietra	Asfalto / Materiali abrasivi
				

Velocità di utilizzo

MASSIMA VELOCITA' DI UTILIZZO		
Diametro (mm)	**Max m/s**	**Max RPM**
100	80	15300
115	80	13300
125	80	12250
150	80	10200
180	80	8500
200	80	7650
230	80	6650
250	100	7650
300	100	6400
350	100	5500

Non eccedere mai la Massima Velocità di Utilizzo

- Dischi con diametro ‹ 230mm : 80 m/s
- Dischi con diametro › 230mm : 100 m/s
- Altri diametri : 80 m/s

Protezione personale

Indossare sempre indumenti di sicurezza e protezioni personali: mascherina, guanti, occhiali di sicurezza, protezioni auricolari, indumenti protettivi in cuoio e scarpe antinfortunistica.

PROTEZIONE PERSONALE							
Mascherina	Uso guanti	Occhiali	Protezione per l'udito	Leggere le istruzioni	Non usare per lo sbavo	Taglio a secco	Taglio ad umido

Informazioni tecniche

NORME DI SICUREZZA: DA FARE

Assicurarsi che i dischi diamantati siano usati nel rispetto delle norme di sicurezza vigenti

✓	**SÌ** Leggere le istruzioni per il corretto utilizzo dell'utensile date dal fornitore
✓	**SÌ** Conservare in luogo asciutto e mai a temperature eccessive
✓	**SÌ** Assicurarsi che il prodotto sia adatto all'uso
✓	**SÌ** Trasportare, spostare e manipolare i prodotti con cura
✓	**SÌ** Spegnere la macchina prima di applicare il prodotto
✓	**SÌ** Esaminare i prodotti prima dell'uso e verificare se sono danneggiati (planarità dell'anima in acciaio, usura, danni della corona etc)
✓	**SÌ** Usare le guarnizioni corrette e assicurarsi che siano pulite prima dell'uso
✓	**SÌ** Indossare equipaggiamento di protezione
✓	**SÌ** Usare sempre il disco diamantato appropriato
✓	**SÌ** Assicurarsi che il materiale da lavorare sia fissato stabilmente
✓	**SÌ** Usare sempre protezioni antinfortunistiche
✓	**SÌ** Evitare l'intasamento del disco diamantato per ottenere un risultato efficiente
✓	**SÌ** Controllare le frecce di rotazione del prodotto
✓	**SÌ** Assicurarsi che tutte le macchine siano conformi alle normative CE
✓	**SÌ** Evitare rischi durante le applicazioni dovuti a rumore, vibrazioni, polvere e rottura del disco durante l'uso: – Contatto dell'operatore con l'utensile diamantato in rotazione – Ferite risultanti da una rottura dell'utensile diamantato durante l'uso – Avanzi, scintille, vapori e polveri generati durante il taglio – Rumore – Vibrazione

NORME DI SICUREZZA: DA NON FARE

Assicurarsi che i dischi diamantati siano usati nel rispetto delle norme di sicurezza vigenti

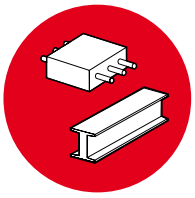
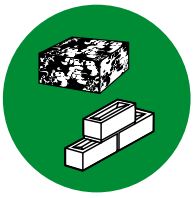
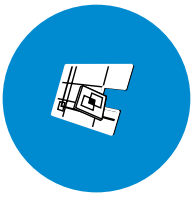
✗	**NO** Non far usare prodotti a non specialisti
✗	**NO** Non usare i prodotti danneggiati
✗	**NO** Non usare macchine danneggiate
✗	**NO** Non forzare il disco sulla macchina o modificare il foro
✗	**NO** Non superare la velocità massima consentita indicata sul prodotto
✗	**NO** Non usare flange che non siano pulite o in buone condizioni
✗	**NO** Non superare il limite di rotazione consentito indicato dalla marcatura sul prodotto
✗	**NO** Non usare prodotti con segmenti rotti o anime danneggiate
✗	**NO** Non usare a secco prodotti ad umido
✗	**NO** Non indossare indumenti non idonei
✗	**NO** Non usare prodotti abrasivi accanto a materiale infiammabile
✗	**NO** Non fermare il disco sulla macchina manualmente ma attendere che si fermi da solo
✗	**NO** Non usare dischi con corone o segmenti danneggiati o mancanti
✗	**NO** Non continuare ad usare un prodotto in caso di vibrazione persistente

Informazioni tecniche

GUIDA PER L'UTILIZZO

IL DISCO DIAMANTATO NON TAGLIA	
Causa	Disco liscio = la specifica non è adatta (troppo duro) al materiale da tagliare (troppo duro)
Soluzione	Scegliere il disco adeguato per il materiale
Causa	I segmenti diamantati si sono lisciati
Soluzione	Ravvivare i segmenti diamantati effettuando dei tagli su materiale abrasivo (mattoni-cemento)
Causa	Potenza macchina insufficiente
Soluzione	Verificare macchina (corretta tensione cinghie, collegamenti, potenza)
CONSUMO ECCESSIVO	
Causa	La specifica non è adatta (troppo tenera) al materiale da tagliare (troppo abrasivo)
Soluzione	Scegliere il disco adeguato (codice colori, tabella)
STENSIONAMENTO ANIMA IN ACCIAIO	
Causa	I segmenti sono troppo duri per il materiale
Soluzione	Verificare se il disco è adatto per il materiale
Causa	Eccessiva pressione nel taglio, surriscaldamento, slittamento o oscillazione del materiale durante il taglio
Soluzione	Ridurre la pressione, lasciare che la macchina tagli "da sola"
ROTTURA O PERDITA DEI SEGMENTI	
Causa	Taglio "storto"
Soluzione	Evitare
Causa	Disco ad umido usato a secco
Soluzione	Evitare
Causa	I segmenti sono troppo duri per il materiale, ciò comporta un'oscillazione del materiale durante il taglio e la conseguente rottura dei segmenti
Soluzione	Verificare se il disco è adatto per il materiale
SURRISCALDAMENTO DEI SEGMENTI	
Causa	Eccessiva pressione nel taglio, il surriscaldamento si riconosce facilmente dal colore blu sulla saldatura dei segmenti con l'anima in acciaio
Soluzione	Ridurre la pressione di taglio dando così al disco la possibilità di raffreddarsi durante l'utilizzo
Causa	I segmenti sono troppo duri per il materiale da tagliare
Soluzione	Controllare se il disco è adatto per la specifica richiesta
SOTTOTAGLIO	
Causa	Il sottotaglio si verifica quando l'anima in acciaio si consuma eccessivamente e velocemente nel punto di supporto e saldatura del segmento. Il sottotaglio si verifica certamente quando un disco non è protetto sufficientemente contro l'abrasione del materiale (p.e. quando si taglia l'asfalto e si incontra la sabbia al di sotto)
Soluzione	Ridurre profondità di taglio, aumentare flusso d'acqua, aumentare protezione disco, ridurre diametro disco

CODICE COLORE PER LE APPLICAZIONI

Acciaio / Calcestruzzo armato	Universale / Granito	Calcestruzzo / Materiali duri	Ceramica / Pietra	Asfalto / Materiali abrasivi
				

Selezionare il prodotto giusto

ROSSO	VERDE						ARANCIO		BLU CHIARO					NERO	
Mega-Line Laser MP	Mega-Line Turbo Plus	Flexovit Turbo Granit	Flexovit Laser Turbo Granit	Flexo Laser GP	Speedoflex TURBO	Speedoflex UNI	Mega-Line Silenziato	Flexo Laser - Calcestruzzo	Mega-Line Taglio sottile PLus	Flexovit CERAM	Flexovit Taglio sottile	Flexovit Piastrelle	Speedoflex Piastrelle	Flexovit Laser AS	Materiali abrasivi
●															1
●	●	◐	◐	●	○	◐	●	●							1
●	◐	◐	◐	●	◐	○	●	●							1
●	●	●	●	◐	○		●	◐	◐		○				1
		○	○						●	○	◐	◐	○		1
○	○	○	○	○	○	○			◐	○	◐	○			1
	◐	◐	◐		○				●	●	●	●	◐		1
◐	●	◐	◐	○	○	○			○						1
◐	○	◐	◐	◐	◐	○	●	◐							2
◐	●	●	●	●	●	●	○								2
●	●	◐	◐	●	◐	◐	●	●							2
●	◐	◐	◐	◐	◐	○	●	◐							2
●	●	◐	◐	●	◐	●	●	●							2
●	●	●	●	●	◐	●	●								2
◐	●			●	◐	◐									2
●	○				◐	○	◐								2
◐		◐	◐	●	○		◐	◐							2
◐	◐			○	◐		◐	●							2
◐														●	3
		○	○	○	◐										3
●	●	●	●	●	●	●	●								3
◐	○	○	○		◐										3

Materiali abrasivi	
1	Acciaio
1	Calcestruzzo armato
1	Calcestruzzo lavato
1	Granito
1	Gres porcellanato
1	Marmo
1	Piastrelle
1	Pietra naturale dura
2	Calcestruzzo cellulare
2	Tegola
2	Blocco in cemento
2	Pavimento in cemento
2	Condotta in cemento
2	Tegola in cemento
2	Calcare
2	Malta
2	Arenaria
2	Condotte in arenaria
3	Asfalto
3	Blocco refrattario
3	Mattone
3	Pietra abrasiva naturale

ISTRUZIONI D'USO

● molto raccomandato ◐ raccomandato ○ usato occasionalmente

MATERIALI ABRASIVI

1 materiale duro, non abrasivo
2 materiale mediamente duro, abrasivo medio
3 materiale tenero, molto abrasivo

Informazioni tecniche

PITTOGRAMMI MACCHINE

Macchina portatile elettrica

Mototroncatrice

Sega da edilizia

Tagliapiastrelle

Sega da pavimento

Dischi diamantati

Smerigliatrici angolari

flexovit

Smerigliatrici angolari

Uso universale e granito

Mega-Line TURBO PLUS

- Disco diamantato sinterizzato
- Anima in acciaio ventilata
- Corona zigrinata turbo altezza 12mm
- 80m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 12 x 2.5 x 22.23	1	70184623436	5450248233831	
125 x 12 x 2.4 x 22.23	1	70184623437	5450248233848	
230 x 12 x 2.9 x 22.23	1	70184623438	5450248233855	

flexovit LASER TURBO GRANIT

- Disco diamantato saldato LASER
- Corona a settori zigrinata
- Anima standard in acciaio
- 80m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 12 x 2.2 x 22.23	1	70184626156	5450248348788	•
125 x 12 x 2.2 x 22.23	1	70184626157	5450248348795	•
230 x 15 x 3 x 22.23	1	70184626160	5450248348825	•

flexovit LASER GP

- Disco diamantato saldato LASER
- Corona a settori
- Anima standard in acciaio
- 80m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 7 x 2.2 x 22.23	1	70184623400	5450248233480	
125 x 7 x 2.2 x 22.23	1	70184623401	5450248233497	
150 x 7 x 2.5 x 22.23	1	70184623402	5450248233503	
180 x 7 x 2.5 x 22.23	1	70184623403	5450248233510	
230 x 7 x 2.5 x 22.23	1	70184623404	5450248233527	
230 x 7 x 2.5 x 22.23 con flangia	1	70184623405	5450248233534	

SPEEDO FLEX TURBO

- Disco diamantato sinterizzato
- Corona continua zigrinata turbo
- Anima standard in acciaio
- 80m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 10 x 2.1 x 22.23	1	70184623377	5450248233268	■
125 x 10 x 2.2 x 22.23	1	70184623378	5450248233275	
180 x 10 x 2.6 x 22.23	1	70184623379	5450248233282	
230 x 10 x 2.6 x 22.23	1	70184623380	5450248233299	■

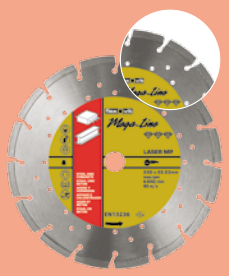
SPEEDO FLEX UNI

- Disco diamantato sinterizzato
- Corona a settori
- Anima standard in acciaio
- 80m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 10 x 2.0 x 22.23	1	70184623382	5450248233305	■
125 x 10 x 2.1 x 22.23	1	70184623383	5450248233312	
150 x 10 x 2.3 x 22.23	1	70184623384	5450248233329	
180 x 10 x 2.4 x 22.23	1	70184623385	5450248233343	
230 x 10 x 2.5 x 22.23	1	70184623386	5450248233336	■

Acciaio e Calcestruzzo armato

Mega-Line LASER MP

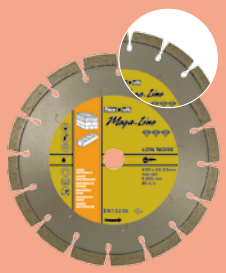


- Disco diamantato saldato LASER
- Corona a settori
- Anima traforata in acciaio speciale
- 80m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 7.5 x 2.5 x 22.23	1	70184623440	5450248233862	

Calcestruzzo e Materiali Duri

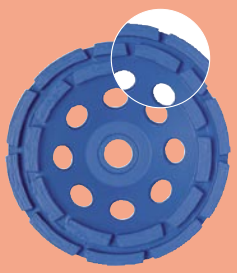
Mega-Line SILENZIATO



- Disco diamantato saldato LASER
- Corona a settori
- Anima in acciaio silenziata
- 80m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
230 x 12 x 2.8 x 22.23	1	70184623443	5450248233893	

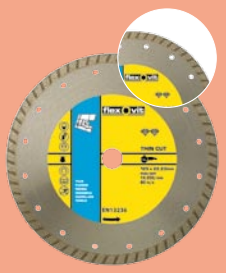
flexovit CG



- Mola a tazza saldobrasata
- Corona a settori/doppio anello
- Ideale per rettifica e spianatura di superfici
- 80m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
100 x 5 x 8.0 x 22.23	1	70184623425	5450248233749	■
125 x 5 x 8.0 x 22.23	1	70184623426	5450248233756	
180 x 5 x 8.0 x 22.23	1	70184623427	5450248233763	

Dimensioni: D = Diametro, H = Altezza, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa



Smerigliatrici angolari

Ceramica e Pietra

Mega-Line TAGLIO SOTTILE GRES

- Disco diamantato sinterizzato
- Corona zigrinata ultra sottile
- Anima in acciaio rinforzata con flangia
- 80m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 10.5 x 1.2 x 22.23	1	70184623444	5450248233909	■
125 x 10.5 x 1.2 x 22.23	1	70184623445	5450248233916	
230 x 10.5 x 1.4 x 22.23	1	70184623446	5450248233923	■

Altri diametri su richiesta

flexovit TAGLIO SOTTILE

- Disco diamantato sinterizzato
- Corona zigrinata ultra sottile
- Anima traforata in acciaio
- 80m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 8 x 1.2 x 22.23	1	70184623420	5450248233688	
125 x 8 x 1.2 x 22.23	1	70184623421	5450248233695	

flexovit PIASTRELLE

- Disco diamantato sinterizzato
- Corona continua liscia
- Anima in acciaio standard
- 80m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 7 x 1.5 x 22.23	1	70184623413	5450248233619	■
125 x 7 x 1.5 x 22.23	1	70184623414	5450248233626	
180 x 7 x 1.7 x 22.23	1	70184623415	5450248233633	■

Altri diametri su richiesta

SPEEDO FLEX PIASTRELLE

- Disco diamantato sinterizzato
- Corona continua liscia
- Anima in acciaio standard
- 80m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
115 x 7 x 1.8 x 22.23	1	70184623390	5450248233381	■
125 x 7 x 1.8 x 22.23	1	70184623391	5450248233398	
180 x 7 x 1.8 x 25.4/22.23	1	70184623392	5450248233404	

Dimensioni: D = Diametro, H = Altezza, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Dischi diamantati

Taglia-piastrelle e sega da edilizia

Tagliapiastrelle e sega da edilizia

Ceramica e Pietra

flexovit CERAM

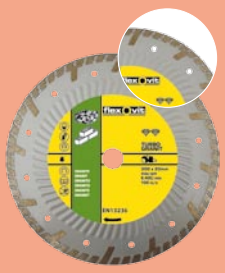
- Disco diamantato sinterizzato
- Corona continua liscia
- Anima in acciaio standard
- 80m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
180 x 7 x 1.7 x 30/25.4	1	70184623416	5450248233640	
200 x 7 x 1.8 x 30/25.4	1	70184623417	5450248233657	
250 x 7 x 1.8 x 25.4	1	70184623418	5450248233664	

flexovit CERAM

- Disco diamantato sinterizzato
- Corona continua liscia
- Anima in acciaio standard
- 100m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
300 x 10 x 2.1 x 25.4	1	70184623419	5450248233671	



Uso universale e Granito

flexovit TURBO GRANIT

- Disco diamantato sinterizzato
- Corona zigrinata turbo altezza 9mm
- Anima speciale in acciaio ventilata
- 100m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
300 x 9 x 3.2 x 25.4	1	70184623411	5450248233596	
300 x 9 x 3.2 x 25.4	1	70184623412	5450248233602	

Acciaio e Calcestruzzo armato

Mega-Line LASER MP

- Disco diamantato saldato LASER
- Corona a settori
- Anima speciale in acciaio
- 100m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
300 x 8 x 2.5 x 25.4	1	70184623472	5450248234005	
350 x 8 x 2.8 x 25.4	1	70184623442	5450248233886	

Dimensioni: D = Diametro, H = Altezza, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Dischi diamantati

Moto-troncatrice e sega da pavimento

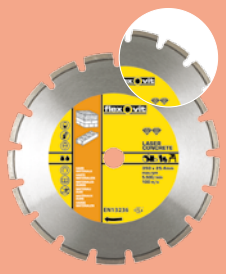
Mototroncatrice e Sega da pavimento

Acciaio e Calcestruzzo armato

Mega-Line LASER MP

- Disco diamantato saldato LASER
- Corona a settori
- Anima speciale in acciaio
- 100m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
300 x 8 x 2.5 x 20	1	70184623441	5450248233879	
300 x 8 x 2.5 x 25.4	1	70184623472	5450248234005	
350 x 8 x 2.8 x 25.4	1	70184623442	5450248233886	

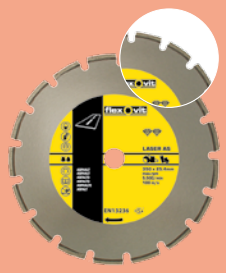


Calcestruzzo e Materiali duri

flexovit LASER CALCESTRUZZO

- Disco diamantato saldato LASER
- Corona a settori altezza 10mm
- Anima in acciaio ad asole larghe
- 100m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
300 x 10 x 2.5 x 20	1	70184623428	5450248233770	
300 x 10 x 2.5 x 25.4	1	70184623430	5450248233787	
350 x 10 x 2.8 x 25.4	1	70184623431	5450248233794	
400 x 10 x 3.2 x 25.4	1	70184626405	5450248350354	
450 x 10 x 3.2 x 25.4	1	70184626406	5450248350361	



Asfalto e Materiali abrasivi

flexovit LASER AS

- Disco diamantato saldato laser
- Corona a settori
- Anima in acciaio con protezione sottotaglio
- 100m/s massima velocità operativa

Dimensioni (mm) D x H x T x B	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
300 x 7 x 2.8 x 20	1	70184623432	5450248233800	
300 x 7 x 2.8 x 25.4	1	70184623434	5450248233817	
350 x 7 x 3.2 x 25.4	1	70184623435	5450248233824	
400 x 7 x 3.2 x 25.4	1	70184626407	5450248350392	
450 x 7 x 3.2 x 25.4	1	70184626408	5450248350385	

Dimensioni: D = Diametro, H = Altezza, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Abrasivi rigidi

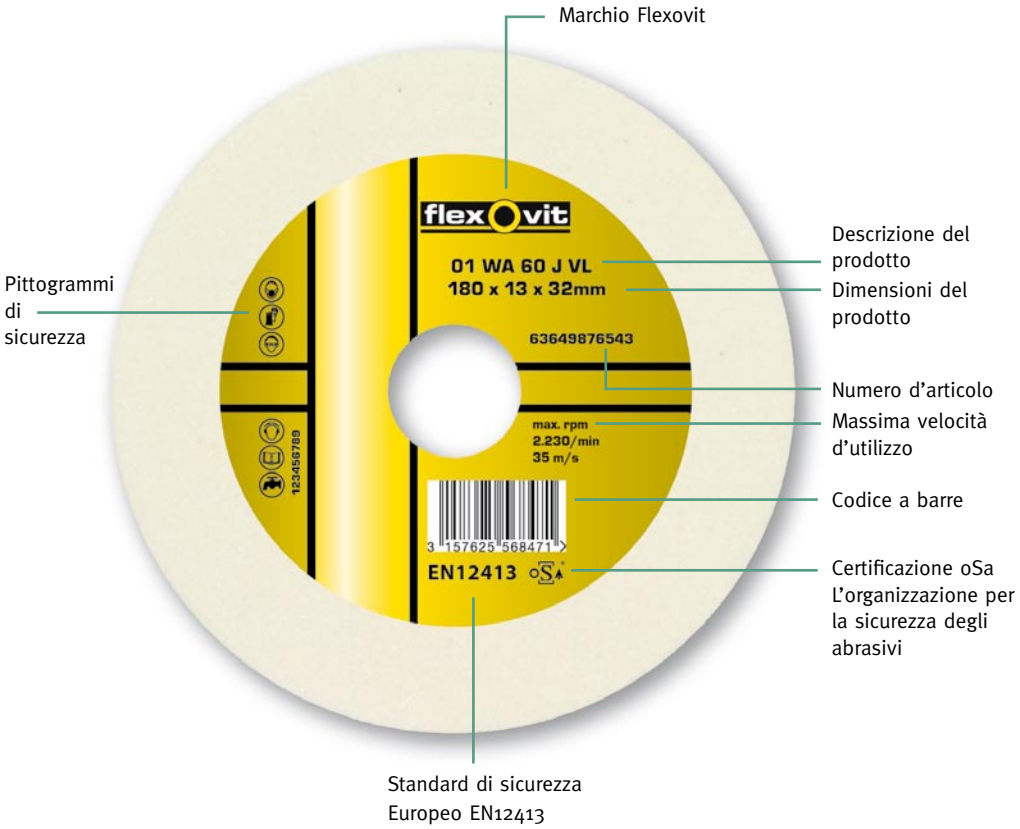
Informazioni tecniche	146
Mole da rettifica	159
Mole a disco da banco	165
Mole a tazza	167
Ravvivatori	169
Pietre	171
Mole con gambo	175
Troncatori a legante organico	177

flexovit

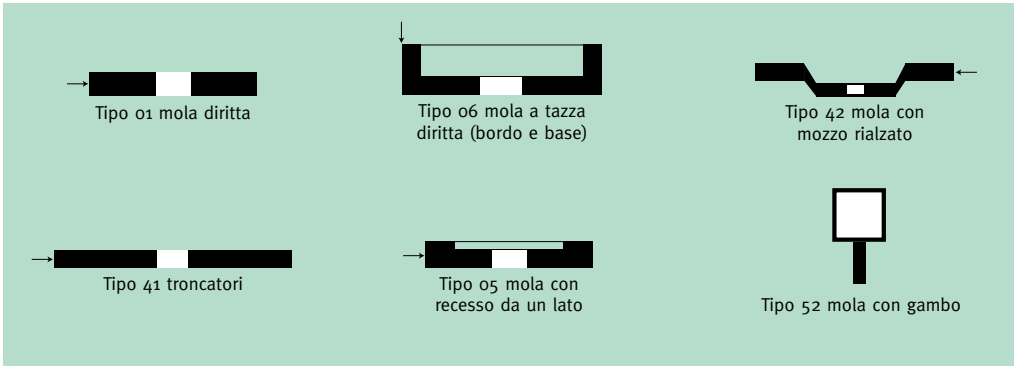
Informazioni Tecniche

Flexovit ha fama di saper soddisfare le necessità di cambiamento dell'industria grazie ad un esauriente supporto e ad un servizio tecnico di un team di esperti con conoscenze in una ampia gamma di applicazioni inidustriali.

Capire il prodotto



FORME DELLE MOLE PRESENTI NEL CATALOGO


Tipo 01 mola diritta
Tipo 06 mola a tazza diritta (bordo e base)
Tipo 42 mola con mozzo rialzato
Tipo 41 troncatori
Tipo 05 mola con recesso da un lato
Tipo 52 mola con gambo

→ indica la faccia di lavoro

Cos'è una mola?

Una mola è un utensile di precisione dotato di migliaia di punti di taglio. Consiste in grani abrasivi trattenuti da una matrice di agglomerante e separati da pori. I grani abrasivi sono i punti di taglio mentre lo scopo dell'agglomerante è di tenere insieme i singoli grani abrasivi.
I pori (cavità tra grani abrasivi adiacenti e l'agglomerante) hanno lo scopo di fornire spazio alla penetrazione del refrigerante e ai trucioli di metallo rimossi nel processo di rettifica.

Quando la mola è posta in rotazione alla velocità di rettifica e avvicinata al pezzo, i grani abrasivi tagliano il materiale rimuovendolo in piccoli trucioli.

Sotto l'azione delle forze imposte durante la rettifica i grani abrasivi si consumano smussandosi. Ciò causa un aumento della frizione, di calore e delle forze che agiscono sulla mola.

L'aumento delle forze di rettifica fa si che l'abrasivo si fratturi esponendo nuovi punti di taglio o che i ponti di agglomerante che trattengono i grani abrasivi si rompano. In quest'ultimo caso nuovi grani abrasivi sono esposti per tagliare il pezzo.

Nelle normali applicazioni con mole vetrificate, la mola deve essere diamantata.

Modificando le proprietà dell'abrasivo, il tipo di agglomerante, la fabbricazione della mola è possibile produrre mole con un ampia gamma di caratteristiche di rettifica.

ABRASIVI

I moderni abrasivi sintetici permettono un accurato controllo delle proprietà fisiche e della conformazione dei grani abrasivi. Ciò permette di realizzare mole con notevoli proprietà di taglio.

Flexovit offre una esauriente varietà di abrasivi per rispondere a specifiche caratteristiche di rettifica. Ciò è necessario per rispondere alle esigenze richieste oggi dall'industria.

Dimensione dei Grani Abrasivi
La dimensione della grana o del singolo abrasivo è molto importante nel determinare la capacità della mola di raggiungere la finitura e l'asportazione desiderate.
La dimensione della grana è identificata da un numero che aumenta al diminuire della dimensione dei grani abrasivi.
Per esempio la grana 10 ha una dimensione media dei grani di 2.0mm a la grana 60 ha una dimensione media dei grani di 0.25mm.

Le dimensioni standard sono utilizzate su tutte le mole flexovit secondo quanto specificato negli Standard Europei stabiliti dalla FEPA.

Un ideale abrasivo da rettifica ha la capacità di rimenere affilato con un numero minimo di spigoli smussati fratturandosi al momento opportuno per lasciare posto a nuovi punti di taglio.
Gli abrasivi utilizzati nella fabbricazione di abrasivi rigidi appartengono a 3 pricipali categorie:

WA	60			K				V
Grani Abrasivi Primari utilizzati nella fabbbricazione delle mole	**Dimensione dei Grani Abrasivi**			**Durezza dell'agglomerante (grado)**				**Tipo di Agglomerante utilizzato**
WA = Ossido d'Alluminio	**G**	**M**	**F**	**Tenero**	**Medio**	**Duro**	**Molto Duro**	V = Vetrificato
A = Ossido d'Alluminio	12	46	150	E	J	N	S	B = Resinoide
73A = Abrasivo ceramico	14	54	180	F	K	O	T	BF = Resinoide rinforzato
C/GC = Carburo di silicio	16	60	220	G	L	P	U	E = Shellac
	20	80	240	H	M	Q	V	R = Gomma
	24	100	280	I		R	W	
	30	120					X	
	36							
							Z	

Informazioni tecniche

Tipoogie di Abrasivi	Descrizione
41A	L'Ossido d'Alluminio rosa è una variante altamente raffinata dell'allumina contenente una piccola percentuale di Ossido di Cromo. Questa aggiunta rende il 41A un po' piu resistente rispetto a quello bianco puro aumentando la resistenza lungo i piani di taglio. Questo abrasivo è disponibile tra le mole con gambo.
44A	Ossido d'alluminio marrone semi-puro. Abrasivo per scopi generali utilizzato nei troncatori resinoidi.
48A	Allumina semifriabile, la purezza è intermedia tra la convenzionale allumina regolare marrone e l'allumina bianca. La combinazione risultante di friabilità e tenacia conferinscono alle mole che utilizzano l'allumina semifriabile la caratteristica facilità di taglio. Questa, unita alla buona tenuta di profilo e all'alto grado di versatilità rende l'allumina semifriabile largamente impiegata nelle rettifica di cilindri e su senzacentri.
73A	Una variante ceramicata dell'ossido d'alluminio più dura e appuntita dei convenzionali grani abrasivi. Questi grani ceramicati hanno un'unica struttura microcristallina. La struttura dei grani permette di fratturarsi quando diventano smussati. Ciò produce un'azione di rettifica molto agevole e allo stesso tempo aumenta il numero di pezzi rettificati tra le fasi di ravvivatura fino al 70%. Utilizzata per rettificare acciai difficilmente molabili e in operazioni dove è richiesta una elevata velocità d'asportazione.
79A	Miscela d'abrasivi pregiati che include una bassa concentrazione di abrasivi ceramicati. Utilizzata in officine su acciai con elevato contenuto di Vanadio.
A	Questa è una variante particolarmente dura dell'ossido d'alluminio. La sua tenacia è dovuta alla presenza del 3% di Ossido di Titanio nell'abrasivo. Cotto a bassa temperatura, l'abrasivo mantiene il suo colore marrone. Cotto ad alta temperatura, ha luogo una ulteriore ossidazione dell'ossido di titanio che modifica il normale colore marrone in un grigio blu. Grazie alla sua tenacia l'allumina regolare marrone è adatta a rettificare materiali con elevato carico di snervamento a trazione, in paricolare rettifiche a mano e con pietre affilatrici.
C, GC	Gli abrasivi al carburo di silicio sono più duri degli abrasivi con allumina e sono anche più fragili. Gli abrasivi con carburo di silicio sono utilizzati per rettificare ghisa grigia a basso carico di snervamento, ghisa temprata, bronzo tenero, rame alluminio pietre, marmo, gomma metalli con superficie dura e carburi cementati. Esistono due varietà di carburo di silicio molto simili nelle proprietà fisiche e distinti principalmente per il colore. Il carburo di silicio nero è generalmente impiegato in operazioni di sgrossatura in grane grosse e mole resinoidi. Il carburo di silicio verde brillante è preferito per operazioni specifiche e rettifica di utensili in carburi metallici.
52A	Una miscela di allumina bianca e marrone, le mole contenenti questo abrasivo combinano la tanacità del marrone con la penetrante taglienza del bianco. Utilizzato per affilare intagliatori e per rettificare acciai con elevato tenore di cromo.
WA	L'allumina bianca è una variante altamente raffinata dell'ossido d'alluminio contenente oltre i 99% di allumina pura. La struttura dei grani è costituita di diversi cristalli che permettono ai grani di rompersi lungo i piani di rottura quando la pressione di molatura aumenta. Ciò conferisce alla mola contenente allumina bianca una proprietà chiamata "friabilità" (la capacità di fratturarsi esponendo nuovi punti di taglio affilati). Utilizzata principalmente nella rettifica di materiali molto duri o sensibili al calore.

AGGLOMERANTE

Flexovit fornisce abrasivi rigidi costruiti utilizzando sia agglomeranti vetrificati che resinoidi.

Agglomerante Vetrificato

Le mole con agglomerante vetrificato hanno una struttura porosa composta di grani abrasivi tenuti insieme da ponti di agglomerante di vetro o materiali ad esso simili. La loro tenacia è sviluppata dalla cottura in forni ad una temperatura che va da 900°C a 1200°C. Dal momento che le mole a legante vetrificato sono cotte a temperature così elevate non sono interessate dal calore sviluppato durante il normale processo di rettifica. I singoli ponti di agglomerante possono rompersi, conseguentemente, a causa di delle forze meccaniche imposte durante la rettifica.

Grana	Agglomerante	
Osssido d'alluminio	VL VM	Bassa Temperatura Alta Temperatura
Carburo di silicio	VK VKP	Bassa Temperatura Alta Temperatura

Agglomerante Organico

Una varietà di differenti polimeri organici sono utilizzati per agglomerare gli abrasivi, ma generalmente le resine organiche sono costituite da resine fenoliche termoindurenti. Le resine organiche polimerizzano mediante il riscaldamento in forni in condizioni attentamente controllate a prestabilite temperature tra 150°C e 200°C.

Le mole resinoidi sono più dure e meno fragili rispetto alle vetrificate. La loro insita durezza le rende adatte ad operazioni spinte o elevate velocità operative spesso con l'ausilio di rinforzi in fibra di vetro o anelli in metallo.

GRADO

Il grado è una misura della forza agglomerante della mola. La durezza varierà in accordo alla quantità di legante e abrasivo nella mole. Il grado non è una misura della durezza dell'abrasivo ma della tenacia dell'agglomerante nel tenere insieme i grani abrasivi. Abrasivi molto duri possono, teoricamente, essere agglomerati in una mola molto "tenera" tagliente e di rapido consumo, ma un aumento della quantità di agglomerante farà comportare la mola come più dura.

I gradi di tutte le mole Flexovit sono designati da lettere dell'alfabeto e possono variare da 'E' per mole molto tenere a 'Z' per le più dure. Un segno + dopo la lettera indica una durezza appena superiore al grado.

Selezionare il Prodotto Corretto

Esistono 9 principali fattori che devono essere considerati quando si seleziona una mola per un'applicazione

- Il materiale che deve essere rettificato – il tipo e la durezza
- La quantità di materiale da rimuovere
- La geometria del pezzo e la finitura superficiale richiesta
- La macchina rettificatrice, il tipo, la potenza disponibile e le sue condizioni
- La velocità della mola e gli avanzamenti
- La superficie di contatto
- Il refrigerante – e se l'operazione è a secco o a umido
- La gravosità dell'operazione
- Il sistema di diamantatura

MATERIALE DA RETTIFICARE

Il tipo di materiale influenza la selezione dell'abrasivo, la grana e il grado. Gli abrasivi con allumina sono i più adatti a rettificare materiali molto duttili come l'acciaio e la ghisa ferritica. Le allumine più friabili sono preferite su acciai più duri e applicazioni aventi maggiore arco di contatto.

I materiali con basso carico di snervamento sono rettificati o tagliati più efficacemente con abrasivi al carburo di silicio.

La durezza del materiale governa la profondità di penetrazione che può essere ottenuta dall'abrasivo. Per questa ragione sono richieste mole a grana più fine per rettificare materiali duri mentre materiali teneri sono rettificati meglio con mole con grana medio grossa.

Per una maggiore efficacia dell'operazione il grado deve essere aggiustato per adattarsi alla durezza del materiale. Come linea guida generale, maggiore è la durezza del materiale, più tenero è il grado richiesto della mola.

Informazioni tecniche

MATERIALE DA ASPORTARE E FINITURA SUPERFICIALE

Questo parametro influenza la scelta della grana e del tipo di agglomerante.

Elevate velocità d'asportazione, come nelle operazioni di sbavatura richiedono mole a grana più grossolana, tipicamente con mesh da 12 a 24. Finiture spinte e limiti di tolleranza sul pezzo finito richiedono grane più fini.

La finitura superficiale è generalmente ottenuta attraverso lo 'spegnifiamma'. Non viene imposto nessun ulteriore avanzamento e vieno permesso alla mola di rettificare fino a che la maggioranza delle scintille cessano.

LA RETTIFICATRICE

Il tipo di macchina può efficacemente determinare l'area di contatto e la facilità con cui il refrigerante viene applicato alla zona di lavoro.

La potenza disponibille sulla macchina governa la velocità d'asportazione. Maggiore è la potenza disponibile, maggiore è il grado di durezza della mola richiesto per un'operazione efficace.

Qualsiasi deterioramento dei cuscinetti delle guide porta ad avere vibrazioni e, conseguentemente, ad una prematura usura della mola. Ciò può venire in parte superato utilizzando una mola con grado più duro e/o un abrasivo più tenace ma la sola soluzione efficace è quella di manutenere lo stato della macchina come raccomandato dal costruttore.

VELOCITA' E AVANZAMENTI

L'effetto della velocità e degli avanzamenti sull'azione di rettifica e, di conseguenza, la selezione della mola possono essere riassunte al meglio nella seguente tabella:

EFFETTO SULL'AZIONE DI RETTIFICA

Velocità	Aumentata	Diminuita
Velocità della mola *	Più dura	Più tenera
Velocità del pezzo	Più tenera	Più dura
Avanzamento trasversale	Più tenera	Più dura
Avanzamento normale	Più tenera	Più dura

* La massima velocità periferica (m/s) specificata per la mola non deve mai essere superata.

SUPERFICIE DI CONTATTO

La superficie di contatto influenza la selezione del grado e della struttura. Ampie superfici di contatto, come nella rettifica con segmenti, producono generalmente piccole pressioni di molatura e richiedono gradi teneri e mole con struttura aperta. Mole con porosità indotta sono più efficienti nella rettifica di ampie superfici di contatto. Viceversa piccole superfici di contatto, come nelle macchine da rettifica in tondo, richiedono gradi più duri e/o strutture più chiuse.

La dimensione del pezzo può influenzare anche la superficie di contatto. In generale, più grande è il pezzo, maggiore è la superficie di contatto richiedendo mole con grado più tenero.

FLUIDO REFRIGERANTE

La rettifica a secco con mole vetrificate richiede mole uno o due gradi più tenere rispetto alla rettifica a umido.

GRAVOSITA' DELLA RETTIFICA

Questo aspetto può influenzare la scelta dell'abrasivo. Dove la mola è soggetta a carichi di shock come nelle operazioni di sbavatura, dovrebbe esere utilizzata una mola resinoide. In generale più è severa l'operazione di rettifica, maggiore è il grado della mola richiesto e più tenace è l'abrasivo che può essere utilizato. La gravosità dell'operazione di rettifica può essere dovuta ad avanzamenti spinti, elevate velocità del pezzo e di avanzamento trasversale o rettifica a contatto intermittente. Quest'ultimo è dovuto alla geometria del pezzo e comporta un'azione di ravvivatura sulla mola.

DIAMANTATURA E CONDIZIONAMENTO DELLA MOLA

Il condizionamento e la diamantatura della mola sono spesso considerate la stessa cosa dal momento che sono realizzate in un'unica operazione. Il condizionamento viene effettuato per assicurare la concentricità e sagomare qualsiasi profilo che può essere richiesto sulla faccia della mola. La diamantatura coinvlge la superficie della mola per ripristinare la taglienza desiderata.

Diamanti a punta singola e multipla
I diamanti sono la prima scelta dove siano richieste tolleranze ristrette, finiture spinte, velocità e flessibilità. Dal momento che la diamantatura è essenzialmente un'operazione manuale, la superficie realizzata sulla mola è più chiusa rispetto a quella ottenuta con dimantatori meccanici. Ciò comporta una minore taglienza con migliori caratteristica di tenuta di profilo e maggiore controllo sulla finitura.

Modificando la profondità di taglio per passo effettuata dal diamante e cambiando la velocità trasversale possono essere ottenute differenti superfici della mola e, di conseguenza, differenti azioni di taglio.
Quelle riportate di seguito sono le indicazioni generali per diamantatura con diamanti a punta singola.

	SGROSSATURA	FINITURA
Avanzamento del diamante mm per passo	0.025 mm	0.012-0.020 mm
Avanzamento trasversale del diamante mm/ No. Giri della mola	0.18 mm	0.10 mm

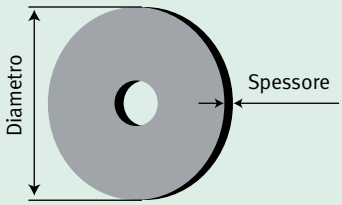
Il diamante dovrebbe essere sempre applicato in corrispondenza della linea dei centri della mola con un angolo di trascinamento di 5°-15°.

Dimensione dei Diamanti
La dimensione dei diamanti è importante quando si seleziona un diamantatore e molti fattori hanno rilevanza nella scelta, per esempio mole di grande diametro in grana grossolana richiedono diamanti più grandi rispetto a mole più piccole e più fini. Se è richiesta una finitura spinta, l'utilizzo di un diamante troppo largo può al contrario influenzare la finitura e annullare l'effetto della scelta di una grana fine. La tendenza attuale si discosta dall'utilizzo di diamantatori a punta singola e va verso diamantatori multi-punta che utilizzano uno stampo sagomato per conferire la forma desiderata.

Un'utile formula per determinare la dimensione del diamante a punta singola è

Diametro mola (mm) x Spesssore mola (mm)

MOLTIPLICARE IL DIAMETRO DELLA MOLA PER IL SUO SPESSORE



Diametro x Spessore (mm)	Carato
‹3000	0.25 carati
3000-12000	0.50 carati
›12000	1 carato

Per ottenere risultati migliori utilizzare sempre un refrigerante quando si diamanta.

Refrigerante
La ravvivatura con diamanti dovrebbe essere sempre effettuata utilizzando una notevole quantità di refrigerante. Il refrigerante dovrebbe essere sempre erogato completamente prima che il diamante tocchi la mola. La vita del diamante si deteriorerà rapidamente se lo si lascia riscaldare e poi lo si raffredda rapidamente come si verifica nel caso di flusso intermittente di refrigerante.

Rotazione dell'utensile ravvivatore
Per assicurare la massima durata del diamante, i ravvivatori a punta singola e quelli conici a grappolo dovrebbero essere sistematicamente ruotati dopo ogni quattro o cinque ravvivature per essere sicuri che la punta affilata generata dall'angolo di trascinamento sia costantemente rivolta verso la mola.

Informazioni tecniche

Finitura superficiale

La finitura superficiale raggiungibile nell'operazione di rettifica dipende strettamente dalla dimensione della grana della mola. La seguente tabella mostra gli intervalli di finiture superficiali ottenibili grazie all'impiego di differenti dimensioni di grane abrasive in operazioni convenzionali di rettifica di precisione, insieme al minimo raggio di forma che può essere rettificato utilizzando ciascuna grana.

Altri parametri possono influenzare la finitura superficiale ottenibile. In particolare:
- La rettifica in applicazioni produttive con maggiori valori di sovrametallo darà luogo a finitura sul limite più grossolano dell'intervallo
- Operazioni di rettifica a tuffo richiederanno spesso la selezione di una dimensione di grana di una misura più fine di quella mostrata
- Anche le tecniche di ravvivatura e il tipo di materiale possono influenzare la finitura superficiale ottenibile

FINITURA SUPERFICIALE E DIMENSIONE DELLA GRANA

Superficie	Finitura	Dimensione della grana							
µ in CLA	µ m Ra	46	60	80	100	120	150	180	220
42	1.10	●							
32	0.80	●							
26	0.70	●							
21	0.50		●						
16	0.40		●						
14	0.35		●	●					
11	0.25		●	●					
8	0.20			●	●				
7	0.17			●	●	●			
6	0.14				●	●	●		
5	0.12					●	●	●	
4	0.10						●	●	●
3	0.08							●	●
2	0.05								●
Minimo raggio di forma	Metrico mm	0.75	0.50	0.40	0.25	0.20	0.18	0.13	0.10
	Imp ins	.030	.020	.015	.010	.008	.007	.005	.004

CHIAVE DI UTILIZZO

● vivamente consigliato

Finiture superficiali migliorate raggiungibili

Modificando la tecnica di ravvivatura della mola, è possibile ottenere migliori finiture superficiali di quelle mostrate nella tabella precedente. Oltre a ridurre l'avanzamento di ravvivatura per rotazione della mola, è anche possibile ridurre l'avanzamento longitudinale e trasversale durante la rettifica, così da ridurre il tasso di asportazione del materiale.
Ovviamente questo approccio avrà limitate applicazioni in rettifiche di produzione ma può essere molto utile nella profilatura di utensili.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI DI FINITURA SUPERFICIALE

Molti problemi che sorgono durante la rettifica sono relativi a difetti di finitura superficiale. La seguente tabella descrive alcuni comuni problemi di finitura superficiale, mostra le probabili cause e suggerimenti per risolvere il problema.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Segni da vibrazione regolarmente spaziati Immediatamente dopo ravvivatura	
Causa	Vibrazioni della macchina
Soluzione	Controllare l'usura dei cuscinetti della macchina
Segni da vibrazione regolarmente spaziati Dopo un po' di tempo	
Causa	Mola troppo dura
Soluzione	Utilizzare un mola con un grado più tenero
Bilanciatura	
Causa	Mola sbilanciata
Soluzione	Bilanciare la mola
Segni da vibrazione	
Causa	Mola fuori forma
Soluzione	Ravvivare nuovamente la mola
Segni da vibrazione irregolari	
Causa	Mola montata non in sicurezza
Soluzione	Serrare maggiormente la mola tra le flange
Causa	Centri del pezzo disallineati
Soluzione	Sistemare i centri
Graffi irregolari sulla superficie	
Causa	Mola troppo tenera
Soluzione	Usare una ravvivatura più fine. Ridurre la velocità del pezzo. Usare una mola più dura
Causa	Refrigerante sporco
Soluzione	Sostituire il refrigerante. Controllare la filtrazione
Segni a spirale	
Causa	Tecnica di ravvivatura
Soluzione	Controllare che il diamante sia affilato e ben serrato
Causa	Tecniche di ravvivatura
Soluzione	Controllare che il ravvivatore si parallelo
Finitura troppo grossolana	
Causa	Dimensione della grana troppo grande
Soluzione	Usare una ravvivatura trasversale più fine e lenta
Causa	Mola troppo tenera
Soluzione	Diminuire la velocità del pezzo. Usare un mola più dura
Causa	Accumuli di metallo sulla mola
Soluzione	Ravvivare con maggior frequenza. Usare una mola più tenera e aperta

Informazioni tecniche

Montaggio

Una mola dovrebbe essere montata sulla macchina per cui è stata fornita. La velocità del mandrino su cui è montata non dovrebbe essere mai superata per nessun motivo e non dovrebbe essere mai superata la velocità in RPM specifcata per la mola quando questa è a pieno diametro. La mola dovrebbe essere montata agevolmente ma senza eccessivo gioco sul mandrino o sul piolo della flangia. Le mole, le guarnizioni di carta e le flange devono essere prive di impurità. Alcune mole hanno una marcatura per il posizionamento (Montare in Basso o Montare in Alto).
Bisogna avere cura che questo marchio occupi la posizione stabilita dal fabbricante.

BUSSOLE DI RIDUZIONE

Quando si utilizza una bussola rimovibile come mezzo per ridurre il foro di una mola, bisogna prestare attenzione a che la bussola non sporga oltre il fianco della mola e la guarnizione. La parte bloccante della flangia deve far presa sulle guarnizioni incollate alla mola e non sulla bussola di riduzione. Le bussole di riduzione non dovrebbero essere mai utilizzate su mole con spessore inferiore a 6mm o su un prodotto con un bordo o un mozzo inferiore a 6mm. Non utilizzare mai bussole in plastica su mole montate su macchine portatili.

BUSSOLE DI MONTAGGIO

Le bussole dovrebbero essere utilizzate su tutte le mole a meno di specifiche eccezioni. Le guarnizioni dovrebbero essere un po più grandi del diametro delle flange e prive da ogni segno o piega o altri danni.

FLANGE DI MONTAGGIO

Le flange di montaggio sono progettate per serrare la mola alla macchina e trasferire forze guida dal mandrino alla mola. Dovrebbero essere progettate per eliminare le sollecitazioni dall'area circostante il foro della mola e generalmente dovrebbero essere non inferiori ad un terzo del diametro della mola.
La superficie delle flange dovrebbe essere piana, libera da bave, gobbe, ammaccature o ogni altro danno. Le flange dovrebbero avere uguale diametro, avere uguali dimensioni dei cuscinetti ed avere opportuni recessi e scarichi.
La flangia posteriore deve essere movimentata tramite mandrino essendo avvitata o calettata sul mandrino stesso.
Le flange devono ruotare conformemente al mandrino.
Le viti di serraggio (serraggio a vite centrale) dovrebbero essere strette sufficientemente da poter sotenere con sicurezza la mola senza scivolamenti e non devono essere strette oltremodo. Quando le flange sono strette attraverso una serie di viti, dovrebbero essere strette uniformemente in più momenti e in sequenza diametrale.
Nella maggior parte delle situazioni è opportuno stringere il bullone o le viti a mano con l'utensile appropriato (chiave o chiave poligonale esagonale) fino a che non smettono di girare. Adottando questa tecnica è molto raro che la mola sia stretta poco o esageratamente. I bulloni per il montaggio della mola con dadi annegati dovrebero essere lunghi abbastanza da avvitarsi per una opportuna lunghezza del filetto, per esempio uguale al diametro del filetto, ma non devono sporgere dall'inserto del dado.
Per il corretto design delle flange riferirsi alle linee guida FEPA.

PRECAUZIONI

Dopo aver montato o rimontato una mola su una macchina restare molto vigili, assicurandosi che non ci siano persone in traiettoria della mola e lasciare che la mola ruoti libera per alcuni minuti. Una mola ri- montata dovrebbe essere trattata come se fosse una mola nuova.

FORMA – 06 MOLE A TAZZA – MACCHINE FISSE

Il diametro della flangia e della guarnizione di carta all'interno della tazza deve essere più piccolo del recesso della tazza per evitare ogni rischio di pressione radiale sulla mola. Quando utilizzata in operazioni più gravose delle rettifica di utensili e di coltelli, la flangia posteriore può essere più larga di quella all'interno della tazza ma il diametro del recesso di entrambe le flange deve essere uguale.

MOLE CON GAMBO

Le dimensioni del mandrino delle mole con gambo deve essere tale che il colletto venga utilizzato e che l'etichetta del mandrino corrispondente alla velocità della machina possa essere osservata.

SEGMENTI

I segmenti sono sorretti da speciali morsetti lasciando uno spazio sufficiente a compensare il consumo del segmento. Per prevenire rotture il segmento non dovrebbe sporgere più di 1,5 volte il suo spessore dalle pinze del morsetto e dovrebbe essere montato con la marcatura nella parte superiore.

Bilanciatura della mola

Sulla maggioranza delle mole Flexovit viene corretto lo sbilancio fino al minimo stabilito dagli standard ISO. Le macchine per rettifica di precisione solitamente dispongono di metodi di bilanciatura dell'intero sistema mola-flangia. Le macchine moderne sono attualmente fornite di sistemi di bilanciatura automatici, dove invece macchine per profilatura utensili e vecchie macchine devono essere bilanciate a mano. La procedura di bilanciatura può essere eseguita sia su uno speciale cavalletto di bilanciatura o direttamente sulla macchina.
Si dovrebbero seguire scrupolosamente le istruzioni del costruttorre macchina.
Ci sono molti modi per bilanciare manulamente il dispositivo mola in dipendenza sia dal numero dei pesi di bilanciatura sulla boccola della mola; sotto è descritto il tipico sistema di bilanciatura con "2 pesi":

SISTEMI DI DUE PESI

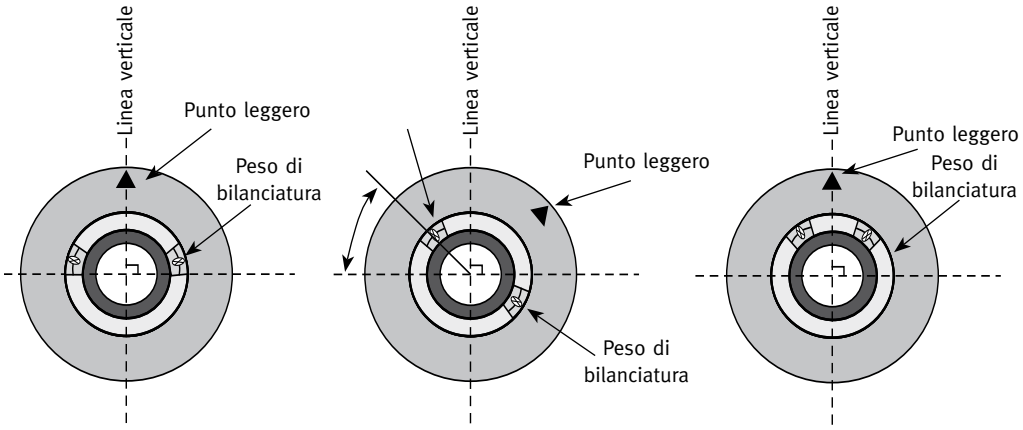


Fig 1A Fig 1B Fig 1C

- Montare la mola tra le piastre delle flange
- Rimuovere i pesi di bilanciatura dalla scanalatura anulare sulla flangia di montaggio (può essere essere disposto in modo diametralmente opposto se si preferisce - assicurandosi che i pesi si annullino a vicenda)
- Rettificare la periferia della mola fino a che ruoti con concentricità perfetta
- Rimuovere completamente il dispositivo mola dalla macchina (dopo aver lasciato un tempo sufficiente al refirigerante di fuoriuscire) e sistemare il dispositivo sul mandrino di bilanciatura
- Montare dei pesi di bilanciatura e lasciar girare liberamente. Quando si arresta marcare in lato al centro (punto leggero) col gesso
- Riposizionare i pesi di bilanciatura in modo che la faccia inferiore di cascun peso, che è più lontana dal punto leggero, formi un angolo per esempio di 90°. Vedere illustrazione 1A
- Ruotare il dispositivo mola in modo che il peso di bilanciatura sia approssimativamente a 45 gradi dalla linea orizzontale e rilasciare la mola. Osservare la direzione in cui la mola ruota, il peso può ruotare dall'alto verso la verticale. In questo caso il peso dovrebbe essere mosso in basso lontano dal punto leggero (sistemare sempre il peso nella direzione opposta rispetto alla rotazione) per iniziare a bilanciare la mola. Vedere illustrazione 1B
- Continuare a controllare i pesi, alternando tra lato desto e sinisto a turno. Ripetere fino a che la mola rimane ferma in tutte le posizioni. Muovere i pesi un massimo di 3mm per volta riducendo questa quantità non appena la mola ruota più lentamente. Vedere illustrazione 1C
- Continuare fino a che il dispositivo rimane statico in tutte le posizioni. Bloccare i pesi di bilanciatura in posizione e rimontare il dispositivo sul mandrino della macchina
- **Importante:** assicurarsi che le guide di bilanciatura (punte di coltello o cuscinetti) siano uniformi in tutte le direzioni sul cavalletto di bilanciatura. Bisogna assicurarsi di individuare inzialmente il vero punto leggero della mola

Informazioni tecniche

Sicurezza nello stoccaggio e utilizzo della mola

Durante la manifattura delle mole Flexovit sono mantenuti elevati standard di sicurezza.
Per ridurre il rischio di incidenti, la legge richiede che siano rispettate alcune precauzioni di sicurezza nello stoccaggio e nell'uso degli abrasivi.

RICEVIMENTO

Al ricevimento, la mola dovrebbe essere esaminata completamente per verificare se mostra segni di danneggiamento come trucioli, crepe, scoloriture. Le mole danneggiate non devono essere utilizzate.

MOVIMENTAZIONE

Qualsiasi movimentazione impropria di una mola che è stata soggetta ad un urto può rovinarla. Questo può accadere se la mola è inavvertitamente lasciata cadere, se è colpita o urtata contro un altro oggetto. Ciò è ugualmente vero se la mola è assicurata in un pallet che è stato appoggiato pesantemente dal camion con carrello elevatore.
Ogni mola che sia stata soggetta a movimentazione impropria dovrebbe essere esaminata attentamente per individuare segni di danneggiamento. Nel dubbio non utilizzarla.

STOCCAGGIO

Le mole piccole fino a diametro di 80 mm, le mole coniche, le mole con gambo possono essere stoccate in appositi contenitori cassetti o scatole. Le mole cilindriche forma 02, le mole a tazza forma 06 e 04, le mole a scodella forma 12 e le mole a piatto forma 13 potrebbero essere stoccate su un ripiano con del materiale ammortizzante tra di esse. Le mole a cilindro con bordo spesso e di grado duro e le mole a tazza diritta possono essere stoccate sulla loro periferia come per le mole piatte. Le mole tenere,le mole a tazza diritte e tutte le mole a tazza conica di forma 11 dovrebbero essere stoccate base contro base e bordo contro bordo per evitare il distaccarsi di frammenti di abrasivo e la rottura dei bordi.
Le mole piatte sottili, come i troncatori o le mole per affilatura seghe dovrebbero essere impilate su una superficie piana di acciaio o di materiale rigido simile. Altre mole piane o sagomate di spessore apprezzabile sono meglio supportate sulla loro periferia su rastrelliere. La rastrelliera dovrebbe disporre di un sostegno ammortizzato, su due punti, per prevenire il rotolamento delle mole.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Durante lo stoccaggio le mole non devono essere soggette a:

- Esposizione all'umidità, all'acqua o a liquidi
- Temperature di congelamento
- Qualsiasi temperatura bassa abbastanza da causare la formazione di condense sulla mola quando viene mossa dal magazzino ad un'area con temperatura elevata

DURATA DI PRODOTTI ORGANICI E VETRIFICATI

Le superfici esterne di alcune mole organiche possono essere soggette ad ossidazione se sono immagazzinate per lungo periodo
Questo tipo di mole non dovrebbe essere tenuto a magazzino per più di tre anni per prodotti rinforzati e due anni per prodotti non rinforzati.
Il sistema a legante vetroso utilizzato sulle mole vetrificate è altamente inerte e attaccato generalmente soltanto da alcuni acidi.
Le basse temperature possono comportare la rottura della mola vetrificate se sono riposte ancora umide e sono soggette a temperatura di congelamento. Si deve ricordare che più a lungo il prodotto permane in magazzino più aumentano le probabilità che si danneggi. Ammesso che le mole vetrificate siano stoccate opportunamente, esaminate completamente e montate correttamente dureranno molti anni.

TEST DEL SUONO

Il test del suono dipende dalla capacità di una mola rotta di alterare il suono emesso quando è percossa leggermente. Il test è applicabile soltanto alle mole vetrificate.
Per effettuare il test del suono: Sostenere delicatamente la mola con un dito attraverso il foro. Utilizzando un oggetto leggero non metallico (il manico di una lima è l'ideale) battere gentilmente la mola con un inclinazione di circa 45° rispetto al centro linea da ambo i lati. Ruotare la mola e ripetere il test.
Il suono di una mola non danneggiata avrà un tono chiaro. Se rotta ci sarà un suono sordo e la mola non dovrebbe essere utilizzata. Il test del suono dovrebbe essere effettuato in un ambiente dove il suono sia udibile con facilità.

Pratiche per la sicurezza sul lavoro

PROTEZIONE PERSONALE

Lenti di sicurezza, tappi per le orecchie, maschere antipolvere e se le condizioni sono severe, protezioni addizionali al viso.
Dovrebbero essere indossati grembiuli di pelle e calzature di sicurezza.

FORMAZIONE DEGLI OPERATORI

I rettificatori dovrebbero esssere formati per l'utilizzo in sicurezza di ogni macchina su cui operano.

VELOCITA'

Nessuna mola abrasiva dovrebbe essere utilizzata ad una velocità superiore alla massima velocità ammessa marcata sulla mola in RPM quando la mola è nuova e non consumata. E' comunque possibile incrementare la velocità del mandrino della macchina al di sotto degli RPM marcati sulla mola sempre che l'aumento sia proporzionale alla diminuzione del diametro e che la velocità periferica originaria non venga superata (espressa in m/s sulla mola). Attualmente in siti di grande produzione è normale che le macchine abbiano mandrini a velocità periferica costante. Si tratta di un dispositivo elettronico che incrementa automaticamente la velocità del mandrino al consumarsi del diametro mola e previene gran parte della riduzione delle performance della mola che avviene quando la mola diviene più piccola.

REFRIGERANTI

La durata di una mola a legante organico può essere ridotta dai refrigeranti. La concentrazione e l'alcalinità dei refrigeranti dovrebbero essere controllati regolarmente e non si dovrebbe mai superare il valore di ph 8.
La prolungata immersione di una mola ferma nel refrigerante può generare condizioni di sbilancio. La portata di refrigerante dovrebbe essere interrotta prima di fermare una mola umida e consentire alla mola di girare fino a che il refrigerante sia stato espulso.

POGGIA PEZZO

I poggia pezzo dovrebbero essere mantenuti il più vicino possible alla mola (la distanza tra mola e poggia pezzo non dovrebbe superare i 3 mm) ed essere mantenuti in buone condizioni.

CONDIZIONAMENTO E RAVVIVATURA

La ravvivatura di una mola divenuta deforme ed eccentrica in operazioni manuali deve essere eseguita soltano da una persona competente.

Se una condizione di sbilancio, a causa di un consumo eccessivamente eccentrico della mola, non può essere corretto dal ricondizionamento, la mola dovrebbe essere rimossa dalla macchina.

Le mole dovrebbero essere ravvivate regolarmente per evitare che si intasino.

MOLATURA LATERALE

La molatura laterale dovrebbe essere eseguita soltanto con le mole progettate a questo scopo.
La rettifica sui lati con una mola progettata per una rettifica periferica può essere pericolosa e causare la rottura della mola.
Ciò non preclude il loro utilizzo in alcune operazioni di precisione come la rettifica di smussi o la profilatura dove si è consapevoli che viene adottata in minima parte la molatura laterale; comunque in queste operazioni l'operatore ha il controllo della pressione atraverso le leve manuali della macchina mentre con le mole da banco e in macchine manuali la pressione è incontrollata.
Scrupolosa attenzione deve essere prestata a non esercitare eccessiva pressione.
Come regola generale, non utilizzare una mola diritta con uno spessore inferiore al 10% del diametro per la rettifica laterale.

Informazioni tecniche

TRONCATORI ORGANICI

Un troncatore non rinforzato non dovrebbe mai essere utilizzato:
- Su una macchina portatile
- Su qualunque macchina in cui il pezzo si sostenuto con le mani

I troncatori dovrebbero essere montati soltanto su macchine progettate per il loro utilizzo. Bisogna controllare che i troncatori non siano deformati. I troncatori deformati non devono essere utilizzati.
Durante l'operazione bisognerebbe evitare torsioni o l'esercizio di qualsiasi pressione sul lato della mola.
I pezzi dovrebbero essere supportati in maniera rigida e bloccati

FERMARE LE MOLE

Le mole non dovrebbero essere arrestate applicando una pressione sulla periferia o sulla faccia della mola.

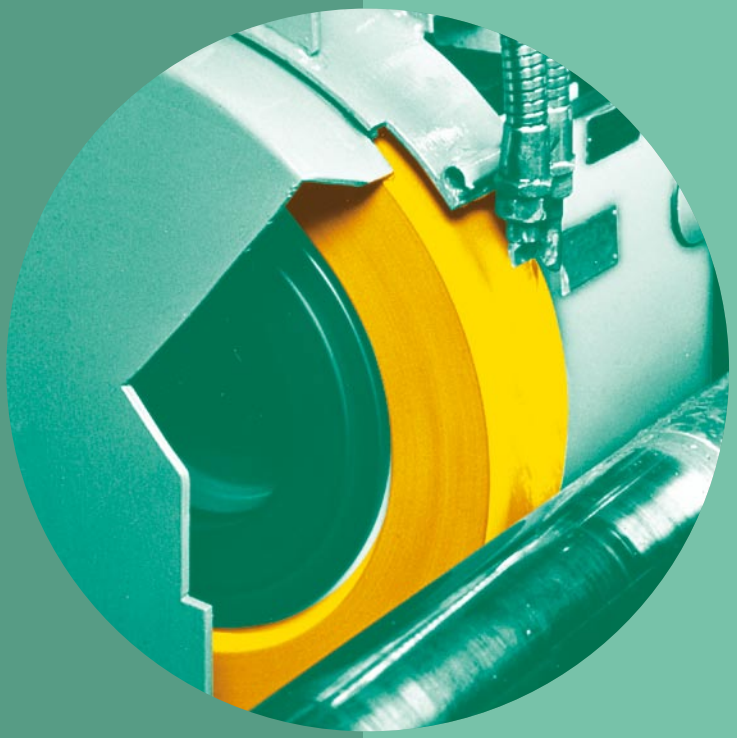
Disponibilità di bussole di riduzione in plastica

Le seguenti bussole di riduzione in plastica sono disponibili a richiesta.

BUSSOLE DI RIDUZIONE IN PLASTICA			
Specifica (mm)	**Quantità per imballo**	**Codice articolo**	**Codice a barre**
Anelli di riduzione in plastica 20 x 10	1	07660717524	8711479367038
Anelli di riduzione in plastica 20 x 12	1	07660717525	8711479367045
Anelli di riduzione in plastica 20 x 12.7	1	07660717526	3157625646995
Anelli di riduzione in plastica 20 x 13	1	07660717527	8711479367052
Anelli di riduzione in plastica 20 x 14	1	07660717528	8711479367069
Anelli di riduzione in plastica 20 x 15	1	07660717529	8711479367076
Anelli di riduzione in plastica 20 x 16	1	07660717530	3157620728283
Anelli di riduzione in plastica 20 x 17	1	07660717531	8711479367090
Anelli di riduzione in plastica 20 x 18	1	07660717532	8711479367106
Anelli di riduzione in plastica 25 x 20	1	07660717535	8711479366987
Anelli di riduzione in plastica 32 x 15.88	1	07660717536	3157625647107
Anelli di riduzione in plastica 32 x 20	1	07660717538	8711479366871
Anelli di riduzione in plastica 32 x 25	1	07660717540	8711479366895
Anelli di riduzione in plastica 32 x 25.4	1	07660717541	3157625647114

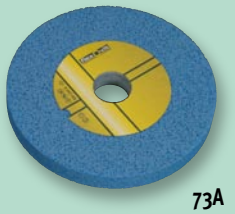
Abrasivi rigidi

Mole da rettifica



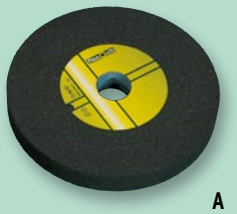
Mole da rettifica

Affilatura manuale e affilatrici universali



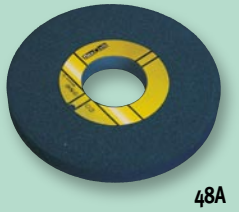
73A

WA



A

GC



48A

FORMA 01

Dimensioni (mm) D x T x B	Forma	Specifica	MOS (m/s)	Quantità imballo	Codice articolo	Codice a barre	Scelta specifica	Stock
100 x 13 x 19.05	01	WA 60 KVL	35	2	66243548418	3157625632387	A	●
125 x 16 x 25	01	A 46 MVM	35	2	66243545510	3157625631991	A	●
125 x 16 x 25	01	WA 60 KVL	35	2	66243545514	3157625632011	A	●
125 x 16 x 25	01	GC 80 JVK	35	2	66243545511	3157625632004	CM	●
125 x 20 x 25	01	GC 60 JVK	35	2	66243545515	3157625632028	CM	■
125 x 20 x 25	01	GC 80 JVK	35	2	66243545517	3157625632035	CM	■
125 x 20 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648512	3564653669610	A	■
150 x 6 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648525	3564653670357	A	●
150 x 6 x 32	01	WA 120 IVL	35	2	69936648529	3564653670470	A	●
150 x 6 x 32	01	52A 60 LVL	35	2	69936648628	3564653680677	A	●
150 x 10 x 20	01	GC 80 JVK	35	2	66243545520	3157625632059	CM	●
150 x 10 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648524	3564653670302	A	●
150 x 10 x 32	01	WA 120 IVL	35	2	66243545521	3157625632066	A	●
150 x 10 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936648827	3157625631151	CM	●
150 x 13 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648528	3564653670401	A	●
150 x 16 x 32	01	A 60 MVM	35	2	69936648662	3564653696043	A	●
150 x 16 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648531	3564653670548	A	●
150 x 16 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648533	3564653670593	A	●
150 x 16 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936648828	3564653790604	CM	●
150 x 20 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578437	3157625634596	A	■
150 x 20 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648619	3564653678858	ATB	●
150 x 20 x 32	01	WA 46 KVL	35	2	66243578390	3157625634589	A	●
150 x 20 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936676902	3564656215043	A	■
150 x 20 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	69936648540	3564653670807	A	■
150 x 20 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936676914	3564656215401	CM	●
150 x 20 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936676915	3564656215425	CM	■
150 x 20 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936676917	3564656215456	CM	●
150 x 25 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578527	3157625634619	A	●
150 x 25 x 32	01	WA 46 KVL	35	2	66243578526	3157625634602	A	●
150 x 25 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648543	3564653670890	A	●
150 x 25 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	66243578530	3157625634626	A	●
150 x 25 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936648842	3564653791700	CM	●
150 x 25 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936648843	3564653791717	CM	●
150 x 25 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936648844	3564653791731	CM	●
150 x 25 x 60	01	WA 60 KVL	35	2	69936648541	3564653670814	A	●
180 x 25 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936648668	3564653696173	A	●
180 x 25 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648549	3564653671118	A	●
200 x 20 x 32	01	A 46 MVM	35	2	66243578533	3157625634657	A	■
200 x 20 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578536	3157625634671	A	●
200 x 20 x 32	01	79A 46 GVL	35	2	69936639183	3564652032804	ATB	●
200 x 20 x 32	01	79A 60 G10VL	35	2	69936639184	3564652032811	ATB	●
200 x 20 x 32	01	79A 60 IVL	35	2	69936639180	3157625631106	ATB	●
200 x 20 x 32	01	WA 60 MVL	35	2	69936676908	3564656215241	A	●
200 x 20 x 32	01	WA 80 MVL	35	2	69936648557	3564653671439	A	●
200 x 25 x 20	01	A 46 MVM	35	2	66243545524	3157625632097	A	■
200 x 25 x 20	01	WA 60 KVL	35	2	66243545528	3157625632134	A	■

FORMA 01

Dimensioni (mm) D x T x B	Forma	Specifica	MOS (m/s)	Quantità imballo	Codice articolo	Codice a barre	Scelta specifica	Stock
200 x 25 x 20	01	GC 80 JVK	35	2	66243545525	3157625632103	CM	■
200 x 25 x 32	01	WA 46 IVL	35	2	69936648558	3564653671491	A	•
200 x 25 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648605	3564653674300	ATB	•
200 x 25 x 32	01	WA 60 IVL	35	2	69936661169	3157625636361	A	•
200 x 25 x 32	01	A 46 LVM	35	2	69936676899	3564656214992	A	•
200 x 25 x 32	01	A 60 KVM	35	2	69936648563	3564653671668	A	•
200 x 25 x 32	01	GC 60 JVK	35	2	69936676919	3564656215562	CM	•
200 x 25 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	69936676920	3564656215579	CM	•
200 x 25 x 76.2	01	A 60 LVM	35	2	69936648677	3564653696272	A	•
200 x 32 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648569	3564653671798	A	•
200 x 32 x 32	01	WA 80 KVL	35	2	66243578552	3157625634725	A	•
200 x 32 x 32	01	WA 46 MVL	35	2	66243578540	3157625634701	A	•
200 x 32 x 32	01	GC 80 JVK	35	2	66243578551	3157625634718	CM	•
200 x 32 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936648852	3564653791946	CM	•
200 x 32 x 76.2	01	WA 46 MVL	35	2	69936648568	3564653671781	A	•
250 x 10 x 32	01	WA 60 MVL	35	1	69936648572	3564653671866	A	•
250 x 25 x 31.75	01	A 46 MVM	35	1	66243528401	3157625631335	A	•
250 x 32 x 32	01	WA 60 MVL	35	1	69936648577	3564653672009	A	•
250 x 32 x 32	01	GC 80 KVK	35	1	69936648648	3564653690003	A	•
250 x 32 x 32	01	A 46 LVM	35	1	69936648680	3564653696326	A	•
300 x 32 x 50.8	01	A 46 LVM	35	1	69936648685	3564653696371	A	•
300 x 32 x 127	01	A 36 LVM	35	1	69936648687	3564653696395	A	•
300 x 32 x 127	01	A 46 LVM	35	1	69936648688	3564653696401	A	•
300 x 40 x 127	01	WA 46 MVL	35	1	69936648582	3564653673488	A	•
300 x 40 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243548742	3157625634367	A	•
355 x 40 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243579413	3157625635951	A	•
355 x 50 x 127	01	A 36 LVM	35	1	69936648694	3564653696487	A	•
355 x 40 x 127	01	A 46 LVM	35	1	69936693049	3564653696463	A	•
355 x 50 x 127	01	A 46 LVM	35	1	69936648695	3564653696494	A	•
457 x 50 x 203.2	01	WA 60 LVL	35	1	66243580304	3157625636101	A	•

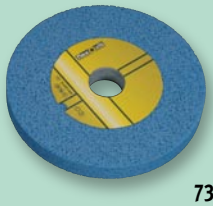
Dimensioni: D = Diametro, H = Altezza, T = Spessore, B = Foro
Scelta specifica: A = Acciai, ATB = Acciai a basso indice di molabilità, CM = Carburi metallici, D = Diaform, RM = Ravviva mole
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Mole da rettifica

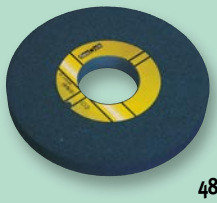
Rettifica in piano

FORMA 01 FORMA 05

Dimensioni (mm) D x T x B	Forma	Specifica	MOS (m/s)	Quantità imballo	Codice articolo	Codice a barre	Scelta specifica	Stock
40 x 32 x 10 incavo 20 x 16	05	73A 60 JVL	35	20	66243548877	3157625634534	ATB	●
180 x 10 x 32	01	WA 80 IVL	35	2	69936695937	3564653670845	A	●
180 x 13 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648408	3564653600125	ATB	●
180 x 13 x 32	01	73A 80 IVL	35	2	69936648409	3564653600132	ATB	●
180 x 16 x 32	01	WA 46 GVL	35	2	69936648620	3564653679343	A	●
180 x 20 x 32	01	73A 60 G12VL	35	2	69936677180	3157626306041	ATB	●
180 x 20 x 32	01	73A 60 IVL	35	2	69936648413	3564653600682	ATB	●
180 x 20 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936648845	3564653791762	CM	●
180 x 25 x 32	01	GC 80 KVK	35	2	69936693065	3564653791793	CM	●
200 x 6 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648554	3564653671231	A	●
200 x 10 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648550	3564653671125	A	●
200 x 16 x 32	01	WA 60 KVL	35	2	69936648552	3564653671163	A	●
200 x 20 x 32	01	WA 46 KVL	35	2	69936676905	3564656215180	A	●
200 x 20 x 32	01	WA 60 IVL	35	2	69936676907	3564656215210	A	●
200 x 20 x 32	01	GC 60 KVK	35	2	69936645514	3564656215746	CM	●
200 x 20 x 32	01	GC 80 JVL	35	2	66243578534	3157625634664	CM	■
200 x 20 x 32	01	GC 120 JVK	35	2	69936696265	3564656215555	CM	■
200 x 25 x 31.75	01	A 60 MVM	35	2	66243578685	3157625635142	A	■
200 x 25 x 31.75	01	A 80 MVM	35	2	66243528419	3157625631465	A	■
200 x 25 x 32	01	GC 120 JVL	35	2	66243578537	3157625634688	CM	●
200 x 32 x 32	01	A 60 MVM	35	2	66243578554	3157625634732	A	●
200 x 32 x 51	01	GC 80 JVK	35	2	66243578557	3157625634756	CM	●
200 x 32 x 51	01	WA 60 KVL	35	2	66243578558	3157625634763	A	●
200 x 32 x 76.2	01	A 46 MVM	35	2	69936675570	3157625085282	A	●
250 x 25 x 32	01	A 60 MVM	35	1	66243578559	3157625634787	A	●
250 x 40 x 76.2	01	WA 46 JVL	35	1	66243578721	3157625635401	A	●
300 x 25 x 76.2	01	WA 46 JVL	35	1	66243578852	3157625635623	A	●
300 x 25 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243578849	3157625635616	A	●
300 x 25 x 127	01	73A 60 KVL	50	1	66243578844	3157625635593	A	●
300 x 25 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243578783	3157625635562	A	●
300 x 25 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243578731	3157625635487	A	●
300 x 25 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243578848	3157625635609	A	●
300 x 25 x 127	01	WA 100 GVL	35	1	66243578785	3157625635586	A	●
300 x 25 x 127	01	WA 100 JVL	35	1	66243578784	3157625635579	A	●
300 x 25 x 127	01	48A 46 KVM	35	1	66243548734	3157625634275	A	●
300 x 32 x 51	01	A 60 MVM	35	1	66243578560	3157625634794	A	●
300 x 32 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648595	3564653674119	ATB	●
300 x 32 x 127	01	73A 60 I+VL	35	1	69936648598	3564653674157	ATB	●
300 x 32 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648579	3564653673006	A	●
300 x 40 x 127	01	WA 46 GVL	35	1	69936648584	3564653673518	A	●
300 x 40 x 127 incavo 190 x 13	05	WA 80 KVL	35	1	66243548684	3157625633865	A	●
300 x 40 x 127 incavo 190 x 13	05	WA 60 KVL	35	1	66243548680	315765633841	A	●
300 x 40 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243548625	3157625633414	A	●
300 x 40 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243548740	3157625634336	A	●


73A

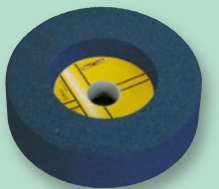
WA

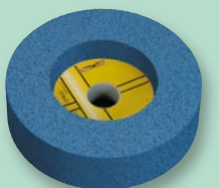

48A

A

GC

WA


48A


73A

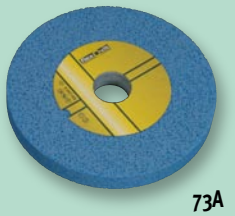
[redacted] FORMA 01 [redacted] FORMA 05

Dimensioni (mm) D x T x B	Forma	Specifica	MOS (m/s)	Quantità imballo	Codice articolo	Codice a barre	Scelta specifica	Stock
300 x 40 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	66243548623	3157625633407	CM	●
300 x 40 x 127	01	GC 80 JVK	35	1	69936648836	3564653790888	CM	●
300 x 50 x 127 incavo 190 x 25	05	WA 60 KVL	35	1	66243548686	3157625633889	A	●
300 x 50 x 127	01	WA 46 HVL	35	1	66243548640	3157625633544	A	●
300 x 50 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243548678	3157625633827	A	●
300 x 50 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243548637	3157625633513	A	●
300 x 40 x 76	01	WA 60 KVL	35	1	66243545522	3157625632073	A	●
300 x 40 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648596	3564653674126	ATB	●
300 x 40 x 127	01	73A 60 I+VL	35	1	69936648599	3564653674164	ATB	●
300 x 50 x 127 incavo 190 x 25	05	48A 60 KVM	35	1	66243548685	3157625633872	A	●
355 x 25 x 127	01	73A 60 JVL	50	1	66243579391	3157625635807	ATB	●
355 x 25 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243579395	3157625635814	A	●
355 x 25 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243579410	3157625635937	A	●
355 x 25 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	66243579387	3157625635784	CM	●
355 x 32 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648608	3564653677202	A	●
355 x 40 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648597	3564653674133	ATB	●
355 x 40 x 127	01	WA 46 HVL	35	1	69936648610	3564653677592	A	●
355 x 40 x 127	01	48A 46 KVM	35	1	66243579412	3157625635944	A	●
355 x 40 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243579405	3157625635913	A	●
355 x 50 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	66243579396	3157625635821	CM	●
355 x 50 x 127	01	WA 46 KVL	35	1	66243579397	3157625635838	A	●
406 x 25 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243580218	3157625635999	A	●
406 x 40 x 127	01	73A 46 GVL	50	1	66243545548	3157625632165	ATB	●
406 x 40 x 127	01	73A 60 JVL	50	1	66243545545	3157625632158	ATB	●
406 x 50 x 127	01	73A 46 HVL	50	1	66243580238	3157625636033	ATB	●
406 x 50 x 127	01	WA 46 HVL	35	1	66243580241	3157625636057	A	●
406 x 50 x 127	01	WA 46 JVL	35	1	66243580243	3157625636064	A	●
406 x 50 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243580237	3157625636026	A	■
457 x 50 x 203.2	01	GC 46 JVK	35	1	66243580305	3157625636118	CM	●

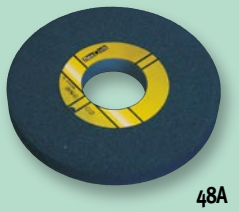
Dimensioni: D = Diametro, H = Altezza, T = Spessore, B = Foro
Scelta specifica: A = Acciai, ATB = Acciai a basso indice di molabilità, CM = Carburi metallici, D = Diaform, RM = Ravviva mole
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Mole da rettifica

Rettifica in tondo esterna


73A

WA


48A

GC

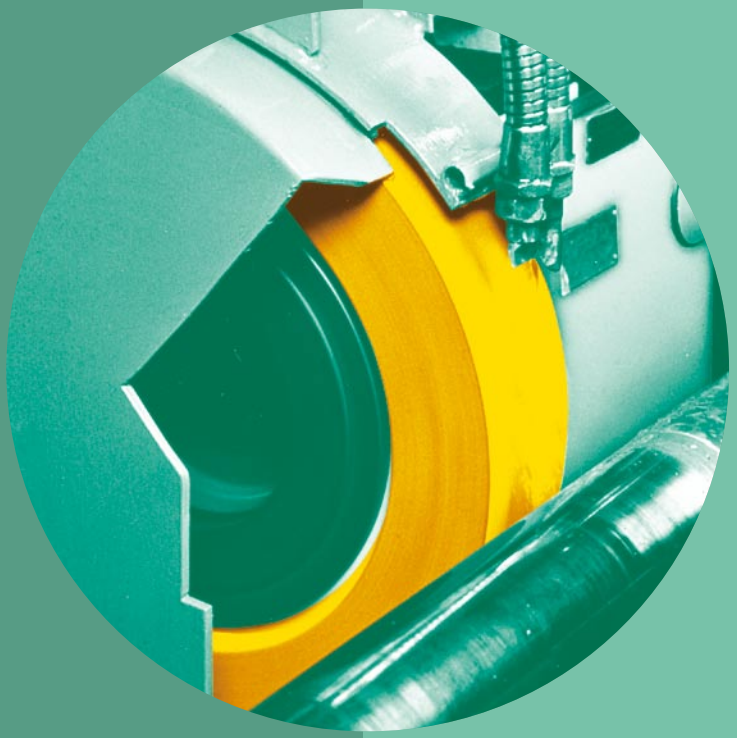
FORMA 01

Dimensioni (mm) D x T x B	Forma	Specifica	MOS (m/s)	Quantità imballo	Codice articolo	Codice a barre	Scelta specifica	Stock
250 x 50 x 76.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243578729	3157625635456	A	•
300 x 13 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	66243548621	3157625633391	A	•
300 x 13 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243548620	3157625633384	A	•
300 x 13 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243548720	3157625634152	A	•
300 x 25 x 127	01	48A 60 JVM	35	1	66243548730	3157625634251	A	•
300 x 25 x 127	01	48A 60 KVM	35	1	66243548729	3157625634244	A	•
300 x 25 x 127	01	48A 60 LVM	35	1	66243548727	3157625634213	A	•
300 x 25 x 127	01	48A 60 MVM	35	1	66243548726	3157625634206	A	•
300 x 25 x 127	01	48A 80 KVM	35	1	66243548724	3157625634176	A	•
300 x 25 x 127	01	GC 80 JVK	35	1	66243578782	3157625635555	CM	•
300 x 40 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648583	3157625631144	A	•
355 x 25 x 127	01	WA 80 KVL	35	1	66243579390	3157625635791	A	•
355 x 40 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	69936648856	3564653792066	CM	•
355 x 40 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648611	3564653677608	A	•
355 x 50 x 127	01	73A 46 GVL	35	1	69936648411	3564653600262	ATB	•
355 x 50 x 127	01	WA 46 IVL	35	1	66243579398	3157625635845	A	•
355 x 50 x 127	01	WA 60 KVL	35	1	69936648612	3564653678001	A	•
355 x 50 x 127	01	GC 60 JVK	35	1	66243579396	3157625635821	CM	•
457 x 25 x 203.2	01	WA 60 KVL	35	1	66243580302	3157625636095	A	•
406 x 25 x 203.2	01	WA 120 KVL	60	1	66243580233	3157625636002	A	•

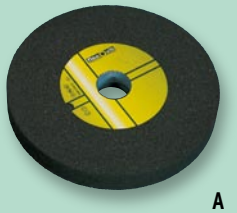
Dimensioni: D = Diametro, H = Altezza, T = Spessore, B = Foro
Scelta specifica: A = Acciai, ATB = Acciai a basso indice di molabilità, CM = Carburi metallici, D = Diaform, RM = Ravviva mole
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Abrasivi rigidi

Mole a disco da banco



Mole a disco da banco



A

GC

Forma 01

Dimensioni (mm) D x T x B	Forma	Specifica	MOS (m/s)	Quantità imballo	Codice articolo	Codice a barre	Scelta specifica	Stock
100 x 20 x 25	01	A 36 MVM	35	2	66243545508	3157625631984	A	●
125 x 20 x 16	01	C 24 KVK	35	2	69936679401	3564656847299	CM	●
125 x 20 x 25	01	A 46 MVM	35	2	66243545518	3157625632042	A	●
150 x 16 x 32	01	A 36 MVM	35	2	69936648660	3564653696029	A	●
150 x 16 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936648661	3564653696036	A	●
150 x 20 x 32	01	A 36 MVM	35	2	69936676891	3564656214886	A	■
150 x 20 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936676892	3564656214893	A	■
150 x 25 x 32	01	A 36 MVM	35	2	66243578532	3157625634633	A	●
150 x 25 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936676894	3564656214916	A	●
180 x 20 x 32	01	A 46 MVM	35	2	69936676895	3564656214923	A	●
200 x 20 x 31.75	01	A 36 MVM	35	2	66243578657	3157625634916	A	●
200 x 20 x 32	01	A 30 MVM	35	2	69936648670	3564653696197	A	●
200 x 25 x 20	01	A 36 MVM	35	2	66243545527	3157625632127	A	■
200 x 25 x 32	01	A 30 OVM	35	2	69936648672	3564653696227	A	●
200 x 25 x 51	01	A 46 NVM	35	2	66243578539	3157625634695	A	●
200 x 32 x 32	01	A 36 MVM	35	2	66243578555	3157625634749	A	●
250 x 32 x 32	01	A 30 OVM	35	1	69936648679	3564653696319	A	●

Dimensioni: D = Diametro, H = Altezza, T = Spessore, B = Foro
Scelta specifica: A = Acciai, ATB = Acciai a basso indice di molabilità, CM = Carburi metallici, D = Diaform, RM = Ravviva mole
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Abrasivi rigidi

Mole a tazza

Mole a tazza

Mole a Tazza – Tipo 06

WA

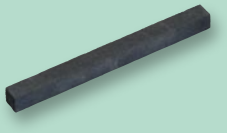
73A

Dimensioni (mm) D x T x B	Forma	Specifica	MOS (m/s)	Quantità imballo	Codice articolo	Codice a barre	Scelta specifica	Stock
100 x 40 x 32 13 Bordo 13 Fondo	06	WA 60 KVL	32	2	69936648479	3564653661102	A	•
100 x 50 x 19.84 10 Bordo 10 Fondo	06	WA 120 JVL	32	2	66243548829	3157625634442	A	•
100 x 50 x 20 10 Bordo 10 Fondo	06	73A 70 I+VL	32	2	69936693045	3564653674454	ATB	•
100 x 50 x 20 13 Bordo 13 Fondo	06	WA 60 KVL	32	2	66243545694	3157625632257	A	■
100 x 50 x 20 10 Bordo 10 Fondo	06	WA 80 JVL	32	2	66243578857	3157625635678	A	•
125 x 63 x 32 8 Bordo 13 Fondo	06	WA 80 JVL	35	2	66243545693	3157625632233	A	•
150 x 80 x 32 10 Bordo 16 Fondo	06	WA 80 JVL	35	2	66243545691	3157625632226	A	•
180 x 80 x 32 16 Bordo 16 Fondo	06	WA 46 GVL	32	2	69936648498	3564653662086	A	•
200 x 80 x 78 16 Bordo 20 Fondo	06	WA 36 GVL	32	2	66243545685	3157625632202	A	■

Dimensioni: D = Diametro, H = Altezza, T = Spessore, B = Foro
Scelta specifica: A = Acciai, ATB = Acciai a basso indice di molabilità, CM = Carburi metallici, D = Diaform, RM = Ravviva mole
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Abrasivi rigidi

Ravvivatori



Ravvivatori

Affilatura

SEZIONE QUADRATA

Dimensioni (mm) H x L	Specifica	Quantità imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
13 x 150	C 100 RV	20	66243580983	3157625636231	•

SEZIONE TRIANGOLARE

Dimensioni (mm) H x L	Specifica	Quantità imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
13 x 150	C 100 RV	20	66243581005	3157625636323	•

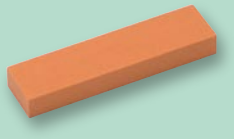
Dimensioni: W = Larghezza, H = Altezza, L = Lunghezza
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Abrasivi rigidi

Pietre

Pietre

Da banco



SEZIONE RETTANGOLARE

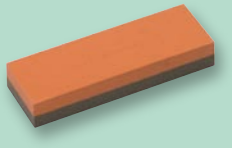
Dimensioni (mm) W x H x L	Specifica	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6 x 25 x 100	A 240	66243548465	3157625632653	•
25 x 50 x 150	A 240	66243548473	3157625632714	•
25 x 50 x 200	A 240	66243548475	3157625632738	•
25 x 50 x 200	A 320	66243548651	3157625633612	•

SEZIONE QUADRATA

Dimensioni (mm) H x L	Specifica	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10 x 100	A 240	66243548547	3157625633155	•
10 x 100	A 320	66243548736	3157625634299	•
10 x 150	A 240	66243548550	3157625633179	•
13 x 100	A 320	66243548741	3157625634343	•
13 x 150	A 240	66243548556	3157625633209	•
13 x 150	A 320	66243548743	3157625634374	•
16 x 150	A 320	66243548748	3157625634381	•
20 x 150	A 100	66243548562	3157625633261	•
20 x 150	A 240	66243548558	3157625633223	•
20 x 150	A 320	66243548751	3157625634404	•

Combinate

SEZIONE RETTANGOLARE



Dimensioni (mm) W x H x L	Specifica	Codice articolo	Codice a barre	Stock
20 x 50 x 127	A 320 / 100	66243548439	3157625632479	●
25 x 50 x 150	A 320 / 100	66243548440	3157625632486	●
25 x 50 x 200	A 320 / 100	66243548571	3157625633339	●
25 x 50 x 200	C 280 / 100	66243548528	3157625633032	●

Sagomate

SEMICIRCOLARI

Dimensioni (mm) H x L	Specifica	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10 x 100	A 240	66243548546	3157625633148	●

ROTONDE

Dimensioni (mm) D x L	Specifica	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10 x 100	A 240	66243548531	3157625633056	●
16 x 150	A 240	66243548541	3157625633117	●

TRIANGOLARI

Dimensioni (mm) H x L	Specifica	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10 x 100	A 240	66243548442	3157625632509	●
10 x 100	A 320	66243548444	3157625632523	●
10 x 150	A 320	66243548655	3157625633643	●
10 x 150	A 240	66243548485	3157625632783	●
13 x 100	A 240	66243548491	3157625632844	●
13 x 150	A 320	66243548700	3157625634015	●
16 x 150	A 320	66243548701	3157625634022	●
16 x 150	A 240	66243548441	3157625632493	●
20 x 150	A 320	66243548703	3157625634039	●

Dimensioni: W = Larghezza, H = Altezza, L = Lunghezza
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Pietre

Pietre a coltello

LATI ARROTONDATI

Dimensioni (mm) W x H x L	Forma	Specifica	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6 x 45 x 115	ME157880	A 240	66243548574	3157625633353	•
10 x 45 x 115	ME157877	A 240	66243548641	3157625633551	•
13 x 45 x 115	ME157881	A 240	66243548644	3157625633575	•
3/1.6 x 25 x 100	ME157994 - a lama di coltello	A 240	66243548560	3157625633247	•
3/1.6 x 25 x 100	ME157994 - a lama di coltello	A 320	66243548755	3157625634411	•

Dimensioni: W = Larghezza, H = Altezza, L = Lunghezza
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Abrasivi rigidi

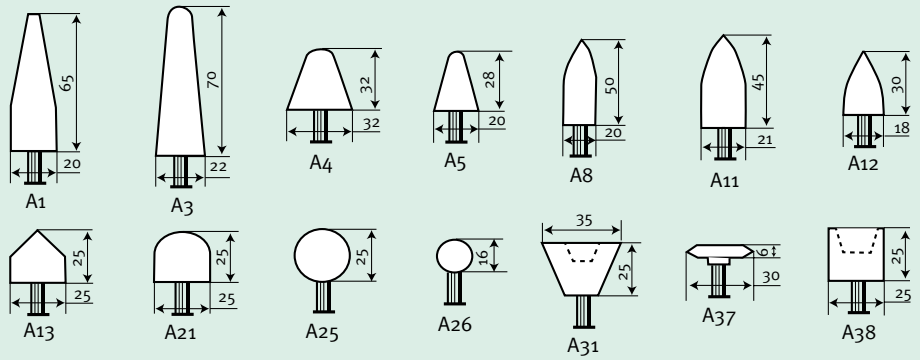
Mole con gambo

Mole con gambo

Mole con gambo

Dimensioni (mm) D x L	Mandrino (mm) S x L	Forma	Specifica	RPM	Quantità imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
20 x 65	6 x 40	A1	41A 36 PV	15000	20	66243538967	3157625631908	•
22 x 70	6 x 40	A3	41A 36 PV	14000	20	66243538971	3157625631939	•
22 x 70	6 x 40	A3	41A 60 PV	14000	20	66243538539	3157625631687	•
32 x 32	6 x 40	A4	41A 36 PV	17000	20	66243566869	3157625634572	■
20 x 28	6 x 40	A5	41A 46 PV	30000	20	66243538968	3157625631915	■
20 x 50	6 x 40	A8	41A 36 PV	18000	20	66243538966	3157625631892	■
21 x 45	6 x 40	A11	41A 36 PV	18000	20	66243538969	3157625631922	■
18 x 30	6 x 40	A12	41A 46 PV	30000	20	66243538962	3157625631885	■
25 x 25	6 x 40	A13	41A 36 PV	25000	20	66243538974	3157625631946	■
25 x 25	6 x 40	A21	41A 36 PV	25000	20	66243538945	3157625631847	■
25	6 x 40	A25	41A 36 PV	25000	20	66243538939	3157625631809	■
16	6 x 40	A26	41A 46 PV	54000	20	66243538960	3157625631878	■
35 x 25	6 x 40	A31	41A 36 PV	20000	20	66243538976	3157625631953	•
30 x 6	6 x 40	A37	41A 60 PV	30000	20	66243566866	3157625634565	•
25 x 25	6 x 40	A38	41A 36 PV	25000	20	66243566862	3157625634558	■

LEGENDA PER LE FORME DELLE MOLE CON GAMBO



Mole cilindriche con gambo

Dimensioni (mm) D x L	Mandrino (mm) S x L	Forma	Specifica	RPM	Quantità imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10 x 13	6 x 40	W176	41A 60 PV	54000	20	66243538891	3157625631717	■
10 x 20	6 x 40	W177	41A 60 PV	41000	20	66243538496	3157625631625	■
10 x 32	6 x 40	W179	41A 60 PV	25000	20	66243538943	3157625631823	•
13 x 20	6 x 40	W186	41A 60 PV	48000	20	66243538942	3157625631816	•
13 x 25	6 x 40	W187	41A 60 PV	30000	20	66243538957	3157625631854	•
13 x 40	6 x 40	W188	41A 46 PV	20000	20	66243538958	3157625631861	•
16 x 20	6 x 40	W195	41A 46 PV	47000	20	66243538893	3157625631724	•
16 x 25	6 x 40	W196	41A 46 PV	35000	20	66243538533	3157625631663	■
16 x 32	6 x 40	non std	41A 46 PV	25000	20	66243538894	3157625631731	•
20 x 20	6 x 40	W204	41A 46 PV	42000	20	66243538554	3157625631694	■
20 x 25	6 x 40	W205	41A 46 PV	32000	20	66243538896	3157625631748	•
20 x 32	6 x 40	W206	41A 46 PV	30000	20	66243538497	3157625631632	•
20 x 40	6 x 40	W207	41A 46 PV	24000	20	66243538898	3157625631755	•
25 x 25	6 x 40	W220	41A 36 PV	25000	20	66243538899	3157625631762	■
25 x 40	6 x 40	W221	41A 36 PV	19000	20	66243538900	3157625631779	■
32 x 20	6 x 40	W228	41A 36 PV	24000	20	66243538901	3157625631786	•
32 x 32	6 x 40	W230	41A 36 PV	17000	20	66243538503	3157625631649	■
40 x 13	6 x 40	W236	41A 36 PV	25000	20	66243566871	3157625629097	•
40 x 25	6 x 40	W237	41A 36 PV	19000	20	66243538910	3157625631793	•
40 x 40	6 x 40	W238	41A 36 PV	12000	20	66243538510	3157625631656	■

Dimensioni: D = Diametro, H = Altezza, T = Spessore, B = Foro
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Abrasivi rigidi

Troncatori a legante organico

Troncatori a legante organico

PIANI - Forma 41

• Prodotti non rinforzati per applicazioni di taglio e affilatura

Dimensioni (mm) D x T x B	Forma	Specifica	RPM	Quantità	Codice articolo	Codice a barre	Scelta specifica	Stock
100 x 1.6 x 13	41	44A 60 PB	15280	25	66243547741	3157625632288	A	•
125 x 1 x 20	41	44A 60 PB	12230	25	66243547738	3157625632264	A	•
150 x 1.6 x 13	41	44A 60 PB	10190	25	66243547745	3157625632318	A	■
150 x 1.6 x 25.4	41	44A 60 PB	10190	25	66243547748	3157625632332	A	•
150 x 1.6 x 32	41	44A 60 PB	10190	25	66243547749	3157625632349	A	•
180 x 1.6 x 32	41	44A 60 PB	8490	25	66243547747	3157625632325	A	•
200 x 1.6 x 32	41	44A 60 NB	7640	25	66243547750	3157625632356	A	•

• Prodotti rinforzati per applicazioni di taglio

Dimensioni (mm) D x T x B	Forma	Specifica	RPM	Quantità	Codice articolo	Codice a barre	Scelta specifica	Stock
508 x 5 x 25.4	41	A24SBF7	3760	10	66243450473	8711479298233	A	•
508 x 5.4 x 25.4	41	A242QBF	3760	10	66243450474	8711479118487	A	•

CENTRO DEPRESSO - Forma 42

Dimensioni (mm) D x T x B	Forma	Specifica	RPM	Quantità	Codice articolo	Codice a barre	Scelta specifica	Stock
400 x 5 x 76.2	42	ZA24ZOBF4	3820	10	66243547742	3157625632295	A	•
508 x 5.5 x 76.2	42	A24SBF7	3760	8	66243450461	3564659127459	A	•
508 x 6 x 76.2	42	ZA24ZOBF4	3010	10	66243547740	3157625632271	A	•

Dimensioni: D = Diametro, T = Spessore, B = Foro
Scelta specifica: A = Acciai, ATB = Acciai a basso indice di molabilità, CM = Carburi metallici, D = Diaform, RM = Ravviva mole
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Frese al carburo di tungsteno

flexovit

Frese al carburo di tungsteno

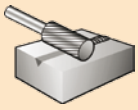
Le frese al carburo di tungsteno sono prodotti all'avanguardia e di alta qualità. Tutti i prodotti sono stati progettati per garantire un'efficace rimozione di materiale, una lunga durata e ottima finitura superficiale.

Alluminio	Ottone	Titanio
Ghisa	Rame	Zinco
Acciaio alto legato	Bronzo	Plastica
Nickel	Acciaio inossidabile	

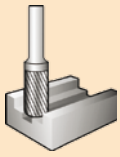
Possono essere usate con macchine elettriche o pneumatiche.
Ogni fresa è confezionata singolarmente in un imballo di plastica.

Comprendere il prodotto

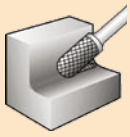
APPLICAZIONE A SECONDO DELLA FORMA



A. Cilindrica

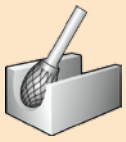


B. Cilindrica con taglienti in testa

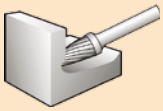


C. Cilindrica a testa sferica

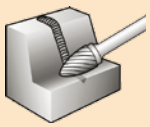
D. Sferica



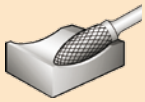
E. Ovale



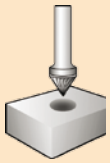
F. Ogiva a testa sferica



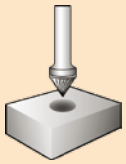
G. Ogiva



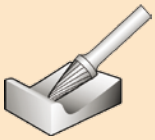
H. Fiamma



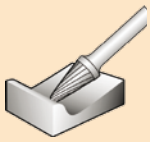
J. Svasatore 60°



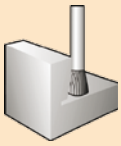
K. Svasatore 90°



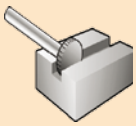
L. Conica a testa sferica



M. Conica



N. Cono inverso



RIM. Corona

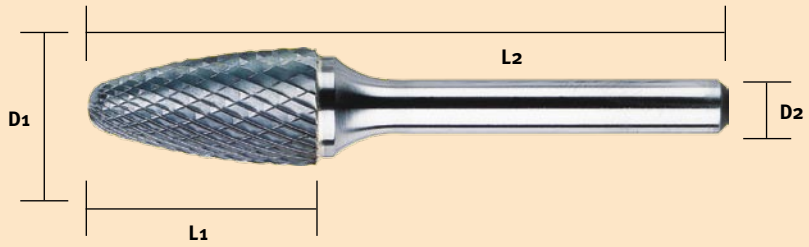
TAGLIENTI DISPONIBILI	
DC	Tagliente doppio incrociato (prodotto standard)
DC/ HD*	Tagliente doppio incrociato rinforzato, angolo di spoglia negativo. Extra resistenza e lunga durata.
ALU	Alluminio
FD*	Tagliente diamante fine
CD*	Rompitruciolo
PC*	Semplice

* Prodotti fabbricati su ordinazione (minimo 5 pezzi per tipo - consegna 5 settimane)

FORMA			
A	Cilindrica	H	Fiamma
B	Cilindrica con taglienti in testa	J	Svasatore 60°
C	Cilindrica a testa sferica	K	Svasatore 90°
D	Sferica	L	Conica a testa sferica
E	Ovale	M	Conica
F	Ogiva a testa sferica	N	Cono inverso
G	Ogiva	RIM	Corona

DIMENSIONI E DESCRIZIONE DELLA FRESA

16,0	x	25,0	x	60L65	Forma
Diametro della testa		Lunghezza della testa		Diametro del gambo e lunghezza totale fresa	Forma della fresa
D1		**L1**		**D2 + L2**	



VELOCITA' OPERATIVE RACCOMANDATE

Massima velocità operativa		Diametro della testa della fresa				
		3mm (1/8")	6mm (1/4")	10mm (3/8")	12mm (1/2")	16mm (5/8")
		90000	65000	55000	35000	25000
Alluminio, plastica	Velocità min-max	60000-80000	15000-60000	10000-50000	7000-30000	6000-20000
	Punto di partenza	65000	40000	25000	20000	15000
Ottone, rame, ghisa, bronzo	Velocità min-max	45000-80000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-20000
	Punto di partenza	65000	45000	30000	25000	20000
Acciaio	Velocità min-max	60000-80000	45000-60000	30000-40000	22500-30000	18000-20000
	Punto di partenza	80000	50000	30000	25000	20000
Acciaio durissimo/ acciaio, nimonic alto legato, titanio	Velocità min-max	60000-80000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
	Punto di partenza	80000	40000	25000	20000	15000

Note

1. Le velocità raccomandate si riferiscono all'uso di frese con gambo 45mm e sbalzo massimo di 10mm dal mandrino dell'utensile.
2. Il "punto di partenza" guida l'utilizzatore nella scelta della velocità e dimensione della fresa.

Selezionare il prodotto giusto

TAGLIENTE	**DC** **Doppio tagliente**	**DC/HD*** **Doppio tagliente rinforzato**	**ALU** **Alluminio**	**FD*** **Doppio tagliente fine**	**CD*** **Rompitruciolo**	**PC*** **Semplice**
CARATTERISTICHE	Design tagliente universale Vibrazioni ridotte Applicazioni su metalli ferrosi	Asportazione più veloce Taglienti rinforzati Applicazioni su metalli ferrosi	Sbavatura di componenti in alluminio e plastiche Taglienti rinforzati Facile evacuazione del truciolo	Per operazioni di finitura Applicazioni su metalli duri	Sbavatura in generale Per applicazioni su acciai con elevato modulo elastico	Operazioni generiche di sbavo Finitura liscia ed uniforme Applicazioni su metalli in generale
Acciaio	●	●		●	●	●
Acciaio rinforzato	●			●		●
Acciaio inox	●	●		●	●	●
Ghisa	●	●		●	●	●
Titanio	●	●	●	●		●
Nickel	●	●		●		●
Rame e sue leghe	●	●		●	●	●
Alluminio			●			
Plastica			●			
Cemento				●		●

Seguire le seguenti raccomandazioni	Non utilizzare al di sotto della velocità operativa consigliata
Materiali più duri richiedono una maggiore velocità	L'uso oltre la massima velocità operativa consentita può provocare una rottura dei taglienti
Frese più piccole richiedono maggiori velocità	Far surriscaldare l'utensile può causarne la fusione e danneggiarne il gambo
Frese extra lunghe (lunghezza ›150mm) richiedono velocità più lente (max 15000rpm)	Usare taglienti danneggiati può causare una finitura irregolare
Applicare sempre un movimento costante e una leggera pressione durante l'uso	Solo il 50% della superficie di taglio della fresa deve essere a contatto col materiale da fresare

* Prodotti fabbricati su ordinazione (minimo 5 pezzi per tipo - consegna 5 settimane)

Frese al carburo di tungsteno

Cilindrica - Forma A

DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6.0 x 19.0 x 6 x 50	A - DC	1	07660704965	8711479177903	•
6.0 x 25.0 x 6 x 50	A - DC	1	07660717907	8711479179013	•
8.0 x 19.0 x 6 x 65	A - DC	1	07660707872	8711479178351	•
10.0 x 19.0 x 6 x 65	A - DC	1	07660717863	8711479178009	•
10.0 x 25.0 x 6 x 70	A - DC	1	07660717908	8711479179020	•
11.0 x 25.0 x 6 x 70	A - DC	1	66261175652	8711479178702	•
12.0 x 19.0 x 6 x 65	A - DC	1	07660719140	8711479180552	•
12.0 x 25.0 x 6 x 70	A - DC	1	07660704969	8711479178115	•
12.7 x 25.0 x 8 x 70	A - DC	1	66261175639	8711479178566	•
16.0 x 25.0 x 6 x 70	A - DC	1	07660718981	8711479179037	•
16.0 x 25.0 x 8 x 70	A - DC	1	66261175675	8711479179044	

LUNGHEZZA EXTRA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10.0 x 19.0 x 6 x 169	A - DC	1	07660717911	8711479179778	
12.0 x 25.0 x 6 x 175	A - DC	1	07660718089	8711479179785	•

ALLUMINIO

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10.0 x 19.0 x 6 x 65	A - ALU	1	07660717905	8711479179983	•
12.0 x 25.0 x 6 x 70	A - ALU	1	07660717887	8711479178603	•

DOPPIO TAGLIENTE RINFORZATO

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10.0 x 19.0 x 6 x 65	A - DC/HD	5	66261175598	8711479335907	
12.0 x 25.0 x 6 x 70	A - DC/HD	5	66261175599	8711479335914	

Dimensioni: D^1 = Diametro testa, L^1 = Lunghezza testa, D^2 = Diametro gambo, L^2 = Lunghezza gambo
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Frese al carburo di tungsteno

Cilindrica con tagliente in testa – Forma B

DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6.0 x 19.0 x 6 x 50	B - DC	1	07660717900	8711479179075	•
6.0 x 25.0 x 6 x 50	B - DC	1	07660718401	8711479179082	•
8.0 x 19.0 x 6 x 65	B - DC	1	07660717901	8711479179099	•
10.0 x 19.0 x 6 x 65	B - DC	1	07660717860	8711479177965	•
10.0 x 25.0 x 6 x 70	B - DC	1	69014150736	8711479178276	•
11.0 x 25.0 x 6 x 70	B - DC	1	66261175613	8711479178252	•
12.0 x 19.0 x 6 x 65	B - DC	1	07660704974	8711479180576	•
12.0 x 25.0 x 6 x 70	B - DC	1	07660717879	8711479178344	•
12.0 x 25.0 x 8 x 70	B - DC	1	66261175677	8711479179105	
16.0 x 25.0 x 6 x 70	B - DC	1	66261175678	8711479179112	•
16.0 x 25.0 x 8 x 70	B - DC	1	66261175679	8711479179129	

MINI-FRESA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
3.0 x 13.0 x 3 x 38	B - DC	1	07660717889	8711479178641	•

Dimensioni: D^1 = Diametro testa, L^1 = Lunghezza testa, D^2 = Diametro gambo, L^2 = Lunghezza gambo
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Cilindrica a testa sferica - Forma C

DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
5.0 x 16.0 x 6 x 50	C - DC	1	66261175601	8711479177927	•
6.0 x 19.0 x 6 x 50	C - DC	1	07660704963	8711479177880	•
6.0 x 25.0 x 6 x 50	C - DC	1	07660704972	8711479177934	•
8.0 x 19.0 x 6 x 65	C - DC	1	07660704966	8711479177941	•
10.0 x 19.0 x 6 x 65	C - DC	1	07660717859	8711479177958	•
10.0 x 25.0 x 6 x 70	C - DC	1	07660708053	8711479178283	•
11.0 x 25.0 x 6 x 70	C - DC	1	66261175603	8711479178016	•
12.0 x 19.0 x 6 x 65	C - DC	1	07660704975	8711479180583	•
12.0 x 25.0 x 6 x 70	C - DC	1	07660704970	8711479178122	•
12.0 x 25.0 x 8 x 70	C - DC	1	69014150731	8711479178368	•
16.0 x 25.0 x 6 x 70	C - DC	1	07660707571	8711479178153	•
16.0 x 25.0 x 8 x 70	C - DC	1	66261175608	8711479178160	•

ALLUMINIO

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6.0 x 19.0 x 6 x 50	C - ALU	1	07660719368	8711479178429	•
10.0 x 19.0 x 6 x 65	C - ALU	1	07660717885	8711479178542	•
12.0 x 25.0 x 6 x 70	C - ALU	1	7660717886	8711479178559	•

LUNGHEZZA EXTRA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6.0 x 12.0 x 6 x 169	C - DC	1	07660717912	8711479179792	•
10.0 x 19.0 x 6 x 169	C - DC	1	07660718982	8711479179808	•
12.0 x 25.0 x 6 x 169	C - DC	1	66261175651	8711479178696	•

MINI-FRESA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
3.0 x 13.0 x 3 x 38	C - DC	1	07660704960	8711479177804	•
3.0 x 13.0 x 3 x 75	C - DC	1	07660717874	8711479178177	

DOPPIO TAGLIENTE RINFORZATO

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
12.0 x 25.0 x 6 x 70	C - DC/HD	5	66261175660	8711479336201	

Frese al carburo di tungsteno

Sferica - Forma D

DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
5.0 x 4.7 x 6 x 50	D - DC	1	66261175655	8711479178757	•
6.0 x 5.4 x 6 x 50	D - DC	1	07660717884	8711479178528	•
8.0 x 7.2 x 6 x 52	D - DC	1	07660707884	8711479178405	•
10.0 x 9.0 x 6 x 53	D - DC	1	07660704971	8711479178207	•
11.0 x 9.9 x 6 x 54	D - DC	1	69014150743	8711479178658	•
12.0 x 10.8 x 6 x 55	D - DC	1	07660717865	8711479178061	•
12.0 x 10.8 x 8 x 55	D - DC	1	07660717909	8711479179167	
16.0 x 14.4 x 6 x 60	D - DC	1	07660707878	8711479179174	•
16.0 x 14.4 x 8 x 60	D - DC	1	66261175646	8711479178610	•

ALLUMINIO

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10.0 x 9.0 x 6 x 53	D - ALU	1	66261175771	8711479180040	
12.0 x 10.8 x 6 x 55	D - ALU	1	07660719170	8711479180057	•

LUNGHEZZA EXTRA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6.0 x 5.0 x 6 x 155	D - DC	1	66261175745	8711479179815	•
8.0 x 7.2 x 6 x 126	D - DC	1	66261175824	8711479180903	•
10.0 x 9.0 x 6 x 159	D - DC	1	66261175746	8711479179822	•
12.0 x 10.8 x 6 x 161	D - DC	1	07660719180	8711479179839	•
16.0 x 14.4 x 6 x 164	D - DC	1	66261175814	8711479180453	•

MINI-FRESA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
3.0 x 2.7 x 3 x 38	D - DC	1	07660717895	8711479178825	•

Ovale - Forma E

DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6.0 x 10.0 x 6 x 50	E - DC	1	07660717902	8711479179204	•
10.0 x 16.0 x 6 x 60	E - DC	1	07660717862	8711479177996	•
12.0 x 22.0 x 6 x 67	E - DC	1	07660717867	8711479178092	•
12.0 x 22.0 x 8 x 67	E - DC	1	66261175659	8711479178795	•

LUNGHEZZA EXTRA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10.0 x 16.0 x 6 x 169	E - DC	1	07660718983	8711479179853	
12.7 x 22.0 x 6 x 172	E - DC	1	66261175749	8711479179860	•

MINI-FRESA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
3.0 x 6.0 x 3 x 38	E - DC	1	07660717896	8711479178832	

Dimensioni: D^1 = Diametro testa, L^1 = Lunghezza testa, D^2 = Diametro gambo, L^2 = Lunghezza gambo
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Frese al carburo di tungsteno

Ogiva a testa sferica - Forma F

DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6.0 x 16.0 x 6 x 50	F - DC	1	07660717875	8711479178269	•
10.0 x 19.0 x 6 x 65	F - DC	1	07660717864	8711479178023	•
11.0 x 25.0 x 6 x 70	F - DC	1	07660719272	8711479179228	•
12.0 x 25.0 x 6 x 70	F - DC	1	07660704967	8711479178047	•
12.0 x 25.0 x 8 x 70	F - DC	1	07660707873	8711479178498	•
16.0 x 25.0 x 6 x 70	F - DC	1	07660717869	8711479178146	•

ALLUMINIO

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6.0 x 19.0 x 6 x 50	F - ALU	1	07660719144	8711479178436	
10.0 x 19.0 x 6 x 65	F - ALU	1	07660717883	8711479178450	•
12.0 x 25.0 x 6 x 70	F - ALU	1	07660717882	8711479178443	•
12.0 x 25.0 x 8 x 70	F - ALU	1	66261175776	8711479180132	•

LUNGHEZZA EXTRA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10.0 x 19.0 x 6 x 169	F - DC	1	69014157733	8711479179884	•

MINI-FRESA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
3.0 x 13.0 x 3 x 38	F - DC	1	07660717880	8711479178382	•

DOPPIO TAGLIENTE RINFORZATO

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
12.0 x 25.0 x 6 x 70	F - DC/HD	5	66261175614	8711479334924	

Ogiva - Forma G

DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6.0 x 16.0 x 6 x 50	G - DC	1	07660717870	8711479178184	•
8.0 x 19.0 x 6 x 65	G - DC	1	07660719135	8711479178337	•
10.0 x 19.0 x 6 x 65	G - DC	1	07660717881	8711479178412	•
12.0 x 19.0 x 6 x 65	G - DC	1	66261175692	8711479179273	•
12.0 x 25.0 x 6 x 70	G - DC	1	07660717866	8711479178085	•
12.0 x 25.0 x 8 x 70	G - DC	1	07660718989	8711479178030	•
16.0 x 25.0 x 6 x 70	G - DC	1	07660717891	8711479178672	•
16.0 x 25.0 x 8 x 70	G - DC	1	66261175693	8711479179280	

LUNGHEZZA EXTRA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10.0 x 19.0 x 6 x 169	G - DC	1	66261175755	8711479179907	
12.0 x 25.0 x 6 x 175	G - DC	1	66261175756	8711479179914	

MINI-FRESA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
3.0 x 10.0 x 3 x 38	G - DC	1	07660717893	8711479178788	•
3.0 x 13.0 x 3 x 38	G - DC	1	07660717897	8711479178856	•

DOPPIO TAGLIENTE INCROCIATO RINFORZATO

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
12.0 x 25.0 x 6 x 70	G - DC/HD	5	66261175738	8711479336577	

Dimensioni: D^1 = Diametro testa, L^1 = Lunghezza testa, D^2 = Diametro gambo, L^2 = Lunghezza gambo
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Frese al carburo di tungsteno

Fiamma - Forma H

DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
8.0 x 19.0 x 6 x 65	H - DC	1	07660717878	8711479178320	•
12.0 x 32.0 x 6 x 77	H - DC	1	07660707570	8711479178139	•
12.0 x 32.0 x 8 x 77	H - DC	1	66261175696	8711479179303	•
16.0 x 36.0 x 6 x 80	H - DC	1	66261175697	8711479179310	•
16.0 x 36.0 x 8 x 80	H - DC	1	66261175698	8711479179327	•

LUNGHEZZA EXTRA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
8.0 x 19.0 x 6 x 169	H - DC	1	66261175757	8711479179921	•
12.0 x 32.0 x 6 x 172	H - DC	1	66261175758	8711479179938	•

MINI-FRESA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
3.0 x 8.0 x 3 x 38	H - DC	1	07660719134	8711479178863	

Svasatore 60°

DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10.0 x 8.0 x 6 x 55	J - DC	1	66261175602	8711479177972	
12.0 x 11.0 x 6 x 60	J - DC	1	66261175634	8711479178504	•
16.0 x 14.5 x 6 x 60	J - DC	1	66261175700	8711479179358	•

Svasatore 90°

DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) $D^1 \times L^1 \times D^2 \times L^2$	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10.0 x 5.0 x 6 x 55	K - DC	1	66261175635	8711479178511	
12.0 x 6.0 x 6 x 54	K - DC	1	66261175606	8711479178078	
16.0 x 8.0 x 6 x 60	K - DC	1	66261175704	8711479179396	•

Conica a testa sferica - Forma L

DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6.0 x 19.0 x 6 x 50	L - DC	1	07660704964	8711479177897	●
8.0 x 22.0 x 6 x 69	L - DC	1	07660717903	8711479179426	●
10.0 x 19.0 x 6 x 65	L - DC	5	66261175768	8711479336676	
10.0 x 27.0 x 6 x 75	L - DC	1	07660717871	8711479178214	●
12.0 x 30.0 x 6 x 75	L - DC	1	07660717872	8711479178221	●
16.0 x 33.0 x 6 x 78	L - DC	1	07660719138	8711479179433	●
16.0 x 33.0 x 8 x 78	L - DC	1	66261175708	8711479179440	●

ALLUMINIO

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10.0 x 27.0 x 6 x 75	L - ALU	1	07660718404	8711479180163	●
12.0 x 30.0 x 6 x 75	L - ALU	1	07660717876	8711479178306	●

LUNGHEZZA EXTRA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10.0 x 27.0 x 6 x 177	L - DC	1	66261175760	8711479179952	
12.0 x 30.0 x 6 x 180	L - DC	1	66261175761	8711479179969	

MINI-FRESA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
3.0 x 13.0 x 3 x 38	L - DC	1	07660717898	8711479178887	●

DOPPIO TAGLIENTE INCROCIATO RINFORZATO

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
12.0 x 30.0 x 6 x 75	L - DC/HD	5	66261175789	8711479336768	

Dimensioni: D^1 = Diametro testa, L^1 = Lunghezza testa, D^2 = Diametro gambo, L^2 = Lunghezza gambo
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Frese al carburo di tungsteno

Conica - Forma M

DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6.0 x 13.0 x 6 x 50	M - DC	1	07660717877	8711479178313	•
6.0 x 19.0 x 6 x 50	M - DC	1	07660704962	8711479177859	•
6.0 x 25.0 x 6 x 50	M - DC	1	07660717858	8711479177866	•
10.0 x 16.0 x 6 x 65	M - DC	1	07660717861	8711479177989	•
12.0 x 19.0 x 6 x 65	M - DC	1	66261175820	8711479180668	•
12.0 x 22.0 x 6 x 70	M - DC	1	07660717868	8711479178108	•
12.0 x 22.0 x 8 x 70	M - DC	1	66261175709	8711479326059	
12.0 x 25.0 x 6 x 70	M - DC	1	07660719273	8711479180651	•
16.0 x 22.0 x 6 x 73	M - DC	1	07660719137	8711479178573	•

MINI-FRESA - DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
3.0 x 11.0 x 3 x 38	M - DC	1	07660717857	8711479177828	•
3.0 x 16.0 x 3 x 38	M - DC	1	07660717856	8711479177811	

Cono inverso - Forma N

DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6.0 x 7.0 x 6 x 50	N - DC	1	66261175654	8711479178740	
9.5 x 9.5 x 6 x 53	N - DC	1	66261175711	8711479179464	

Corona - RIM

TAGLIENTE SEMPLICE

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
12.0 x 2.6 x 6 x 48	RIM - PC	1	66261175816	8711479180613	
25.0 x 5.2 x 8 x 50	RIM - PC	1	66261175817	8711479180620	•

Dimensioni: D^1 = Diametro testa, L^1 = Lunghezza testa, D^2 = Diametro gambo, L^2 = Lunghezza gambo
■ = prodotti Stock Italia • = prodotti Stock Europa

Kit

Set di frese

SET DI FRESE - 32 PEZZI	Codice articolo	Codice a barre	Stock
	07660705108	8711479356148	●

Dimensioni (mm) D¹ x L¹ x D² x L²	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
6.0 x 19.0 x 6 x 50	A - DC	1	07660704965	8711479177903	●
8.0 x 19.0 x 6 x 65	A - DC	1	07660707872	8711479178351	●
10.0 x 19.0 x 6 x 65	A - DC	1	07660717863	8711479178009	●
12.0 x 25.0 x 6 x 70	A - DC	1	07660704969	8711479178115	●
10.0 x 19.0 x 6 x 65	A - DC/HD	5	66261175598	8711479335907	
12.0 x 25.0 x 6 x 70	A - DC/HD	5	66261175599	8711479335914	
10.0 x 19.0 x 6 x 65	B - DC	1	07660717860	8711479177965	●
12.0 x 25.0 x 6 x 70	B - DC	1	07660717879	8711479178344	●
6.0 x 19.0 x 6 x 50	C - DC	1	07660704963	8711479177880	●
8.0 x 19.0 x 6 x 65	C - DC	1	07660704966	8711479177941	●
10.0 x 19.0 x 6 x 65	C - DC	1	07660717859	8711479177958	●
12.0 x 25.0 x 6 x 70	C - DC	1	07660704970	8711479178122	●
12.0 x 25.0 x 6 x 70	C - ALU	1	07660717886	8711479178559	●
12.0 x 25.0 x 6 x 70	C - DC/HD	5	66261175660	8711479336201	
10.0 x 9.0 x 6 x 53	D - DC	1	07660704971	8711479178207	●
12.0 x 10.8 x 6 x 55	D - DC	1	07660717865	8711479178061	●
12.0 x 22.0 x 6 x 67	E - DC	1	07660717867	8711479178092	●
6.0 x 16.0 x 6 x 50	F - DC	1	07660717875	8711479178269	●
10.0 x 19.0 x 6 x 65	F - DC	1	07660717864	8711479178023	●
12.0 x 25.0 x 6 x 70	F - DC	1	07660704967	8711479178047	●
12.0 x 25.0 x 6 x 70	F - ALU	1	07660717882	8711479178443	●
10.0 x 19.0 x 6 x 65	F - ALU	1	07660717883	8711479178450	●
12.0 x 25.0 x 6 x 70	F - DC/HD	5	66261175614	8711479334924	
10.0 x 19.0 x 6 x 65	G - DC	1	07660717881	8711479178412	●
12.0 x 25.0 x 6 x 70	G - DC	1	07660717866	8711479178085	●
12.0 x 25.0 x 6 x 70	G - DC/HD	5	66261175738	8711479336577	
12.0 x 32.0 x 6 x 77	H - DC	1	07660707570	8711479178139	●
10.0 x 19.0 x 6 x 65	L - DC	5	66261175768	8711479336676	
12.0 x 30.0 x 6 x 75	L - DC	1	07660717872	8711479178221	●
12.0 x 30.0 x 6 x 75	L - DC/HD	5	66261175789	8711479336768	
6.0 x 19.0 x 6 x 50	M - DC	1	07660704962	8711479177859	●
12.0 x 22.0 x 6 x 70	M - DC	1	07660717868	8711479178108	●

Dimensioni: D¹ = Diametro testa, L¹ = Lunghezza testa, D² = Diametro gambo, L² = Lunghezza gambo
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Kit

Set di frese

SET DI FRESE - 10 PEZZI	Codice articolo	Codice a barre	Stock
	66261175595	8711479329418	•

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
10.0 x 19.0 x 6 x 65	A - DC	1	07660717863	8711479178009	•
12.0 x 25.0 x 6 x 70	A - DC	1	07660704969	8711479178115	•
10.0 x 19.0 x 6 x 65	C - DC	1	07660717859	8711479177958	•
12.0 x 25.0 x 6 x 70	C - DC	1	07660704970	8711479178122	•
12.0 x 10.8 x 6 x 55	D - DC	1	07660717865	8711479178061	•
10.0 x 16.0 x 6 x 60	E - DC	1	07660717862	8711479177996	•
12.0 x 25.0 x 6 x 70	F - DC	1	07660704967	8711479178047	•
10.0 x 19.0 x 6 x 65	G - DC	1	07660717881	8711479178412	•
12.0 x 25.0 x 6 x 70	G - DC	1	07660717866	8711479178085	•
12.0 x 30.0 x 6 x 75	L - DC	1	07660717872	8711479178221	•

SET DI MINI-FRESE - 10 PEZZI	Codice articolo	Codice a barre	Stock
	07660719280	8711479333682	•

Dimensioni (mm) D^1 x L^1 x D^2 x L^2	Forma - Tagliente	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre	Stock
3.0 x 13.0 x 3 x 38	A - DC	5	69014157680	8711479178634	
3.0 x 13.0 x 3 x 38	B - DC	1	07660717889	8711479178641	•
3.0 x 13.0 x 3 x 38	C - DC	1	07660704960	8711479177804	•
3.0 x 2.7 x 3 x 38	D - DC	1	07660717895	8711479178825	•
3.0 x 6.0 x 3 x 38	E - DC	1	07660717896	8711479178832	
3.0 x 13.0 x 3 x 38	F - DC	1	07660717880	8711479178382	•
3.0 x 13.0 x 3 x 38	G - DC	1	07660717897	8711479178856	•
3.0 x 8.0 x 3 x 38	H - DC	1	07660719134	8711479178863	
3.0 x 8.0 x 3 x 38	L - DC	1	07660717898	8711479178887	•
3.0 x 11.0 x 3 x 38	M - DC	1	07660717857	8711479177828	•

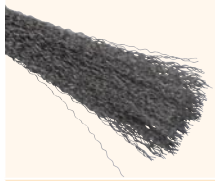
Dimensioni: D^1 = Diametro testa, L^1 = Lunghezza testa, D^2 = Diametro gambo, L^2 = Lunghezza gambo
■ = prodotti Stock Italia ● = prodotti Stock Europa

Spazzole metalliche

flexovit

Spazzole metalliche

Tutte le spazzole metalliche della gamma Flexovit sono costituite da filamenti di acciaio ben selezionati e di qualità elevata.

Filo in acciaio		Filo in acciaio inox		Filo in acciaio ottonato
Ondulato	Dritto	Ondulato	Dritto	Ondulato
				
Per lavorazione di acciai non legati		Per lavorazione di acciai al cromo-nickel e acciaio inox		Per lavorazione su ottone, rame e bronzo

FORMA

Codice	Descrizione		Applicazione
WHB	Spazzole circolari		Fornita come standard con le dimensioni del foro indicate. Il foro può essere ridotto con anelli di riduzione. Spazzole con filamenti sottili sono più aggressive. Spessori maggiori richiedono maggiore potenza.
	Spazzole circolari a filo ritorto		Ideali per saldature e spigoli affilati.
BEB	Spazzole coniche		Ideali per spazzolare zone difficili da raggiungere come spigoli ed angoli
CPB	Spazzole a tazza con filo ondulato		Ideali per operazioni di pulitura di superfici ampie. Adatte per la rimozione di ruggine, corrosioni e vernice.
	Spazzole a tazza con filo ritorto		Spazzole aggressive adatte per puliture gravose e per finiture di ampie superfici. Estremamente efficaci nella rimozione di incrostazioni, ruggine, corrosioni e nella pulitura di cordoli di saldatura.
WHB/ENB	Spazzole montate su mandrino		Adatte per utilizzo industriale; ideali per operazioni in aree difficili da raggiungere. Ogni spazzola è dotata di un gambo da 6mm.
HCB/SPB	Spazzole manuali		Con corpo in legno o platica; adatte per impiego su sezioni strette per operazioni di leggera sbavatura, pulizia e profilatura di superfici.

VELOCITÀ MASSIMA PERIFERICA

Diametro (mm)	Max RPM
125	6.000
150	6.000
200	4.500

VELOCITÀ MASSIMA PERIFERICA

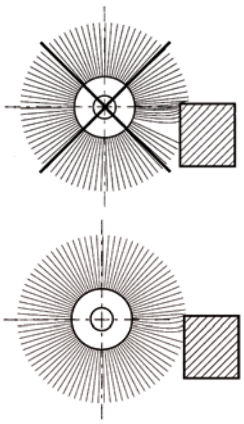
		SPAZZOLA A TAZZA	SPAZZOLA CIRCOLARE CONICA	SPAZZOLA CIRCOLARE
Diametro	RPM	Diametro	Diametro	Diametro
100	11.000	60/65/75	100	100
115	11.000	60/65/75	100/115	115
125	10.000	60/65/75	115	125
180	8.500	80/100	-	150/180

VELOCITÀ MASSIMA PERIFERICA

Diametro (mm)	Max. RPM
20	20.000
30	20.000
40	18.000
50	15.000
60	15.000
70	15.000

Gli RPM sono valori di velocità massime di sicurezza raccomandati.
La velocità d'utilizzo ottimale è determinata dal tipo di applicazione e in molti casi velocità più basse risulteranno più efficienti.

- Sono le punte dei fili che fanno il lavoro; mantanere quindi una pressione leggera costante durante il lavoro.
  Al contrario, un'eccessiva pressione potrebbe causare la prematura usura del filo d'acciaio e della spazzola stessa.
- La faccia della spazzola deve sempre lavorare frontalmente alla superficie.
  Al contrario, lavorando con un'inclinazione diversa si potrebbe causare la rottura del filo e l'usura della spazzola stessa.



Spazzole metalliche

Velocità d'uso

La velocità periferica è un fattore decisivo per ottenere ottime prestazioni.
La tabella di seguito vi permetterà di determinare la relativa velocità periferica semplicemente incrociando i valori relativi al diametro della spazzola e della velocità periferica del mandrino.

Diametro spazzola (mm)	Velocità periferica (m/s)											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
min-1												
800				3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900			2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1.150			3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1.200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,3	12,55	15,69	18,83	21,97
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3.200	3,35	6,7	8,37	13,4	16,74	20,92	25,1	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4.500	4,7	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,3	42,4	47,07	58,84	70,61	82,43
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,7	39,23	47,1	52,33	65,38	78,5	
5.400	5,65	11,3	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,5		
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58		
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73			
9.000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,2			
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,4	78,5	94,2				
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13					
15.000	15,7	31,4	39,25	62,8								
17.500	18,32	36,63	45,79	73,26								
20.000	20,93	41,87	52,33	83,73								
22.500	23,55	47,1	58,88	94,2								
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66								

GUIDA ALLA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Diversi fattori possono influenzare un'applicazione dove sono impiegate le spazzole.
Se la spazzola selezionata non raggiunge i risultati attesi, la seguente tabella può fornire indicazioni per la risoluzione dei problemi più comuni incontrati da un utilizzatore.
Per ulteriori informazioni contattate il nostro dipartimento tecnico.

PROBLEMA	AZIONI RACCOMANDATE
Spazzola troppo aggressiva	• Incrementare la lunghezza del filamento • Scegliere un filamento più fine • Diminuire la velocità d'utilizzo
Spazzola non sufficientemente aggressiva	• Ridurre la lunghezza del filamento • Scegliere un filamento più grosso • Lavorare a velocità maggiore
L'azione della spazzola non rimuove completamente le incrostazioni	• Ridurre la lunghezza del filamento • Aumentare il diametro del filamento
Finitura troppo grossolana	• Aumentare la lunghezza del filamento • Ridurre il diametro del filamento • Lavorare a velocità maggiore
Finitura troppo fine	• Ridurre la lunghezza del filamento • Aumentare il diametro del filamento
Azione della spazzola non uniforme	• Ridurre la pressione durante l'applicazione • Mantenere una pressione costante
Il filamento si rompe in modo più frequente del solito	• Ridurre la pressione durante l'applicazione • Ridurre il diametro del filamento • Lavorare a velocità inferiore
Prematura usura della spazzola	• Ridurre la dimensione del filamento • Aumentare il diametro della spazzola • Ridurre la pressione durante l'applicazione

SICUREZZA E STOCCAGGIO

Occhiali protettivi o protezioni integrali per il viso con paratie laterali devono essere indossate da tutti gli operatori nelle immediate vicinanze dell'area dove avviene l'operazione.

Protezioni	Mantenere tutte le protezioni in buono stato
Velocità	Osservare le normative di sicurezza riportate sulla spazzola
Abbigliamento protettivo	Devono essere utilizzati abiti ed equipaggiamento di protezione

Le spazzole devono essere verificate attentamente quando rimosse dall'imballo.
Non utilizzarle se arrugginite o danneggiate.

Riporre le spazzole nell'imballo originario.
Le spazzole non dovrebbero essere esposte a calore, elevata umidità, acidi, fumi o liquidi che possono deteriorarne i filamenti metallici e conseguentemente causarne un prematuro deterioramento.

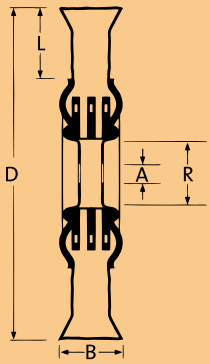
Verificare eventuali anomalie della spazzola e del filamento che può causare sbilancio e vibrazioni eccessive durante la lavorazione.

Verificare le velocità massime delle macchine. Non montare nè far funzionare la spazzola se la velocità della macchina è superiore alla massima velocità di sicurezza consentita dalla spazzola.

Prima di accendere la macchina ruotare la spazzola con un guanto per verificare che la spazzola sia stata montata correttamente e che ruoti liberamente.

Spazzole metalliche

Spazzole circolari (WHB)



ACCIAIO ONDULATO AD ALTA DENSITÀ

Forma	D	B	A	R	Ø Filo	L	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
WHB	125	24	20	30	0,30	T36	1	07660739398	3157629174586
WHB	150	18	32	50,8	0,30	T27	1	07660739399	3157629174593
WHB	150	29	32	50,8	0,30	T27	1	07660739376	3157629174487
WHB	200	26	32	80	0,30	T40	1	07660739400	3157629174609

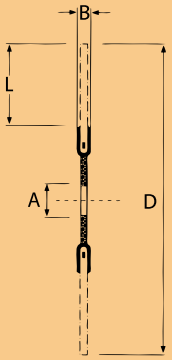
Flange e adattatori

SET DI FLANGE DI RIDUZIONE METALLICHE PER SPAZZOLE CIRCOLARI

Misura (mm) R^3 x A	Specifica	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
20 x 13	Set di 2 flange di riduzione	1	63642589194*	3157629185964
20 x 16	Set di 2 flange di riduzione	1	07660739594*	3157629176054
30 x 13	Set di 2 flange di riduzione	1	07660739595*	3157629176061
30 x 16	Set di 2 flange di riduzione	1	07660739596*	3157629176078
30 x 20	Set di 2 flange di riduzione	1	07660739597*	3157629176085
30 x 25,4	Set di 2 flange di riduzione	1	07660739598*	3157629176092
50,8 x 30	Set di 2 flange di riduzione	1	66261163886*	3157629176139
50,8 x 32	Set di 2 flange di riduzione	1	07660739604*	3157629176108
80 x 30	Set di 2 flange di riduzione	1	63642589198*	3157629185971
80 x 32	Set di 2 flange di riduzione	1	07660739608*	3157629176115
80 x 50,8	Set di 2 flange di riduzione	1	07660739609*	3157629176122
100 x 30	Set di 2 flange di riduzione	1	63642589199*	3157629185988
100 x 32	Set di 2 flange di riduzione	1	63642589200*	3157629185995
100 x 50,8	Set di 2 flange di riduzione	1	63642589201*	3157629186008
120 x 30	Set di 2 flange di riduzione	1	63642589202*	3157629186015
120 x 32	Set di 2 flange di riduzione	1	63642589203*	3157629186237
120 x 50,8	Set di 2 flange di riduzione	1	63642589204*	3157629186244

* Su fabbricazione

Spazzole circolari (WHB)



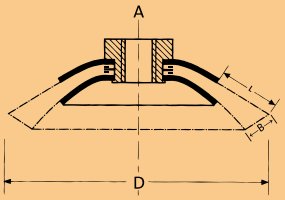
ACCIAIO RITORTO

Forma	D	B	A	Ø Filo	L	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
WHB	115	11	22,2	0,50	T23	1	07660739566	3157629175958
WHB	125	13	22,2	0,50	T28	1	07660739567	3157629175965
WHB	178	15	22,2	0,50	T35	1	07660739570	3157629175996

ACCIAIO INOX RITORTO

Forma	D	B	A	Ø Filo	L	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
WHB	115	11	22,2	0,50	T23	1	07660739580	3157629176023
WHB	125	11	22,2	0,50	T23	1	66261071591	8711479444036
WHB	178	15	22,2	0,50	T35	1	07660739583	3157629176047

Spazzole circolari coniche (BEB)



ACCIAIO RITORTO

Forma	D	B	A	Ø Filo	L	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
BEB	100	13	M14	0,50	T20	1	07660739564	3157629175934
BEB	115	15	M14	0,50	T27,5	1	07660739572	3157629176009

ACCIAIO INOX RITORTO

Forma	D	B	A	Ø Filo	L	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
BEB	100	10	M14	0,50	T20	1	07660739560	3157629175897
BEB	115	15	M14	0,50	T27,5	1	07660739561	3157629175903

ACCIAIO ONDULATO

Forma	D	B	A	Ø Filo	L	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
BEB	100	13	M14	0,30	T20	1	07660739361	3157629174371
BEB	115	15	M14	0,30	T20	1	07660739362	3157629174388

Spazzole metalliche

Spazzole a tazza (CPB)

ACCIAIO RITORTO

Forma	D	A	Ø Filo	L	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
CPB	65	M14	0,50	T20	1	07660739517	3157629175545
CPB	80	M14	0,50	T25	1	07660739518	3157629175552
CPB	100	M14	0,50	T25	1	07660739520	3157629175576

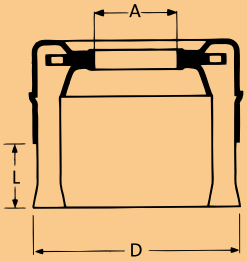
ACCIAIO INOX RITORTO

Forma	D	A	Ø Filo	L	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
CPB	65	M14	0,50	T20	1	07660739530	3157629175675
CPB	80	M14	0,50	T25	1	07660739531	3157629175682
CPB	100	M14	0,50	T25	1	07660739532*	3157629175699

* Su fabbricazione

ACCIAIO ONDULATO

Forma	D	A	Ø Filo	L	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
CPB	60	M14	0,30	T16	1	07660739541	3157629175743
CPB	80	M14	0,30	T25	1	66261175417	3157629176184
CPB	100	M14	0,30	T30	1	07660739544	3157629175767



Spazzole circolari con perno (WHB)

ACCIAIO ONDULATO

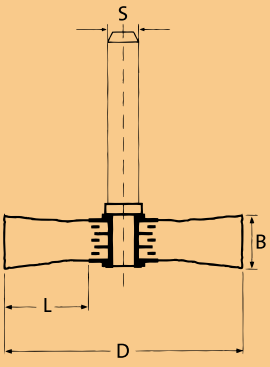
Forma	D	B	Perno	Ø Filo	L	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
WHB	30	9	6	0,20	T6,5	10	07660739285	3157629173725
WHB	40	9	6	0,20	T9	10	07660739286	3157629173732
WHB	50	10	6	0,20	T12.5	10	07660739288	3157629173756
WHB	60	10	6	0,20	T17.5	10	07660739290	3157629173787
WHB	50	15	6	0,30	T12.5	10	07660739302	3157629173893
WHB	70	20	6	0,30	T19	10	07660739305	3157629173923
WHB	70	15	6	0,30	T19	10	07660739306	3157629173947

ACCIAIO INOX ONDULATO

Forma	D	B	Perno	Ø Filo	L	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
WHB	30	9	6	0,20	T6.5	10	07660739312	3157629173961
WHB	40	9	6	0,20	T9	10	07660739313	3157629173978
WHB	50	15	6	0,20	T12.5	10	07660739316	3157629174005
WHB	60	15	6	0,20	T17.5	10	07660739318	3157629174029
WHB	70	15	6	0,20	T19	10	07660739320	3157629174043
WHB	70	15	6	0,30	T19	10	07660739327	3157629174104

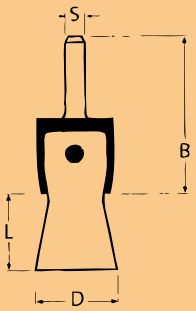
ACCIAIO RITORTO

Forma	D	B	Perno	Ø Filo	L	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
WHB	70	15	6	0,50	T15	12	66261175458	3157629176221



Spazzole metalliche

Spazzole a pennello con perno (ENB)



ACCIAIO ONDULATO

Forma	D	B	Perno	Ø Filo	L	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
ENB	17	65	6	0,30	T22	12	07660739344	3157629174234
ENB	24	68	6	0,30	T25	12	07660739263	3157629173701
ENB	30	68	6	0,30	T25	12	07660739345	3157629174241

ACCIAIO RITORTO

Forma	D	B	Perno	Ø Filo	L	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
ENB	19	68	6	0,35	T28	12	07660739356	3157629174333
ENB	22	68	6	0,35	T28	12	07660739357	3157629174357
ENB	28	68	6	0,50	T28	12	07660739358	3157629174364

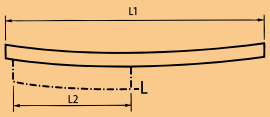
Spazzole manuali (HCB)

IMPUGNATURA IN LEGNO - ACCIAIO DRITTO

Forma	L1	L2	L	Ø Filo	Ranghi	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
HCB	290	140	25	0,30	2R	12	07660739477	3157629175262
HCB	290	140	25	0,30	3R	12	07660739478	3157629175279
HCB	290	140	25	0,30	4R	12	07660739479	3157629175286
HCB	290	140	25	0,30	5R	12	07660739480	3157629175293

IMPUGNATURA IN LEGNO - ACCIAIO INOX DRITTO

Forma	L1	L2	L	Ø Filo	Ranghi	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
HCB	290	140	25	0,30	2R	12	07660739485	3157629175354
HCB	290	140	25	0,30	3R	12	07660739486	3157629175361
HCB	290	140	25	0,30	4R	12	07660739487	3157629175378
HCB	290	140	25	0,30	5R	12	07660739488	3157629175385



Spazzole metalliche

Spazzole manuali (HCB)

IMPUGNATURA IN PLASTICA - ACCIAIO ONDULATO

Forma	L1	L2	L	Ø Filo	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
HCB	265	140	25	0,30	6	07660739482	3157629175316

IMPUGNATURA IN PLASTICA - ACCIAIO INOX ONDULATO

Forma	L1	L2	L	Ø Filo	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
HCB	265	140	25	0,30	6	07660739483	3157629175323

IMPUGNATURA IN PLASTICA - ACCIAIO OTTONATO ONDULATO

Forma	L1	L2	L	Ø Filo	Quantità per imballo	Codice articolo	Codice a barre
HCB	265	140	25	0,30	6	07660739484	3157629175347

Saint-Gobain Abrasives
European Headquarters
Rue de l'Ambassadeur - B.P.8
F78702 Conflans Cedex
France

Tel: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 39 19 89 56

Form # 1133

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Teisenberggasse 37
A- 5020 Salzburg
Austria
Tel: +43 662 430 076
Fax: +43 662 430 175

Saint-Gobain Abrasives N.V.
Heide 10
1780 Wemmel
Belgium
Tel: +32 2 267 21 00
Fax: +32 2 267 84 24

Saint-Gobain Abrasives, s.r.o.
Vinohradská 184
130 52 Praha 3
Czech Republic
Tel: +420 267 132 256
+420 267 132 026
Fax: +420 267 132 021-2

Saint-Gobain Abrasives A/S
Korskildeeng 5
DK-2670 Greve
Denmark
Tel: +45 467 552 44
Fax: +45 467 550 60

Saint-Gobain Abrasifs
PO Box 18260
Suite 404/405 - LOB17
JEBEL ALI FREE ZONE
DUBAI - United Arab Emirates
Tel: +971 4 88 17 836
Fax: +971 4 88 73 210

Saint-Gobain Abrasifs
Rue de l'Ambassadeur - B.P.8
78702 Conflans-Sainte-Honorine
France
Tel: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 39 19 89 56

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstr. 45-49
D-50387 Wesseling
Germany
Tel: +49 2236 703-1
+49 2236 8996-0
Fax: +49 2236 703-367
+49 2236 8996-10

Saint-Gobain Abrasives Kft
Budafoki út 111
H-1117 Budapest
Hungary
Tel: +36 1 371 22 50
Fax: +36 1 371 22 55

Saint-Gobain Abrasivi S.p.A
Via per Cesano Boscone 4
I-20094 Corsico Milano
Italy
Tel: +39 02 44 851
Fax: +39 02 44 78 266

Saint-Gobain Abrasives S.A.
190, rue J.F. Kennedy
L - 4930 Bascharage
Grand Duche de Luxembourg
Tel: + 352 50 401 1
Fax: + 352 50 16 33
No.Vert (France) 0800 906 903

Saint-Gobain Abrasifs, S.A.
2 Allée des Figuiers
Aïn Sebaâ
Casablanca
Morocco
Tel: +212 22 66 57 31
Fax: +212 22 35 09 65

Saint-Gobain Abrasives BV
Groenloseweg 28
7151 HW Eibergen
PO Box 10
7150 AA Eibergen
The Netherlands
Tel: +31 545 466466
Fax: +31 545 474605

Saint-Gobain Abrasives AS
Vestvollveien 6D
2019 Skedsmokorset
Norway
Tlf. +47 63 87 06 00
Faks. +47 63 87 06 01

Saint-Gobain Abrasives Sp.z o.o.
ul. Torunska 239/241
62-600 Kolo
Poland
Tel: +48 63 26 17 100
Fax: +48 63 27 20 401

Saint-Gobain Abrasivos L.da
Zona Industrial da Maia I-
Sector VIII, No 122
Apartado 6050
4476-908 Maia
Portugal
Tel: +351 229 437 940
Fax: +351 229 437 949

Saint-Gobain Abrazivi SRL
Parc Industrial HOLROM
Drum Carei Nr. 11
447355 VETIS Jud. Satu-Mare
Romania
Tel: +40 261 750 009
Fax: +40 261 750 010

Saint-Gobain Abrasives
18/3, Dolgorukovskaya Str.
127006 Moscow,
Russia
Tel: +74959373223
Fax: +74959373224

Saint-Gobain Abrasivos, S.A
Ctra. de Guipúzcoa, km. 7,5
E-31195 Berrioplano (Navarra)
Spain
Tel: +34 948 306 000
Fax: +34 948 306 042

Saint-Gobain Abrasives AB
Box 305
SE-177 25 Järfälla
Sweden
Tel: +46 8 580 881 00
Fax: +46 8 580 881 01

Saint-Gobain Abrasives
Buyukdere cad. Bahceler sok.
Efe Han No.20, K1
Mecidiyekoy 34 394
Istanbul
Turkey
Tel: +90 212 288 63 71
Fax: +90 212 275 6734

Saint Gobain Abrasives Ltd.
Doxey Road
Stafford
ST16 1EA
United Kingdom
Tel: +44 178 522 3281
Fax: +44 178 521 3487